3 章　仕様

3-1　機械仕様

3-1-1　標準仕様

項目			仕様	
			HS430L	HS650L
能力	X 軸方向移動量 (mm)		420	620
	Y 軸方向移動量 (mm)		350	500
	Z 軸方向移動量 (mm)		200	300
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)		115 ～ 315	150 ～ 450
テーブル	作業面大きさ（X 軸方向 × Y 軸方向）(mm)		600 × 400	750 × 500
	最大積載質量 (kg)		60	150
	作業面の形状 T 溝（呼び寸法 × 間隔 × 本数）(mm)		14 × 80 × 5	14 × 100 × 5
	床面からテーブル作業面までの高さ (mm)		775	825
主軸	回転速度 (min^{-1})		6,000 ～ 40,000	
	ツールホルダ形式		HSK-E25 二面拘束または HSK-E32 二面拘束	
	工具最大径 (mm)		φ6	
送り速度	早送り速度 (m/min)		36	
	切削送り速度 (mm/min)		1 ～ 36,000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)		0 ～ 4,000	
自動工具交換装置	工具収納本数		16	
	工具最大長さ (mm)（ゲージラインより）		100（HSK-E25 仕様）	120
			110（HSK-E32 仕様）	
	工具選択方式		ターンテーブル固定番地方式	
	工具交換時間 (Tool-to-tool) (sec.)		22（隣接工具の交換時）	
電動機	主軸用モータ (kW)		2.7（HSK-E25 仕様）	
			5.0（HSK-E32 仕様）	
	送り軸用リニアモータ (X, Y, Z)	X	7.5 kW	7.5 kW
		Y	5 kW	7.5 kW
		Z	2 kW	5 kW
	ATC マガジン用モータ (W)		200	
クーラント装置	クーラントタンク容量 (L)		130	165
	クーラントタンク寸法（幅 × 奥行 × 高さ）(mm)		1647 × 670 × 578	1775 × 750 × 578

項目			仕様	
			HS430L	HS650L
所要動力源	電源電力 (kVA)		25	30
	電源入力仕様		AC 200/220 V ± 5% 50/60 HZ ± 2%	
	空気圧源入力仕様	HSK-E25 仕様	0.5 ～ 0.7 MPa 400NL/min 以上	
		HSK-E32 仕様	0.6 ～ 0.7 MPa 700NL/min 以上	
		45 ATC 仕様	0.6 ～ 0.7 MPa 900NL/min 以上	
機械寸法	本体寸法（幅 × 奥行 × 高さ）(mm)		1,635 × 2,760 × 2,200	1,825 × 3,144 × 2,540
	フロアスペース (mm)		2,950 × 4,000	3,100 × 4,500
	機械本体質量 (kg)		5,800	8,000

3-1-2 主軸潤滑オイルミスト仕様

項目	仕様
主軸ベアリング潤滑用オイルミスト装置	MCD-01L2-3B37 (TACO)

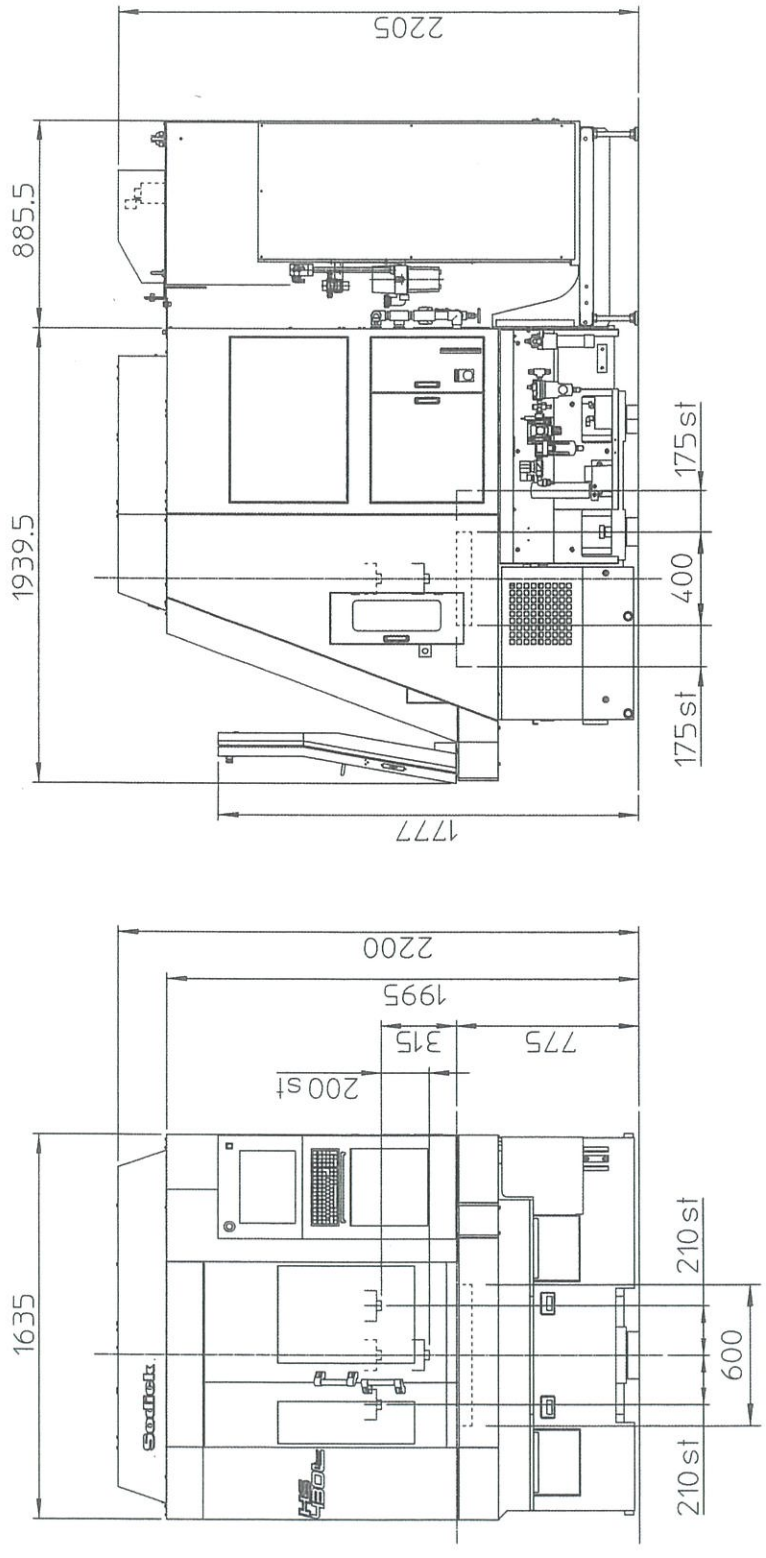
オイルミスト装置の仕様については、メーカ発行の取扱説明書を参照してください。

3-1-3 標準付属品

- 全体スプラッシュガード
- ATC マガジンガード
- ATC 自動ドア
- 各軸用冷却装置
- スケールフィードバック (X/Y/Z)
- セミドライ加工システム
- 作業照明装置
- レベリングボルト・レベリングパッド
- イーサーネット装置 (10 BASE-T/100BASE-TX)
- ガイド自動給脂装置（オートグリスター）
- 手動パルス発生器
- チップバケット

3-3 全体図

3-3-1 HS430L 全体図



4-3-3 吊上げ

危険

- 有資格者以外の者は、クレーンによる吊上げ作業を行なわないこと。
- 決して吊上げられた機械の下に入らないこと。

警告

- ワイヤーロープ、スリングは吊り下げ荷重量に適合した断線、形くずれ、腐食、ねじれがないものを使用すること。
- クレーンは機械の質量を運搬する能力が十分にあるものを使用すること。

  HS430L: 5800 kg（標準仕様）

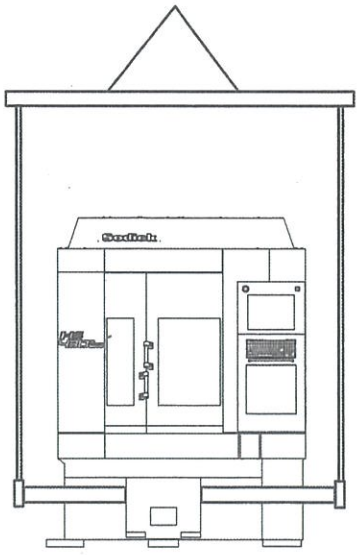
  HS650L: 8000 kg（標準仕様）

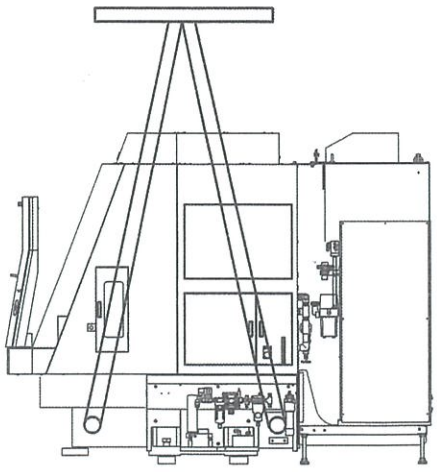
機械の吊上げ方法について説明します。

留意： **機械の吊上げには、専用の吊具が必要です。据付後に機械を移設するような場合は、当社営業所までご連絡ください。**

＜手順＞

1) 機械本体に固定または接続されている、周辺装置および配線、配管類を取り外します。
2) 専用の吊具を機械に取り付けます。





※： **図は HS430L の場合を示します。**

3) クレーンを操作し、機械を吊上げます。
4) 据付場所へ移動します。