U-MACHINE RESOURCE CENTER

静的精度表 Geometric accuracy

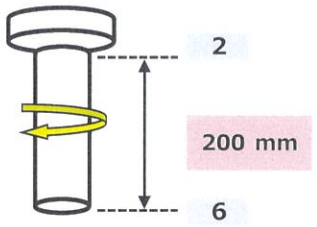
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

※当社評価基準【A】JIS許容値の75%以内 【B】JIS許容値内 【C】JIS許容値外

ツール把握力 Tool clamping force	BBT40	10.66 kN

単位 μ(1μ=0.001mm)

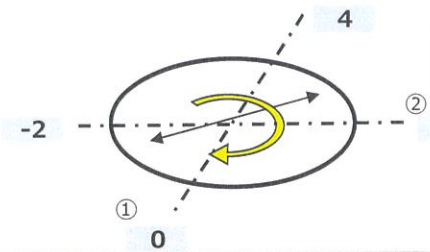
主軸の振れ Run-out of test bar



200mm先	13.3
150mm先	10
100mm先	6.7

JIS許容値	300mm先	13.3	μ	評価	A

主軸振り回し Swing diameter

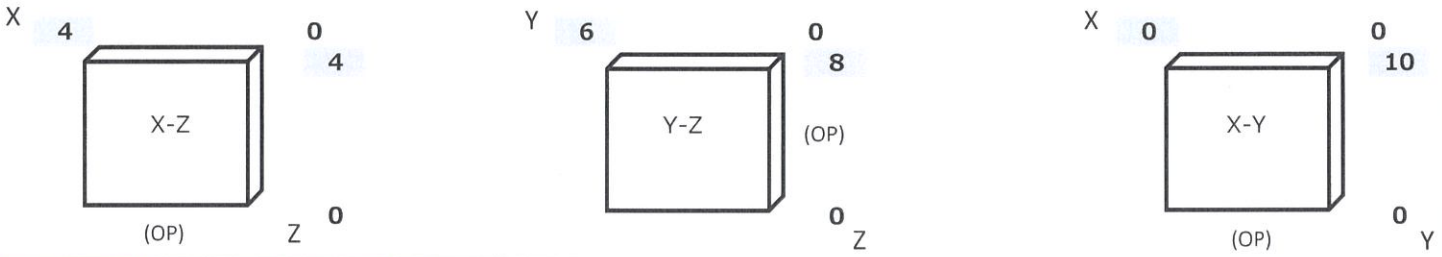


①評価	A
②評価	A

JIS許容値	300mmにつき	20	μ	評価	A

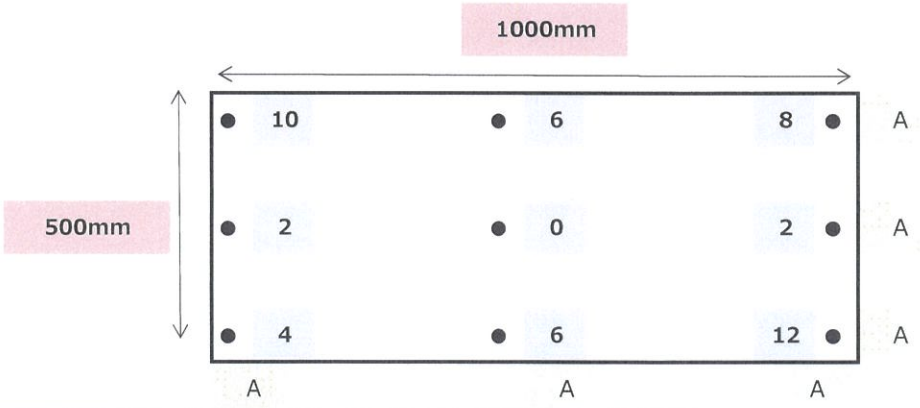
直角度 Perpendicularity

300mm×300mm	X-Z評価	A	Y-Z評価	A	X-Y評価	A



JIS許容値	300mmにつき	12	μ	評価	A

テーブル平面度 Table flatness



JIS許容値	～500以下	20	μ	～800以下	25	μ	評価	A
	～1250以下	30	μ	～2000以下	40	μ		

レニショー真円度	評価	A

（社内基準20μ以内）

備考 Remark

総合評価	A

注）総合判定は上記測定項目＋真円度測定結果＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。

機械メーカー(Manufacture)	OKK	年式(Age)	2020
機種(Model)	VM43R	測定日(The date of Measurement)	2026/7/8
製造番号(Serial number)	986(MAH5992)	入庫物件番号	BN2600033

ボールバー診断 (%)

RENISHAW

XY 360deg 100mm 校正済み 20260708-153920

オペレータ: nis
日付: 2026-7-08 15:39:20

機械: BN2600033 VM43R
QC20: 6JTU69, **最終の校正:** 2026-02-03

25% **スケールミスマッチ**
7.6µm

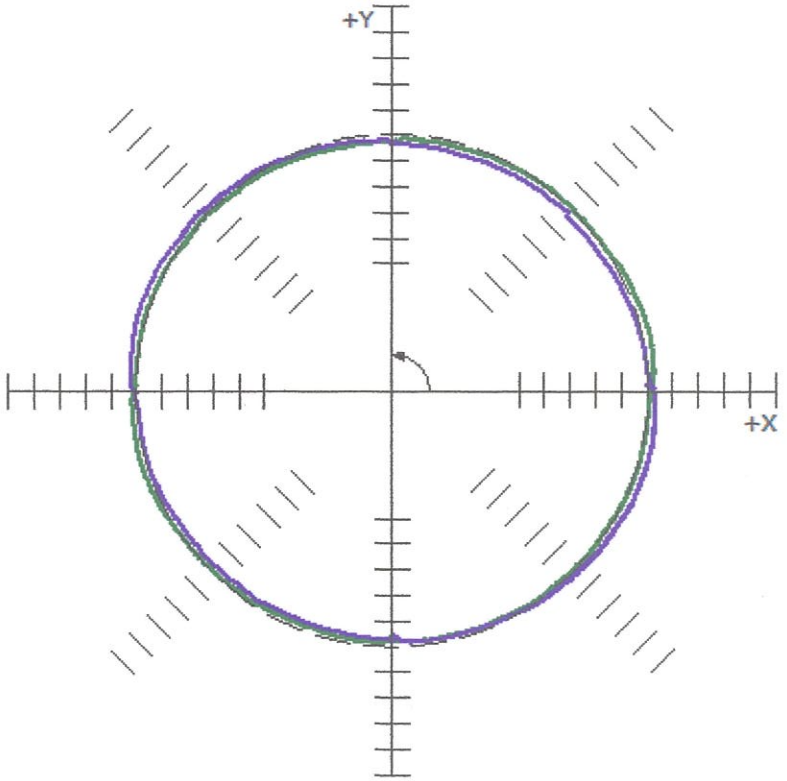
15% **バックラッシュ X**
▸ -2.4µm
◂ -1.8µm

14% **直角度**
21.0µm/m

13% **反転突起 Y**
▲ 0.1µm
▼ -2.0µm

10% **バックラッシュ Y**
▲ 1.5µm
▼ 0.9µm

位置決め許容範囲	15.6µm
最適化半径	100.0007mm
真円度	8.3µm



実行 1
実行 2

10.0µm/目盛