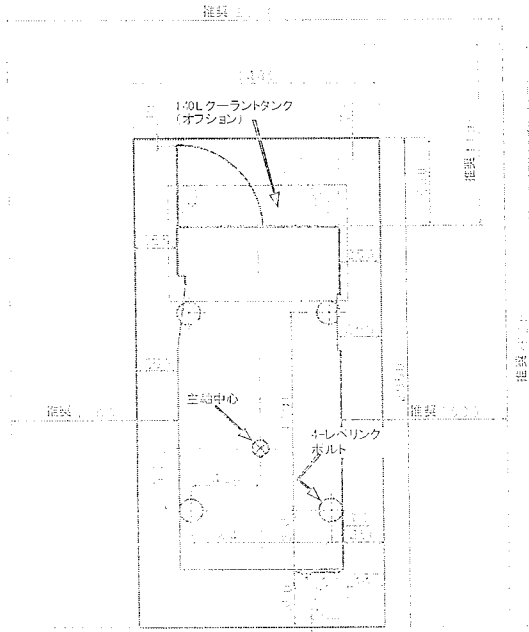


## [α-D21iA5 シリーズ]

項目		仕様		
		α-D21SiA5	α-D21MiA5	α-D21LiA5
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm (ハイコラム指定のない場合)		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	工作物許容質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	作業面の形状	T溝 呼び 14×間隔 125mm×3本		
主軸	回転速度	100~1000min <sup>-1</sup>		
	主軸端 (呼び番号)	7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き)		
送り速度	早送り速度	54000mm/min (XYZ軸)		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1(45°)		
	工具収納本数	21本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	190mm <sup>*2</sup>	250mm <sup>*2</sup>	
	工具選択形式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 23kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 33kg)
	工具交換時間 (カットツーカー)	約 1.7 秒	または	約 1.9 秒
	電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1分定格)/3.7kW(連続定格)	
送り軸用電動機		FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS8/4000 X, Y, Z: αiS8/4000 (2.0kW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し、ゲージ圧) (0.5MPaを推奨) 0.15m <sup>3</sup> /min (150L/min) (大気圧下流量) 固体物(公称値) 5μm以下 水分 大気圧露点 -17°C以下 一次側油分濃度 1mg/m <sup>3</sup> 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の高さ	995mm×2210mm	1565mm×2040mm	2115mm×2040mm
	機械質量	約 1,950kg	約 2,000kg	約 2,100kg
精度 *1	軸の両方向位置決めの 正確さ (ISO230-2:1997,2006)	0.006mm		
	軸の両方向位置決めの 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)	<0.004mm		

\*1 精度は適用規格に基づき調整、計測された工場出荷時の値です。テーブル上の治具や工作物の質量の影響、及びご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された精度を満足できない場合があります。

\*2 仕様によって異なります。



α-D14/21SiA5

図 3.1 (c) レベリングブロック (3/3)

床の表面状態や傾斜によっては、床とレベルリングブロックの間の摩擦が小さくなり、長期の使用により機械が僅かに移動する場合があります。長期にわたって機械の設置場所を変えずに使用される場合には、図 3.1 (c), (d) のように機械を床に固定することを推奨致します。

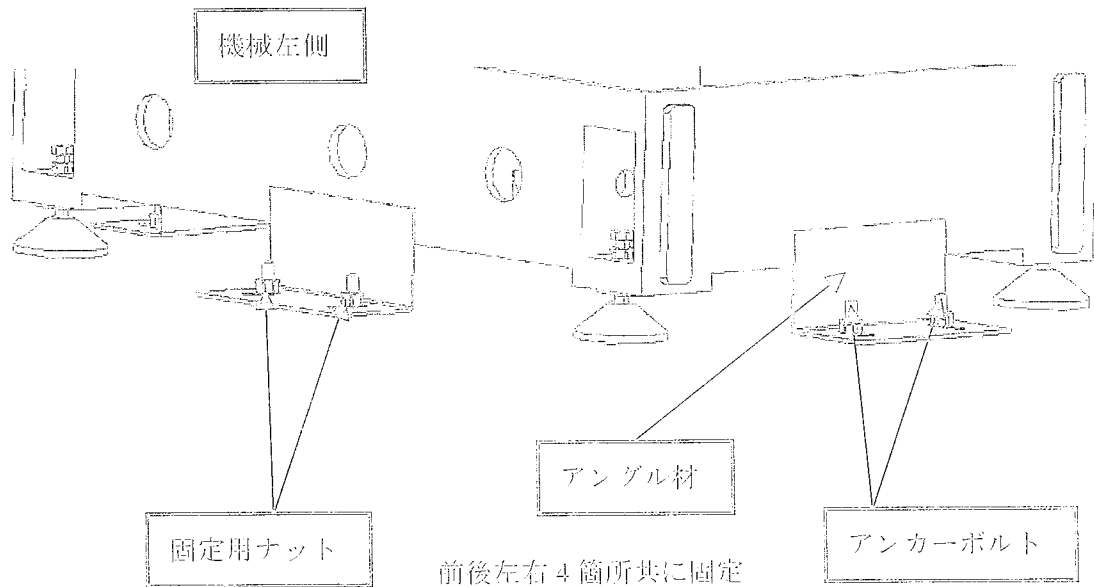


図 3.1 (d) アンカーとアンクルによる固定方法例 (1/2)