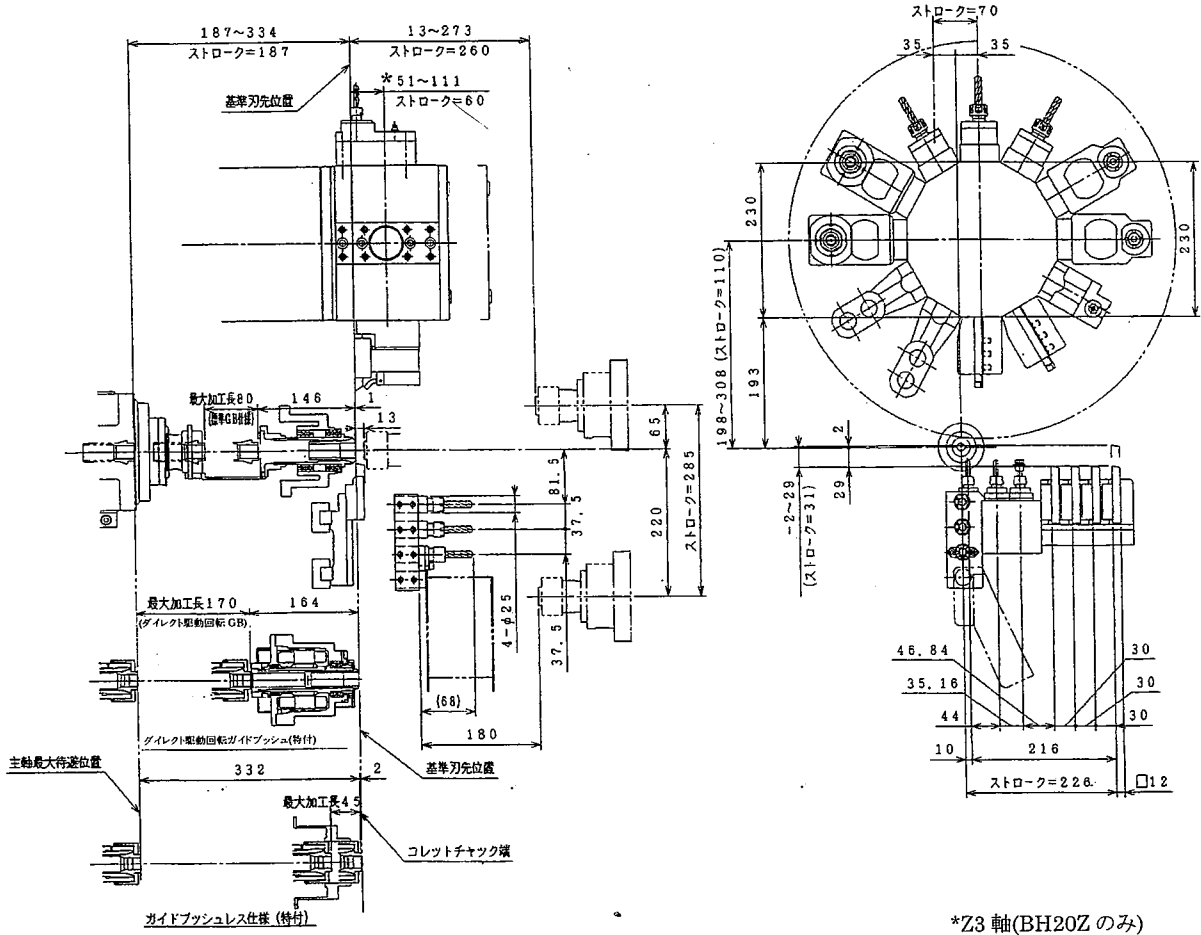


## 2.4 標準仕様及び標準付属品

## (1) 機械標準仕様

項目		BH20	
加工能力	最大加工径	φ 20 mm	
	最大加工長	80 mm(ケレ式回転 GB) 170mm (ダイレクト駆動回転 GB)(オプション) 45mm(GB レス)(オプション)	
主軸	最高速度	10,000min <sup>-1</sup>	
	モータ出力	2.2/3.7 kW	
	駆動	ビルトインモータ	
	主軸割出し	C 軸	
	チャック方式	コレット (トグル式押しコレット)	
前刃物台 (T1)	バイト取付数	4 本(□12mm)	
	クロスドリル	3 軸 (T3; AR16 φ10, T1, T2; AR11-φ7)	
タレット (T2)	面数	12 面	
	ドライブ方式	1 ポジションドライブ	
	回転工具取付面数	12	
背面主軸	最高速度	12,000min <sup>-1</sup>	
	モータ出力	2.2/3.7 kW	
	駆動	ビルトインモータ	
	背面主軸割出し (オプション)	C 軸	
	チャック方式	コレット (トグル式押しコレット)	
送り	ストローク	Z1(主軸)	332 mm
		X1(くし刃)	31 mm
		Y1(くし刃)	226 mm
		Z2(背面主軸)	260 mm
		X2(背面主軸)	285 mm
		Z3(タレット) (BH20Z のみ)	60 mm
		X3(タレット)	115 mm
		Y3(タレット)	±35 mm
		早送り速度	Z1(主軸)
	X1(くし刃)		12 m/min
	Y1(くし刃)		24 m/min
	Z2(背面主軸)		24 m/min
	X2(背面主軸)		24 m/min
	Z3(タレット) (BH20Z のみ)		18 m/min
	X3(タレット)	20 m/min	
Y3(タレット)	12 m/min		
大きさ	幅 × 奥行き × 高さ	2,480 × 1,585 × 1,733mm	
	質量	4,500kg	
	主軸芯高さ	1,000 mm	

2.2 ツーリングゾーン



\*Z3 軸(BH20Zのみ)

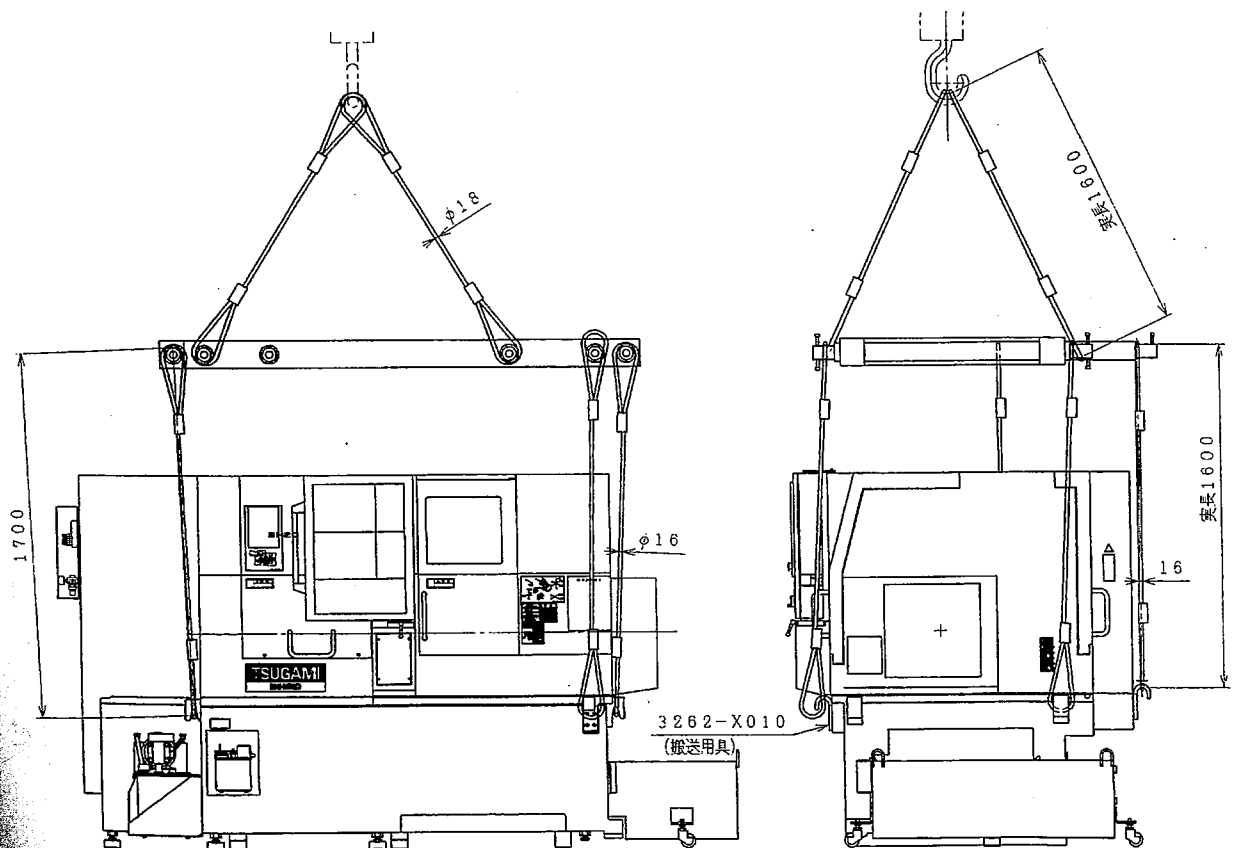
## 第3章 運搬、据付

### ⚠ 警告

1. 吊り上げ中の機械の下に入ってははいけません。
2. 玉掛け作業、クレーンの運転及び電源の接続作業は労働安全衛生法に基づく、技能資格を有する人が行ってください。
3. 玉掛け作業用具(ワイヤー、吊り金具、フック等)は、機械質量に対し、十分耐久できるものを使用してください。

### 3.1 運搬

下図のようにワイヤー、吊り金具を用いて吊り上げます。その時に、ワイヤーでカバーを傷つけないよう注意してください。



機械質量 : 4,500kg