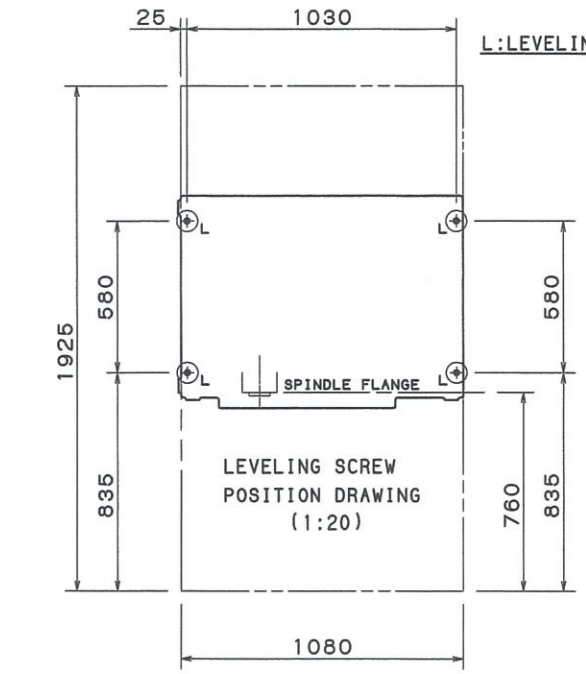
1-2. 本体仕様

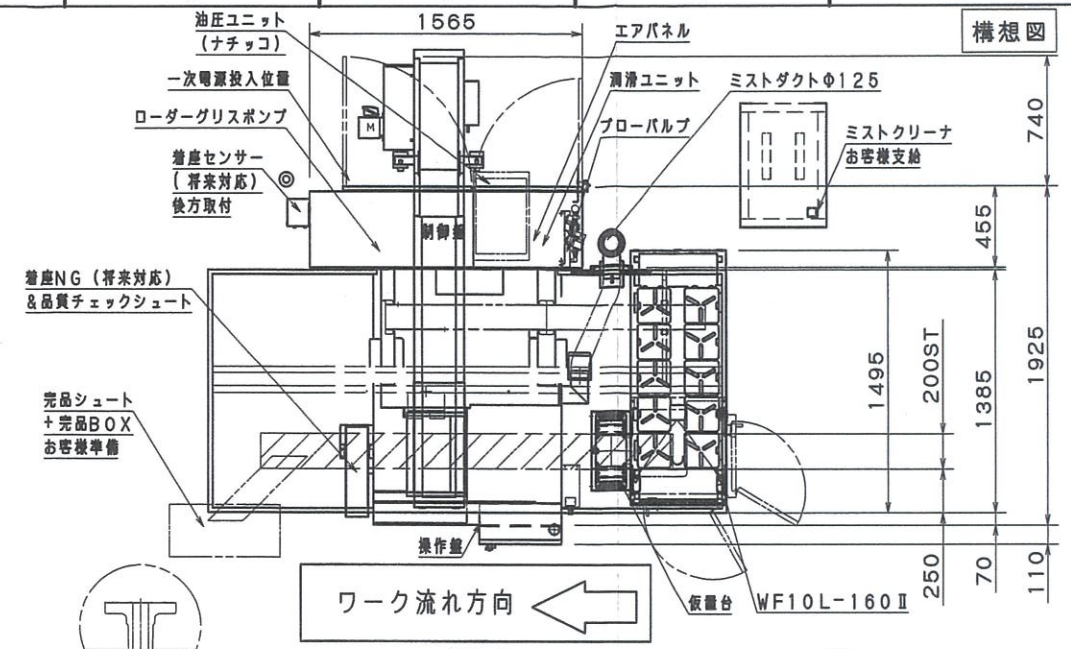
項目		単位の記号	MS60
最大振り	8 ステーション	mm	440
	12 ステーション		410
チャックサイズ		in	6 / 8
		mm	165 / 210
最大加工寸法	最大加工径	mm	230
	最大長さ	mm	145
タレットステーション数			8 / 10
移動量	X 軸	mm	130
	Z 軸	mm	145
早送り速度	X 軸	m/min	24
	Z 軸	m/min	24
最高主軸回転数		rpm	3000 / 4500 / 6000
ツールサイズ	角シャンク	mm	20
	丸シャンク	mm	40
総重量（ローダ、ツール付き）		kg	2500
所要床面積（本機のみ）	幅	mm	1080
	奥行	mm	1910

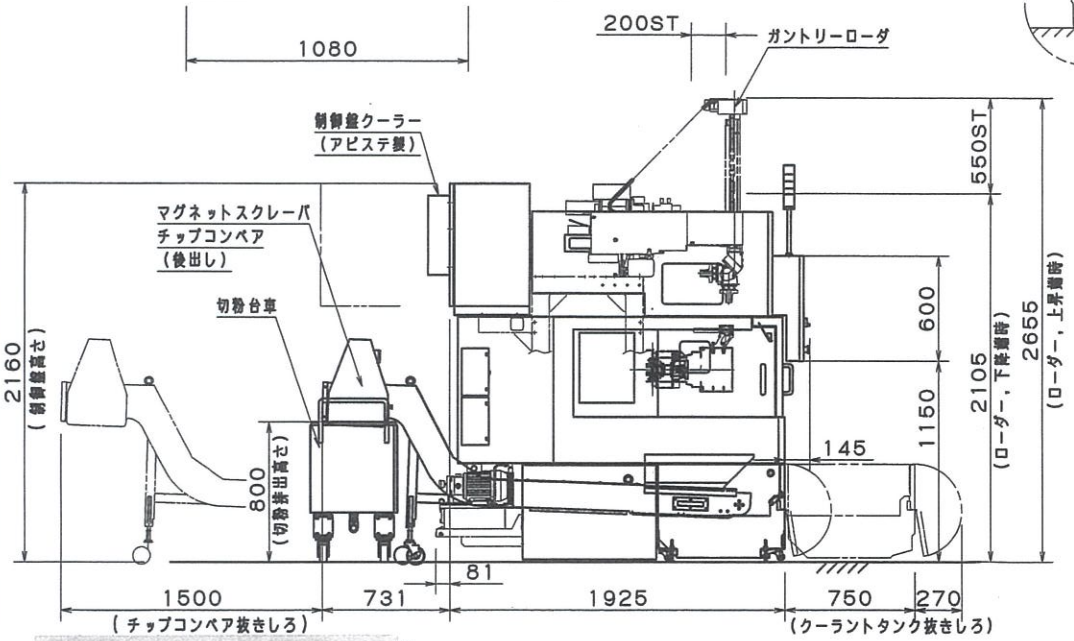
＊ ご使用されるツールの種類、本数、タレットへの配置により
タレット旋回最高速度を落とすこともあります。

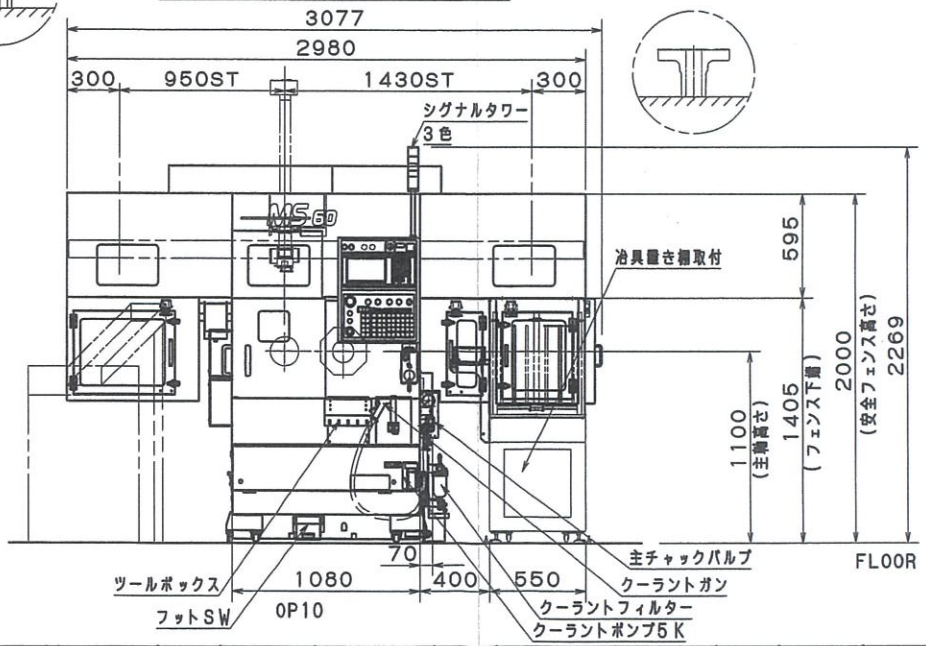
1-5. 基本制御装置仕様

項目＼機種		MS60
CNC 装置(FANUC)		FS30i-MODEL シリーズ
送り軸モータ (FANUC AC サーボモータ)	X 軸	β8-is-b
	Z 軸	β8-is-b
タレットインデックスモータ (FANUC AC サーボモータ)		β8-is-b
加工軸サーボアンプ		SVM3 20/20/20 i-b
主軸モータ (FANUC AC スピンドルモータ)	標準	α 6ii-b (7.5 KW)
	高出力 ｵﾌﾟｼｮﾝ	α 8ii-b (11 KW)
主軸コントロール(FANUC)		SPM-11i-b
ローダ送り軸モータ (FANUC AC サーボモータ)	X 軸	β12-is-b
	Y 軸	β8-is-b
	Z 軸	β2-is-b
ローダ軸サーボアンプ		SVM3 20/20/40 i-b









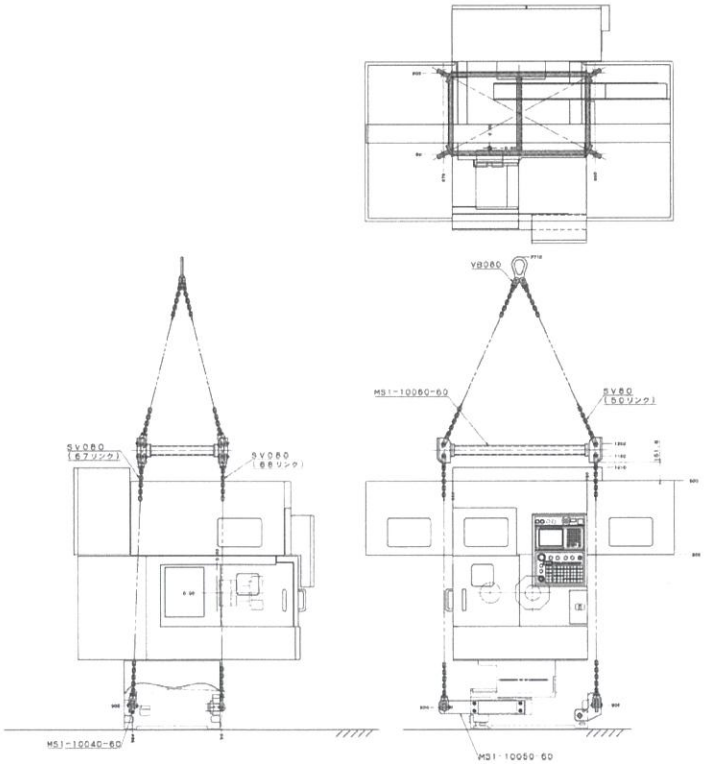
△	・ ・				承認 APPR.BY	＊＊	尺度 SCALE 1:30	材質 MATERIAL	＊	機種 MODEL	MS60	＊ 個/台
△	・ ・				照査 COLLA.BY	三浦		品名 PART NAME	FLOOR LAYOUT			1/1 枚目
△	・ ・				設計 DES.BY	＊＊		品番 PART NO.	MS1-A1423-3B	図変NO		000
履歴 REV.	年月日 DATE	訂正事項 DESCRIPTION OF REVISIONS	図変NO VERSION	署名 SIGN	作成 DRAWN.BY	G 伊佐地						
表面積(mm²)= ＊＊＊ SURFACE AREA		体積(mm³)= ＊＊＊ VOLUME		重量(g)= ＊＊＊ MASS	作成年月日 DATE		23・07・26	muratec 村田機械株式会社				A3

改良標 2009/11~

類似品番 ORIGINAL PART NO. T86-A0107-3S
MC9-A4679-30

3. 移設作業について

工場内のレイアウト変更などにより、据付け場所を変更する場合は、次のことに注意してください。

(1) ローダの位置を各軸次の位置に移動してから、移設作業を行ってください。
　X 軸：　機内チャック前面
　Z 軸：　原点
　Y 軸：　ロード/アンロード位置、または-OT 付近
　なお、移設時(移動中)に動かないように添木などで固定してください。
(2) 搬送システムがある場合は、本体と分離してください。
(3) チップコンベアがある場合は、本体と分離してください。
(4) クーラントを抜いてください。
(5) その他、本体と接続している機器類は、可能な限り分離してください。

本体を吊上げての移動は、専用治具, 吊具が必要となりますので、コロ引きによる移動をお奨めします。
移設作業は、有資格者が行ってください。