

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧：LB35ⅡT, LB35ⅡC

項 目	単 位	仕 様				
		LB35ⅡT×600	LB35ⅡC×850	LB35ⅡC×1500	LB35ⅡC×2000	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	700			
	往復台上の振り	mm	430			
	センタ間距離	mm	—	920	1570	2070
	最大加工径	mm	460			
	最大加工長さ	mm	600	850	1500	2000
移動量	X軸移動量	mm	330 (230+100)			
	Z軸移動量	mm	920	920	1570	2070
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	14~3,200 [12~2,800] 2500			
	主軸変速レンジ数		無段×自動4段 (ギヤ2段×VACモータ巻線切換2段)			
	主軸端		JIS A2-8 [JIS A2-11]			
	主軸貫通穴径	mm	90 [110]			
	主軸軸受内径	mm	130 [150]			
刃物台	刃物台の型式		V12 NC 刃物台			
	刃物台の工具取付本数		12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25			
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50			
	刃物台の割出し時間	S	0.3 (1インデックス)			
送速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000			
	切削送り量	mm/rev	X, Z: 0.001~1,000.000			
心押台	心押軸の直径	mm	—	120		
	心押軸のテーパ穴の形式		—	MT.5ビルトイン		
	心押軸の移動量	mm	—	170		
電動機	主軸用電動機	kW	VAC30/22 (30分/連続) (37/30)			
	送り軸用電動機	kW	X: BL2.4 Z: BL4.8			
	切削剤用電動機	kW	0.25			
所動力源	電 源		AC200V±10%, 50/60Hz±2% 38.6KVA (連続) [48.9KVA(連続)]			
タンク容量	切削剤タンク容量	L	200	200	250	350
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,190			
	所要床面積の大きさ	mm×mm	3,995×2,580	3,995×2,580	4,865×2,580	5,610×2,580
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900

[] 内はオプション

C仕様×1500

