

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

- 心間 650U

項目		単位	QTN300-II	QTN350-II
能力・容量	チャック・サイズ	inch	10	12
	最大スイング	mm	φ680	
	標準加工径	mm	φ264	
	最大加工径	mm	φ420	
	棒材作業能力	mm	φ77 ※1	φ102 ※2
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	142~822	137~817
	最大支持荷重(チャックを含む) ※4	N (kgf)	4410 (450) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]	6370 (650) [チャックワーク] 9800 (1000) [シャフトワーク]
主軸	主軸回転速度 ※3	min ⁻¹	35~4000	35~3300
	主軸貫通穴径	mm	φ88	φ112 φ75
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	26 (35)	30 (40)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	808 (82.4)	
テール ストック	テールスピンドル穴型式 ※5	MT	No. 5	
	移動量(テールストック)	mm	645	
	最大推力	N (kgf)	10000 (1020)	
刃物台	工具本数	本	12	
	工具サイズ	外径旋削	□25	
		内径旋削	φ40	
	割出時間	one/full	sec 0.2/0.65	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min 30/33	
	移動量	X	mm 225 (220+5)	
		Z	mm 680 (675+5)	
その他	クーラントタンク	L	210	
	電源容量(連続/30分)	kVA	43.3/49.2	43.3/54.8
総合	大きさ	心高	mm 1080	
		全長	3005	日本、アジア 3085 ※3 日本、アジア以外 3135
		全幅	2050	
		全高	2000	
	フロアスペース	m ²	6.2	日本、アジア 6.3 ※3 日本、アジア以外 6.4
	機械質量	kg	6600	6700

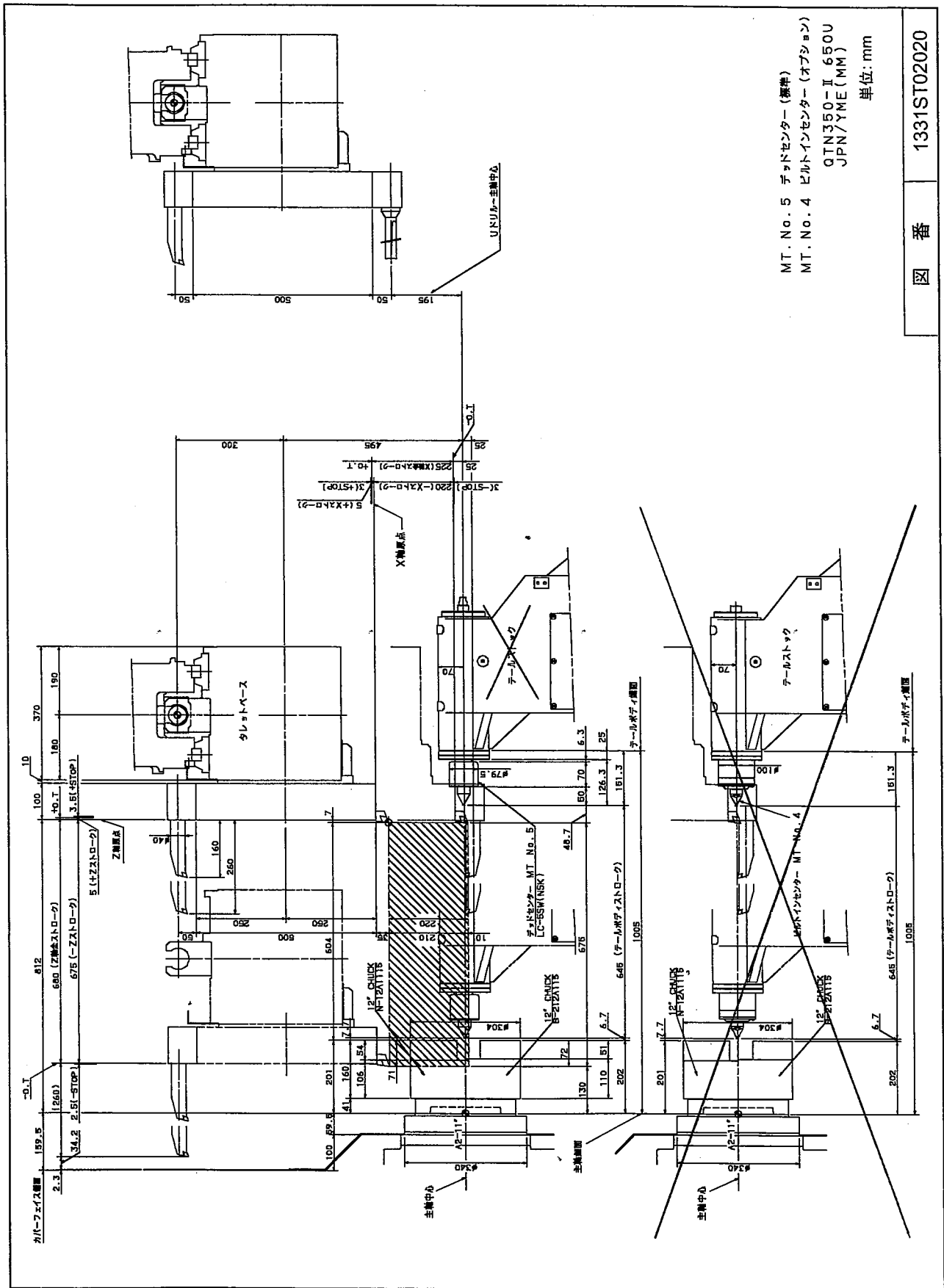


Fig. 1-8 ストローク線図(QTN350-II x 650U)