

3-2 機械本体と電源容量

●機械部

1) テーブル寸法 (幅×奥行き)	250 × 350	mm
2) 軸左右移動距離 (X軸)	200	mm
3) 軸前後移動距離 (Y軸)	300	mm
4) 軸上下移動距離 (W軸)	250	mm
5) 主軸上下移動距離 (Z軸)	300	mm
6) 最大加工物質量	100	kg
7) 最大加工物寸法 (幅×奥行き×高さ)	250 × 350 × 300	mm
8) 装着可能電極径	φ0.2 ~ φ3.0	mm
9) ガイド下面からテーブル上面までの距離	50 ~ 300	mm
10) 外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	810 × 870 × 2,015	mm
11) 機械据え付け寸法	1,600 × 1,750	mm
12) 機械本体質量	550	kg
13) 総電気容量	3.3	kVA

●ポンプ部

1) 加工液タンク容量	20	ℓ
2) 加工液濾過方式	スポンジフィルター交換式	
3) 高圧ポンプ電源	三相 200/220V 50/60	Hz
	0.75	kW

●電源部

1) 電源入力電圧	三相 200/220	50/60	Hz
2) パルス発生方式	パワーMOS	FET	
3) 最大加工電流	30		A
4) 加工電流切り替え	15ステップ		
5) パルス幅切り替え	ON・OFF	各15ステップ	
6) コンデンサ容量切り替え	7ステップ		

3-3 機械本体の主要寸法

●主要寸法

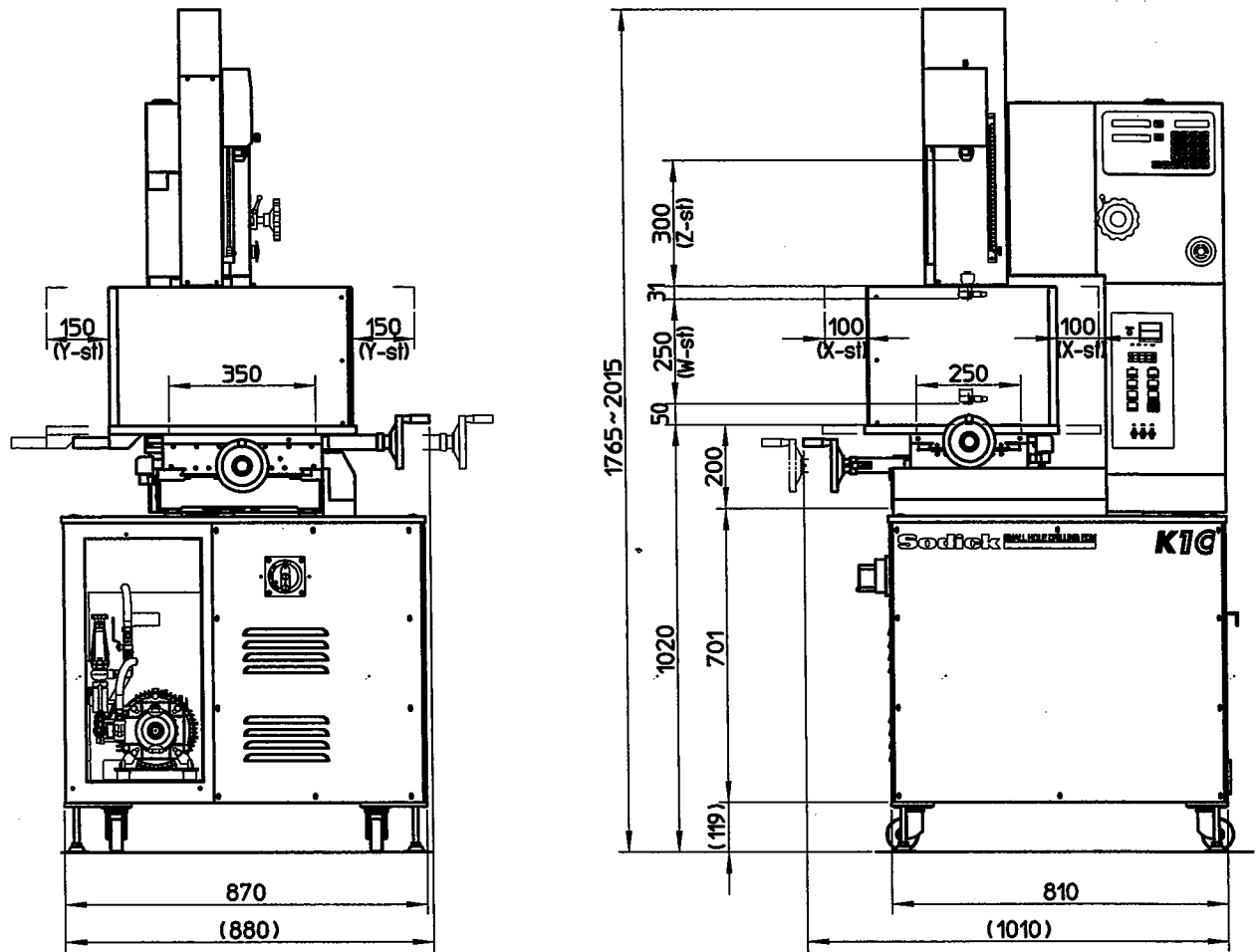


図 3-2

2-1 機械の据え付け場所

据え付け場所は、以下の項目に留意の上で選定してください。

- (1) 配置図のスペースがとれる場所。
- (2) 振動・衝撃の伝わらない場所。
- (3) 粉塵のない場所。
- (4) 温度変化の少ない場所。

2-2 付帯工事

機械の据え付け・運転に伴う付帯工事は、次の通りです。

●電気設備

主電源 3相 200/220V 50/60Hz 3.3kVA

注) 主電源は、機械本体より4m以内をお願いします。
(その他の場合は、接続線をご用意ください。)

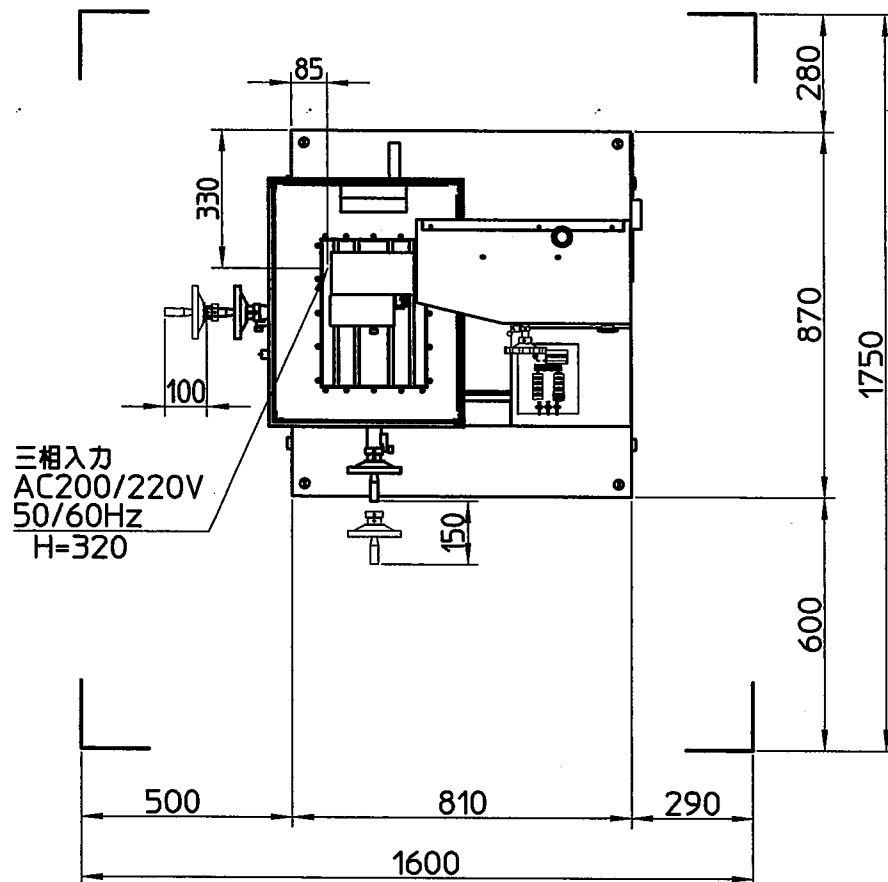


図2-1 フロープラン