

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

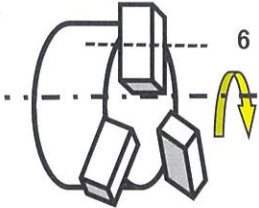
単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

※当社判断基準・A判定 社内許容値の75%以内・B判定 社内許容値内・C判定 社内許容値外

チャック外周の振れ
Run-out of chuck

社内許容値
外周振れ 20μ

SP1

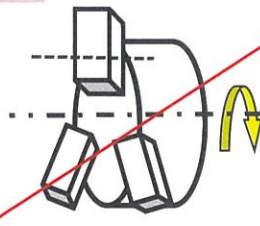


判定
A

チャック外周の振れ
Run-out of chuck

社内許容値
外周振れ 20μ

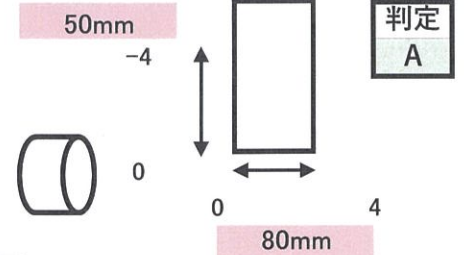
SP2



判定
A

刃物台の走り
Straightness of turret

社内許容値
100mmにつき 20μ



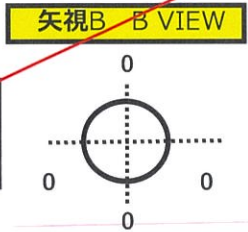
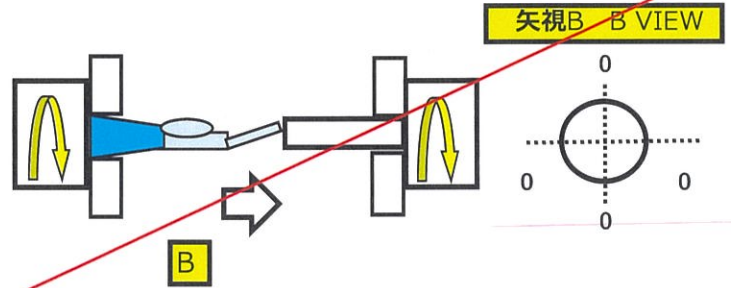
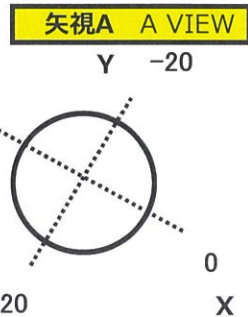
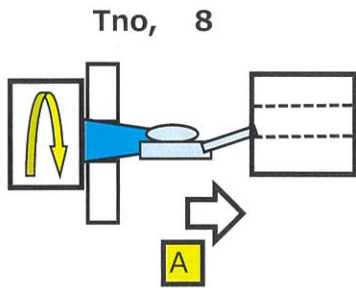
判定
A

刃物台との同心度
Concentricity

社内許容値
X-Y方向それぞれ 30μ

判定
A

主軸との同心度
Concentricity



備考
Remark

社内基準
判定 A

・外観

円筒切削
Cylindricity

社内許容値
先細 $\pm 20\mu$

判定
B



先太
15

バックラッシュ (ロストモーション)
Backlash

	X	Y	Z
G0	2	2	2

機械メーカー (Manufacture)	オーク	年式 (Age)	2014
機種 (Model)	LB3000EXII	測定日 (Measurement date)	2026/4/23
製造番号 (Serial number)	175097	総合判定 (Judgement)	A

管理番号

注) 総合判定は上記測定項目 + 円筒切削 + 外観を加味し総合的に判断したものととなります。