

# U-MACHINE

RESOURCE CENTER

# 静的精度表

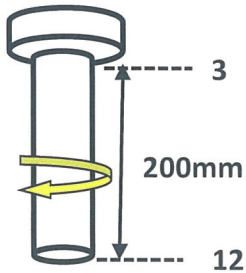
Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位  $\mu$  ( $1\mu = 0.001\text{mm}$ )  
Scale

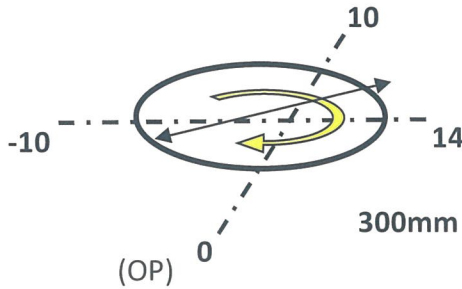
## 主軸の振れ

Run-out of test bar



## 主軸振り回し

Swing diameter



## バックラッシュ(ロストモーション)

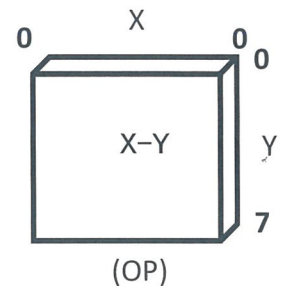
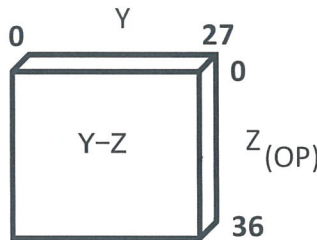
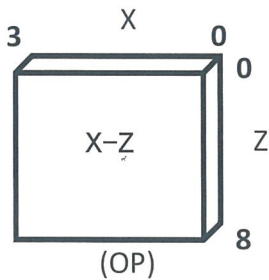
Backlash

	X	Y	Z
G0	1	2	1
G1	1	2	1

## 直角度

Geometric accuracy of motion

300mm × 300mm

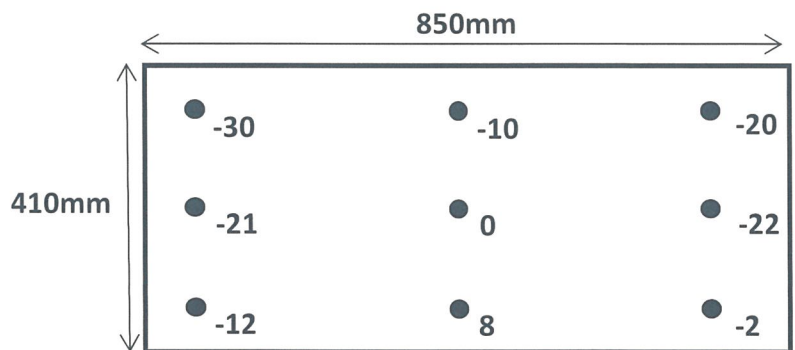


## 備考 Remarks

X軸、Y軸リニアゲート修正済  
真円度測定実施

## テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ファナック	年式(Age)	2011
機種(Model)	$\alpha$ -T21iFLa	測定日(The date of Measurement)	2024/2/27
製造番号(Serial number)	P118XH769	物件番号(U-Machine No.)	BW2300032

# ボールバー診断 (%)

## XY 360deg 100mm 校正済み 20240227-163740

オペレーター: nis

日付: 2024-2-27 16:37:40

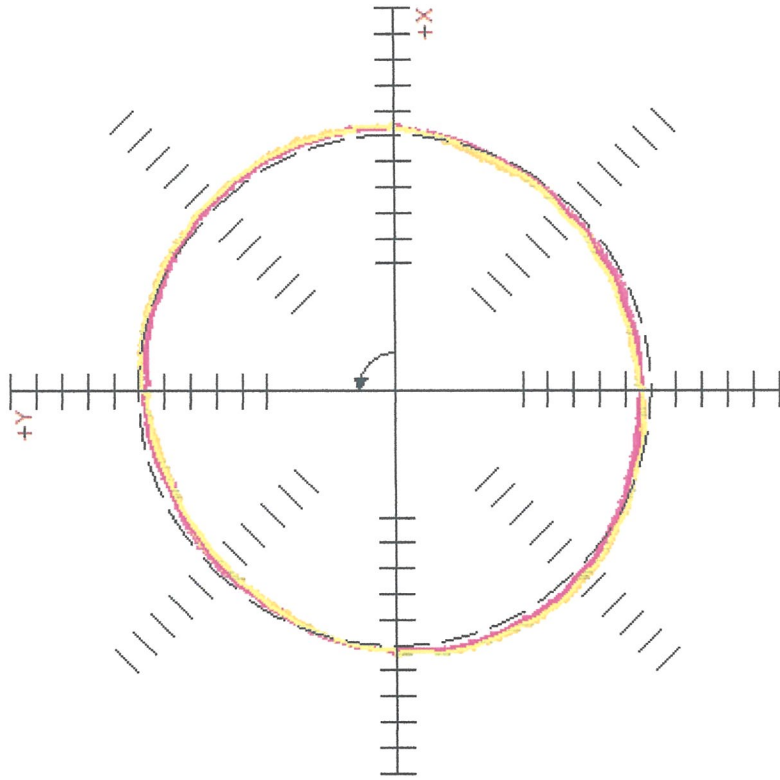


機種: BW2300032

QC20-W: 0RJH93, 最終の校正: 2023-10-24

- 30% 直角度 -0.0308µm/mm
- 26% スケールミスマッチ 5.3µm
- 9% バックラッシュ Y
  - ▲ -0.9µm
  - ▼ -0.8µm
- 8% 反転突起 X
  - ▶ 0.8µm
  - ◀ 0.6µm
- 6% 周期偏差 X
  - ↑ 0.6µm
  - ↓ 0.3µm

- 位置決め許容範囲 65.8µm
- 最適化半径 99.9887mm
- 真円度 6.5µm



5.0µm/目盛