U-MACHINE RESOURCE CENTER

静的精度表 Geometric accuracy

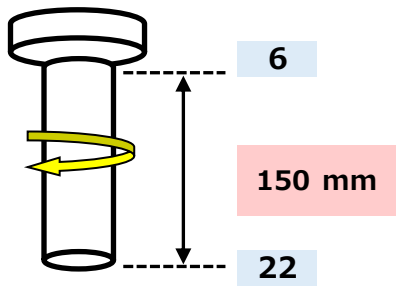
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

※当社評価基準【A】JIS許容値の75%以内 【B】JIS許容値内 【C】JIS許容値外

ツール把握力 Tool clamping force	BT30	1.32	kN

単位 μ(1μ＝0.001mm)

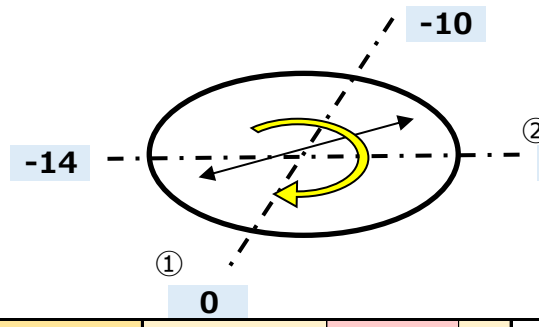
主軸の振れ Run-out of test bar



200mm先	13.3
150mm先	10
100mm先	6.7

JIS許容値	150mm先	10	μ	評価	C

主軸振り回し Swing diameter

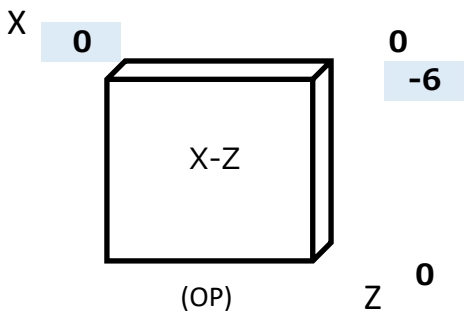


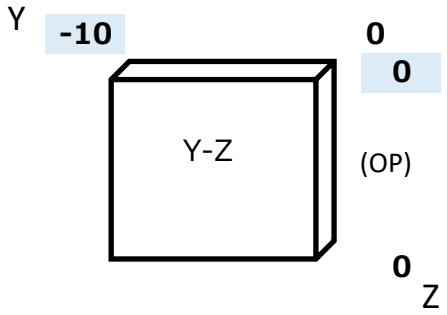
①評価	A
②評価	B

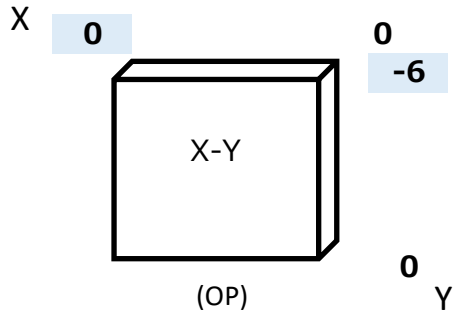
JIS許容値	300mmにつき	20	μ	評価	A

直角度 Perpendicularity

300mm×300mm	X-Z評価	A	Y-Z評価	B	X-Y評価	A

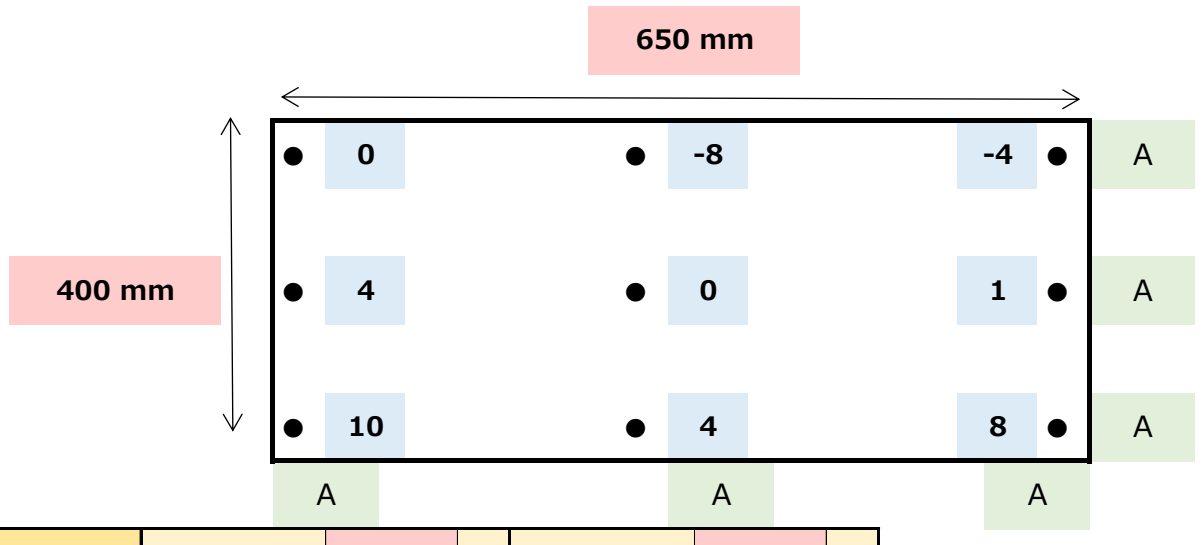






JIS許容値	300mmにつき	12	μ	評価	A

テーブル平面度 Table flatness



JIS許容値	～500以下	20	μ	～800以下	25	μ		
	～1250以下	30	μ	～2000以下	40	μ	評価	A

レニショー真円度	評価	A

（社内基準20μ以内）

備考 Remark

総合評価	A

注）総合判定は上記測定項目＋真円度測定結果＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。

機械ﾒｰｶｰ(Manufacture)	ファナック	年式(Age)	2012
機種(Model)	α-T21iFa	測定日(The date of Measurement)	2026/9/1
製造番号(Serial number)	P124XG963	入庫物件番号	BW2600028