1.2 基本仕様（V56i）

表 1-2 基本仕様（V56i）

移動量	X 軸 ×Y 軸 ×Z 軸		900 × 550 × 450 mm
テーブル	作業面の大きさ		1050 × 550 mm
	最大積載質量		800 kg
主軸	主軸回転速度		50 ～ 20000 min^{-1}（20000 回転主軸） 50 ～ 12000 min^{-1}（12000 回転主軸） 300 ～ 30000 min^{-1}（30000 回転主軸）
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 40 または HSK-A63 （12000/20000 回転主軸） HSK-F63 または HSK-E50（30000 回転主軸）
送り速度	早送り速度	X 軸、Y 軸、Z 軸	20000 mm/min
	切削送り速度	X 軸、Y 軸、Z 軸	1 ～ 20000 mm/min
機械の大きさ	高さ		2925 mm（標準コラム仕様） 3125 mm（ハイコラム仕様）
	質量		10400 kg（標準コラム仕様） 10800 kg（ハイコラム仕様）

－注 記－

主軸回転速度以外の数値は、標準仕様のものを記載しています。特別仕様については、カタログまたは仕様書を参照してください。

2.2 所要動力源（V56i）

表 2-2 所要動力源（V56i）

項目	詳細
電源	AC200 V±10 % 50/60 Hz±2 %
最大消費電力総計（グラファイト仕様以外）	52 kVA
最大消費電力総計（グラファイト仕様）	55 kVA
総電力容量（グラファイト仕様以外）	52 × 0.6 = 32 kVA
総電力容量（グラファイト仕様）	55 × 0.6 = 33 kVA
給電ブレーカ	入力電源電圧 AC240 V 以下：150 A 入力電源電圧 AC380 V 以上：100 A
電源ケーブル	60 mm^2 以上（JIS C3307 の 600 V 絶縁電線）または 38 mm^2 以上（日立電線 SP39-10021J の 600 V 難燃性ポリフレックス電線）
接地	D 種接地工事（接地抵抗：100 Ω）
接地ケーブル	30 mm^2 以上（JIS C3307 の 600 V 絶縁電線）
空圧源	圧力：0.5 MPa 以上 接続口：Rc1/2 メス 露点温度：-20 °C 以下 空圧源配管内径：ϕ15 mm 以上 お客様に用意していただくエア品質の規定： JIS B 8392-1（ISO 8573-1）に規定する等級 2.5.2 相当 ・1 m^3 当たり最大粒子数： 0.001 < × ≤ 0.005 mm が 100 個以下 0.0005 < × ≤ 0.001 mm が 6000 個以下 0.0001 < × ≤ 0.0005 mm が 400000 個以下 ・圧力露点：＋ 7 °C 以下（絶対圧 0.8 MPa における値） ・オイル総濃度：0.1 mg/m^3 以下 **－注 記－** エア品質は工場環境によりそれぞれ異なります。工場内のエア品質を確認する場合は、パーティクルカウンタなどの測定装置を使用して測定を行ってください。 **注 意**　本機械にはフィルタなどを準備していますが、最適なエアを供給するために、フィルタの点検 / 保守を定期的に実施してください。保守を怠るとフィルタの汚染につながり、障害発生の原因になります。 **注 意**　機械に必要なエア流量を確保するため、空圧源の配管（エアホース）内径に注意してください。

項目	詳細
必要エア流量	750 L/min（ANR）（グラファイト仕様以外） 750 L/min（ANR）（グラファイト仕様：機械本体） 500 L/min（ANR）（グラファイト仕様：加工室内エアブロー） 500 L/min（ANR）（グラファイト仕様：APC シャッター部エアブロー）
エアドライヤ	必須（オプションを選択されていない場合は、必ずお客様でご用意ください）