U-MACHINE RESOURCE CENTER

静的精度表 Geometric accuracy

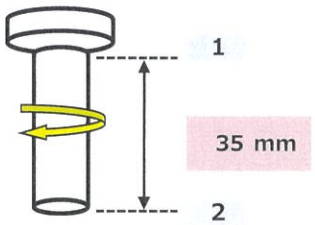
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

※当社評価基準【A】JIS許容値の75%以内 【B】JIS許容値内 【C】JIS許容値外

ツール把握力 Tool clamping force		kN

単位 μ(1μ=0.001mm)

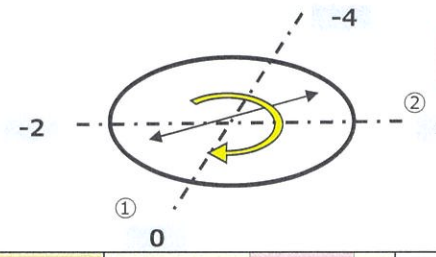
主軸の振れ Run-out of test bar



30mm先	2
20mm先	1
10mm先	1

JIS許容値	300mm先	20	μ	評価	A

主軸振り回し Swing diameter

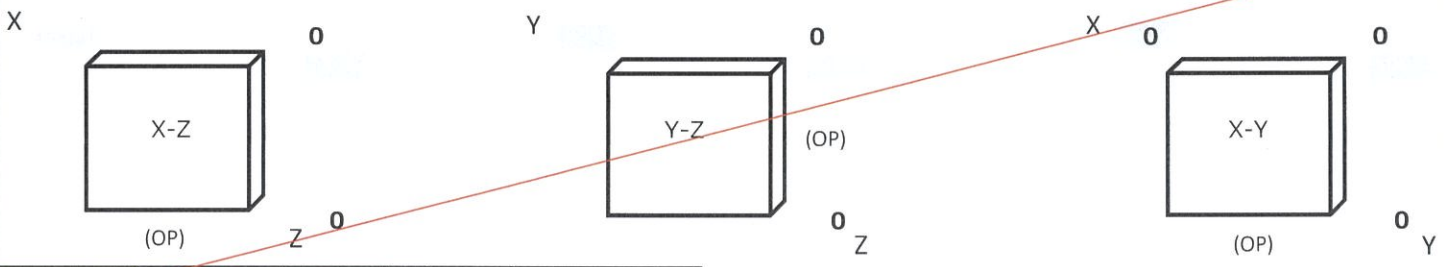


①評価	A
②評価	A

JIS許容値	300mmにつき	20	μ	評価	A

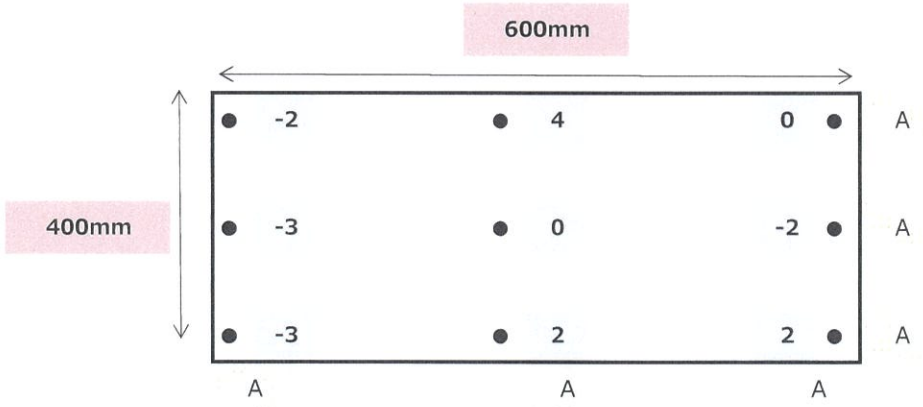
直角度 Perpendicularity

300mm×300mm	X-Z評価		Y-Z評価		X-Y評価	



JIS許容値	300mmにつき	12	μ	評価	

テーブル平面度 Table flatness



JIS許容値	～500以下	20	μ	～800以下	25	μ		
	～1250以下	30	μ	～2000以下	40	μ	評価	A

レニショー真円度	評価	A

（社内基準20μ以内）

備考 Remark

総合評価	A

注）総合判定は上記測定項目＋真円度測定結果＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。

機械メーカー(Manufacture)	ソディック	年式(Age)	2011
機種(Model)	HS430L	測定日(The date of Measurement)	2026.8.4
製造番号(Serial number)	740	入庫物件番号	BN2600045

ボールバー診断 (%)

RENISHAW

XY 360deg 100mm 校正済みHS430L 20260804-135046

オペレータ: nis
日付: 2026-8-04 13:50:46

機械: BN2600045 HS430L
QC20: 6JTU69, 最終の校正: 2026-02-03

16% 真直度 Y
-1.5µm

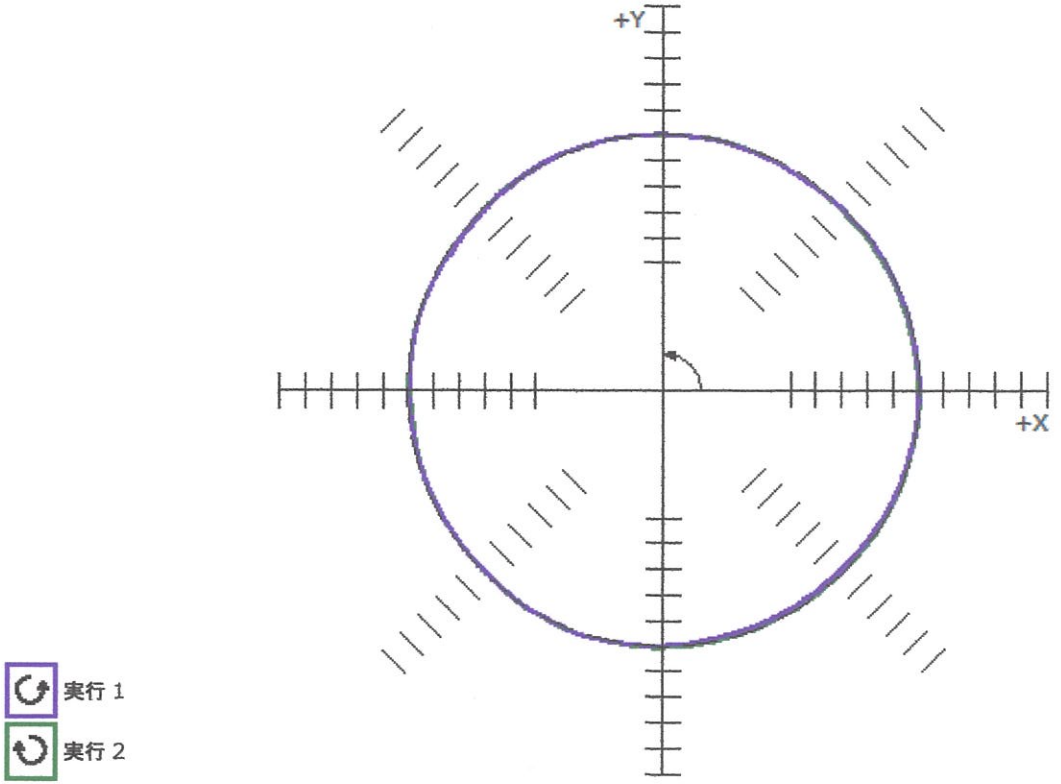
13% 周期偏差 Y
↑0.6µm
↓0.7µm

13% 周期偏差 X
↑0.6µm
↓0.7µm

10% 反転突起 X
▸0.5µm
◂0.5µm

9% バックラッシュ Y
▲0.2µm
▼-0.4µm

位置決め許容範囲	65.8µm
最適化半径	100.0116mm
真円度	2.2µm



実行 1
実行 2

10.0µm/目盛