（C－4）機　械　の　仕　様

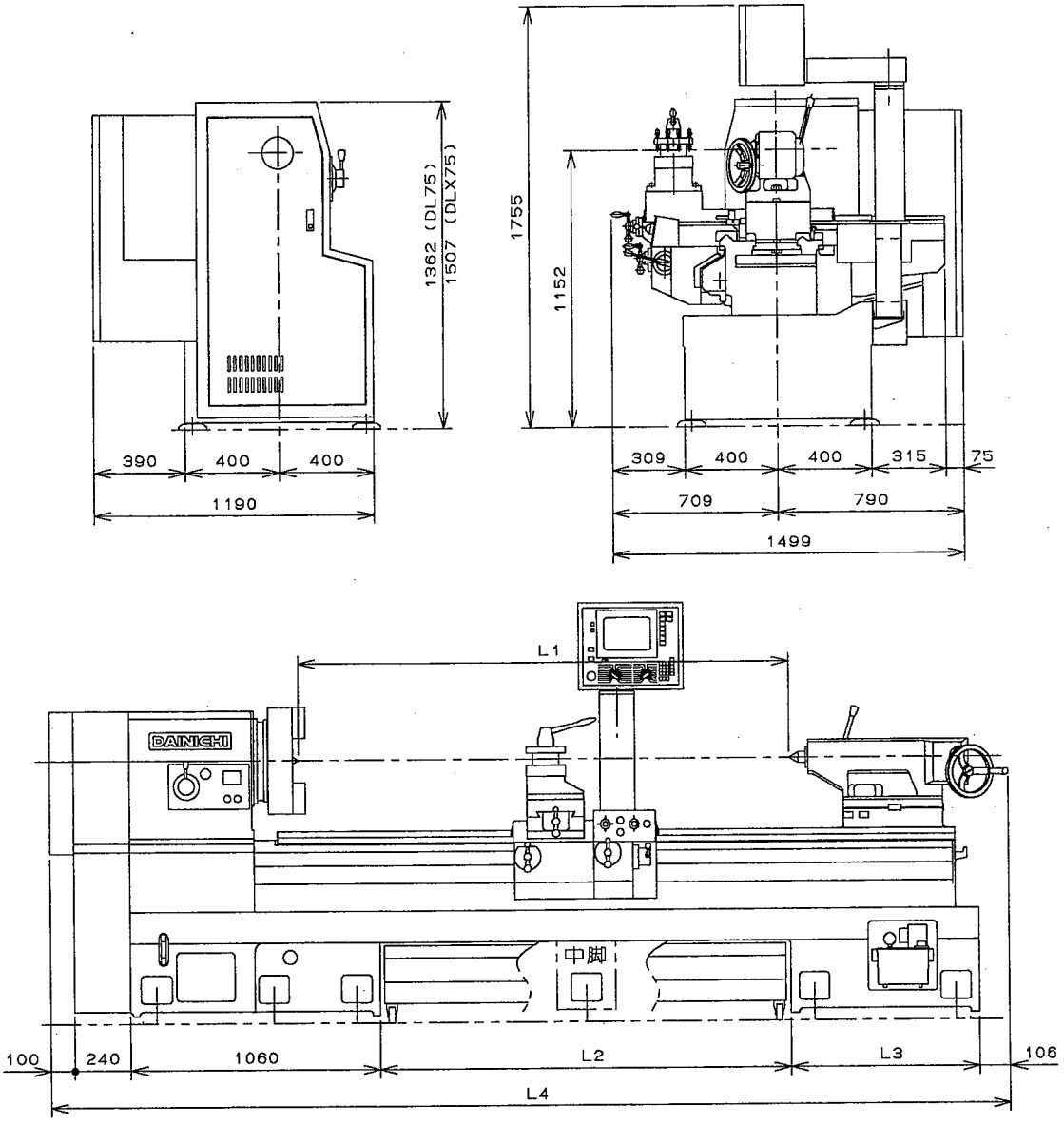
(mm)

		DL75	DLX75
A．一　　般		心間~~1000~~, 1500, ~~2000, 2500, 3000, 4000~~	
1）機械寸法	長　さ　mm	~~3060~~, 3560, ~~4060, 4560, 5060, 6060~~	
	幅　　mm	1500	
	高　さ　mm	1755	
2）床面からの心高　　mm		1152	
3）機械前面より主軸中心までの距離mm		405	
4）スラント角度　　度		0	
5）製品概質量　　kg		~~3400~~, 3600, ~~4100, 4300, 4800, 5500~~	
B．主　要　能　力			
1）ベッド上の振り　　mm		750	
2）横送り台上の振り		480	
3）最大加工径　　mm		750	
4）最大加工長　　mm		~~1000~~, 1500, ~~2000, 2500, 3000, 4000~~	
5）両センタ間距離　Max　mm		~~1100~~, 1600, ~~2100, 2600, 3100, 4100~~	——
6）主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最　大　mm	~~1170~~, 1670, ~~2170, 2670, 3170, 4170~~	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最　小　mm	100	70
C．主　　軸			
1）主電動機 50%ED／連続	標準　Kw	AC　11／7．5　(MPF5135G)	
	ｵﾌﾟｼｮﾝ　Kw	AC　15／11　(MPF015V3-21G)	
2）主軸回転速度	標準 min^{-1}	12～1120	12～　900
	H min^{-1}	12 ~~50~~～~~1120~~ 1500	40～　900
	L min^{-1}	3 ~~12~~～ ~~280~~ 375	12～　309
3）主軸変速レンジ数　　段		2段	
4）主軸端の形状		JIS A_1－11	JIS A_2－11
5）主軸前軸受の内径　　mm		φ140	φ170
6）主軸テーパ穴の径　　mm		1/10ﾒｰﾄﾙﾃｰﾊﾟ No, 100	1/10ﾒｰﾄﾙﾃｰﾊﾟ No, 135
7）主軸貫通穴の径　　mm		φ85	φ125
8）主軸最大トルク	標準　N.m 11/7.5 Kw	1124／766 ($93min^{-1}$以下)	1019／694 ($103min^{-1}$以下)
	ｵﾌﾟｼｮﾝ　N.m 15/11 Kw	1533／1124 ($93min^{-1}$以下)	1389／1019 ($103min^{-1}$以下)
9）両心間支持質量（ﾁｬｯｸ含む）Kg		1500	
10）片持ち支持質量（ﾁｬｯｸ含む）Kg		400	

			DL75	DLX75
D. サドルと往復台				
1) サーボモータ	X 軸		AC 0.6 Kw (MODEL αC6)	
	Z 軸		AC 1.0 KW (MODEL αC12)	
2) 最大切削力		N	6180	
3) 最大移動距離	X 軸	mm	480	
	Z 軸	mm	~~1070~~, 1570, ~~2070, 2570, 3070, 4070~~	
4) 早送り速度	X軸	mm/min	1500	
	Z軸	mm/min	3000	
5) 切削送り速度	X軸	mm/rev	20段 0.05～4.0	
	Z軸	mm/rev	20段 0.05～4.0	
6) ボールねじの径／ピッチ	X 軸	mm	φ32×5	
	Z 軸	mm	φ50×8	
7) 最大推力	Z 軸	N	8330	
8) 横送り台幅		mm	240	
E. 刃 物 台				
1) 刃物台型式			H4	
2) 刃物台ツール本数		本	4	
3) 刃物台対辺距離		mm	164 (カービック式 160)	
4) ツールの大きさ	四 角	mm	25	
		mm		
5) カービックカップリング径		mm	φ123 (オプション)	
F. 心 押 台				
1) 心押軸テーパ穴の径			MT No, 5	
2) 心押軸ストローク		mm	200	
3) 心押軸の径		mm	φ90	
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)				
1) 切削油電動機		Kw	0.18	
2) タンク容量		ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148	
3) 吐出量 50／60Hz		ℓ /min	50／67 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット				
1) 潤滑油電動機	主軸台用	Kw	0.2 4Poles	
	摺動面用	Kw	0.025 4Poles	
2) タンク容量	主軸台用	ℓ	20	
	摺動面用	ℓ	4	
3) 吐出量 50／60Hz	主軸台用	ℓ /min	4.0／4.8	
	摺動面用	ℓ /min	0.28／0.33	
4) 吐出圧力	主軸台用	MPa	0.5	
	摺動面用	MPa	1.5	

Ⅰ．環　境　条　件			
1）入　力　電　源			ＡＣ　200/220Volts　＋10～－10％
2）電源容量	主電	AC11/7.5Kw	１　７　KVA
	動機	AC 15/11Kw	２　２　KVA（オプション）
3）周　囲　温　度			0°～45℃（32° F　113° F）
4）相　対　湿　度			75％以下

（C－2）主 要 外 観 寸 法



心間	L1	L2	L3	L4	中脚の数 N
1000	1000	750	800	3056	0
1500	1500	1000	1050	3556	0
2000	2000	1750	800	4056	1
2500	2500	2000	1050	4556	1
3000	3000	2750	800	5056	2
4000	4000	3750	800	6056	3

図C－2－1　　主要外観寸法

BDL-1011A-C21M