U-MACHINE RESOURCE CENTER

静的精度表

Geometric accuracy

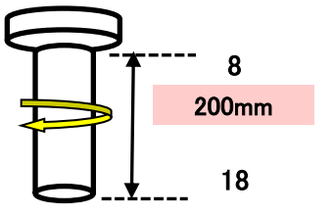
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ(1μ=0.001mm)

※当社判断基準 ・A判定 JIS許容値の75%以内 ・B判定 JIS許容値内 ・C判定 JIS許容値外

主軸の振れ Run-out of test bar

JIS許容値 300mm先20μ



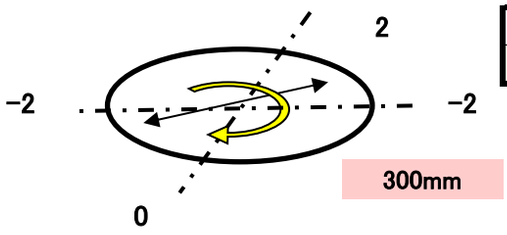
判定 C

ツール把握力 Tool clamping force

BT30	2.32KN

主軸振り回し Swing diameter

JIS許容値 300mmにつき20μ



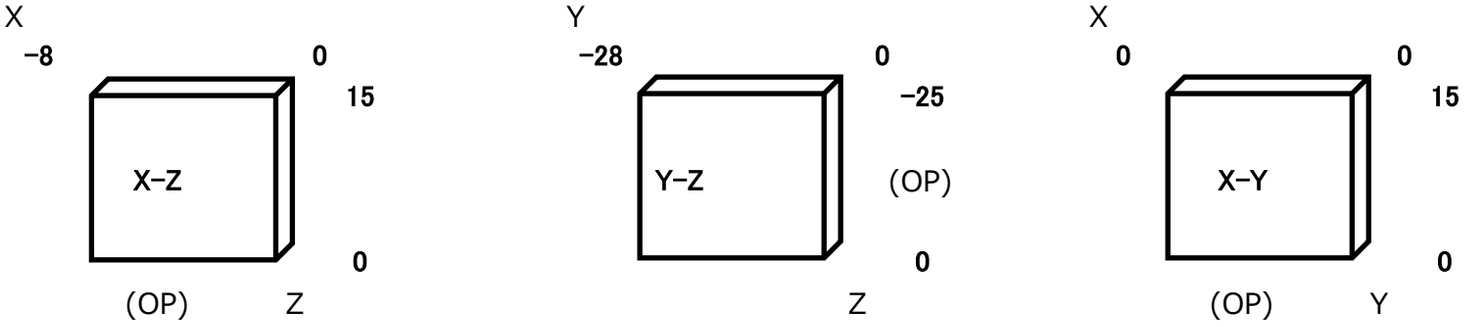
判定 A

直角度 Perpendicularity

JIS許容値 300mmにつき12μ

判定 C

300mm×300mm



備考 Remark

社内基準

・レニショー真円度(20μ以内) 判定 A

・外観 判定 C

テーブル平面度 Table flatness

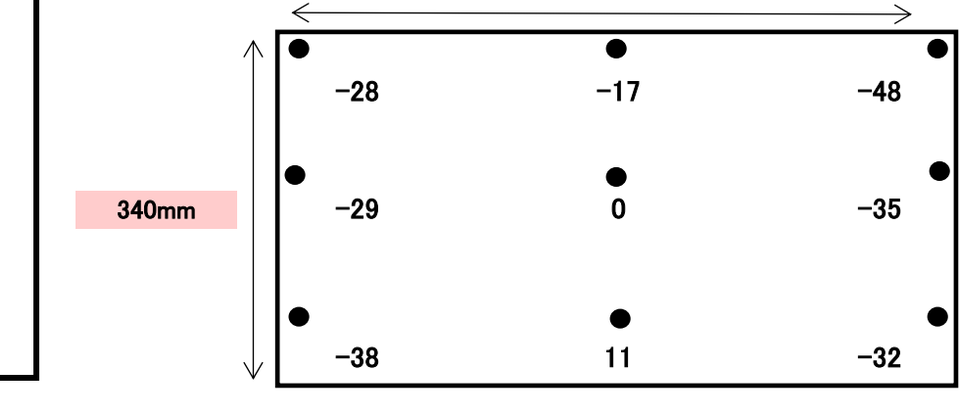
JIS許容値

～500以下	20μ	～1250以下	30μ
～800以下	25μ	～2000以下	40μ

判定 C

600mm

340mm



機械メーカー(Manufacture)	ファナック	年式(Age)	2006
機種(Model)	α-T21iEL	測定日(Measurement date)	2023/11/27
製造番号(Serial number)	P06YVH034	総合判定(Judgement)	C

管理番号BW2300034

注）総合判定は上記測定項目＋真円度測定結果＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。