

1-1 機械本体仕様 GS-52PF II、GS-63PF II、GS-64PF II 及び GS-65PF II  
の機械仕様を表 1-1 に示します

表 1-1 機械仕様

項 目		単 位	GS-52PF II	GS-63PF II	GS-64PF II	GS-65PF II	
容量	テーブル作業面積	mm	550×200	600×300	600×400	600×500	
	テーブルの最大移動量 (左右×前後)	mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	0~342.5	48~387.5	40~487.5	40~487.5	
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型式	mm	500×200×70	600×300×80	600×400×85	600×500×85
		可傾式	mm	380×110×125	-	-	-
工作物許容質量 (チャックを含む)		kg	250	350	400	500	
テーブル	T 溝の数 (幅×本数)	mm×N	13×1	13×3			
	油圧による左右送り速度	m/min.	3~25				
	左右ハンドル1回転当たりの移動量	mm	56	(62.8)			
サドル 前後送り	前後手動送り	ハンドル1回転	mm	0.01/0.1/5.0			
		ダイヤル1目盛	mm	0.0001/0.001/0.05			
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm	0.1~15			
		連続送り速度	mm/min	1~1000			
	前後早送り速度		mm/min	50~1000 (20 steps)			
砥石軸 上下送り	手動切込量	ハンドル1回転	mm	0.01/0.1/2.0			
		ダイヤル1目盛	mm	0.0001/0.001/0.02			
	自動切込量	粗切込み量	mm	0.001~0.03 (任意)			
		精切込み量	mm	0.0001~0.006 (任意)			
	スパークアウト回数		回	0~10			
上下早送り速度		mm/min	50~1000 (20 steps)				
砥石	寸法 (外径×幅×内径)	mm	255×25×50.8	355、305×25~50×127			
	回転速度 (インバータ制御)	min <sup>-1</sup>	500~2500	500~2000			
モータ	主軸	kW	2.2	3.7			
	油圧ポンプ	kW	2.2				
	上下送り (ACサーボモータ)	kW	0.5				
	前後送り (ACサーボモータ)	kW	0.5				
本体の大きさ (横×縦×高さ)	組立時	mm	2060×1390× 2370	2170×1750× 2490	2240×1830×2650		
	搬送時	mm	2060×1390× 2110	2170×1750× 2240	2240×1830×2280		
所要床面積 (横×縦)		mm	2680×1940	2840×2190	3000×2580		
本体重量		kg	1800	2500	3500	3800	
所要電力 (付属品は含まず)		kVA	8.0	10.5	12.0		
塗装色			本体…マツダ N-9、サドル…マツダ N-2				

1-5 機械の寸法

機械寸法図

	A	B	C	D	E	F	G	H
GS-52PFI	2000	340	860	2120	610	950	2370	2110
GS-63PFI	2120	360	1000	2360	620	1180	2490	2240
GS-64PFI	2240	380	1040	2655	570	1525	2650	2280
GS-65PFI	2240	380	1040	2755	670	1525	2650	2280

