機械仕様表
(FANUC 仕様)

機種			V760EX	
			~~L 仕様~~	M 仕様
能力／容量	最大振り	mm	φ800	
	往復台上の振り	mm	φ610	
	最大加工径	mm	φ760	
	最大加工長(高さ)	mm	770	
	最大ワーク重量 (チャック重量含む)	kg	500(回転速度制限:無し) 1,000(回転速度制限:200min^{-1})※1	
	床面からの心高	mm	1,085	
移動量	X 軸移動量	mm	390	
	Z 軸移動量	mm	770	
	C 軸制御角度	度	—	360°(最小制御角度 0.001°)
主軸	主軸回転速度	min^{-1}	20～2,000 [~~高速:25～2,500~~]	
	主軸トルク	N・m	1,290/946(30 分/連続) [~~高速:516/423(30 分/連続)~~] [~~高トルク:2,910/2,140(30 分/連続)~~]	
	主軸変速レンジ数		自動 2 段(モータ巻線切替 2 段) [~~高速:無段~~] [~~高トルク:自動 4 段(ギヤ 2 段×モータ巻線切替 2 段)~~]	
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-11	
	主軸貫通穴径	mm	φ92	
	主軸軸受内径	mm	φ160	
刃物台	刃物台の形式		~~V12~~	複合 V12
	刃物台の工具取付本数		~~12 本~~	L,M 共用 12 本
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25、□32	
	内径工具シャンク径	mm	φ40、φ50、φ63	
	刃物台割出し時間	sec	0.5/1 インデックス	
回転工具	回転工具主軸回転速度	min^{-1}	—	4,000/3,000(断続/連続)
	回転工具主軸トルク	N・m	—	70/30(断続/連続)
	回転工具主軸変速レンジ数		—	無段
送り速度	早送り速度 X、Z 軸	m/min	X:24、Z:24	
	早送り速度 C 軸	min^{-1}	—	20
	切削送り速度 X、Z 軸	mm/rev	0.001～300.000	
電動機	主軸用電動機	kW	AC30/22(30 分/連続) [~~高速:AC45/37(30 分/連続)~~]	
	回転工具主軸用電動機	kW	—	AC5.5(連続)
	送り軸用電動機	kW	X:4.0、Z:4.0	
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	刃物台用:0.25/0.25、洗浄用:0.37/0.55	
機械の大きさ	機械の高さ※2	mm	3,489	
	所要床面の大きさ:幅×奥行 (タンク含む、操作パネル含まず)	mm	1,842×2,732	
	機械重量	kg	~~8,500~~	8,700
数値制御装置			FANUC 0i-TF	

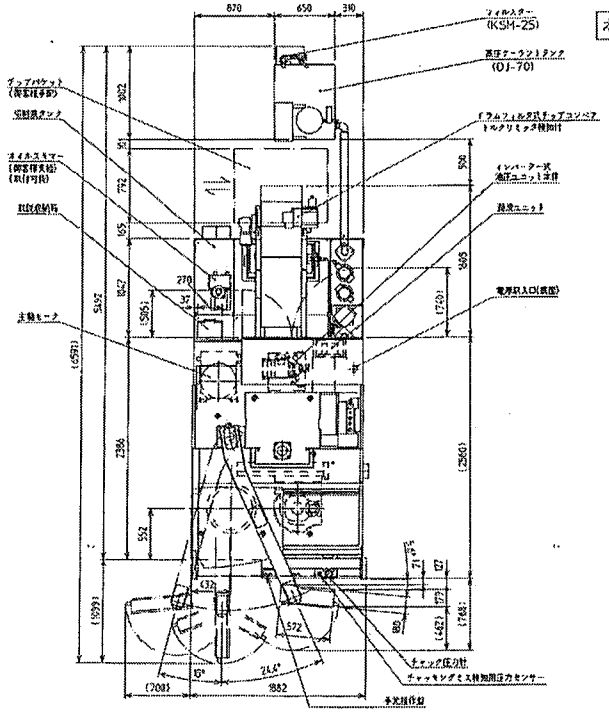
[ ]:特別仕様　　※本表の機械の大きさは標準仕様です。本機台については、添付仕様図をご確認ください。

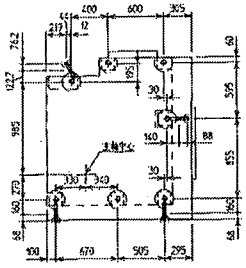
※1　主軸の回転速度を制限した時の最大ワーク重量

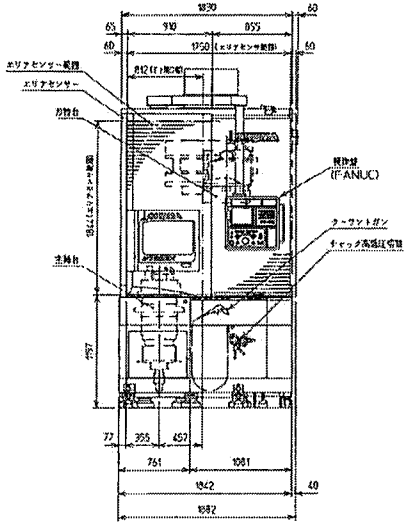
※2　機械の高さは、取り付けるシリンダ型式により高くなる場合があります。

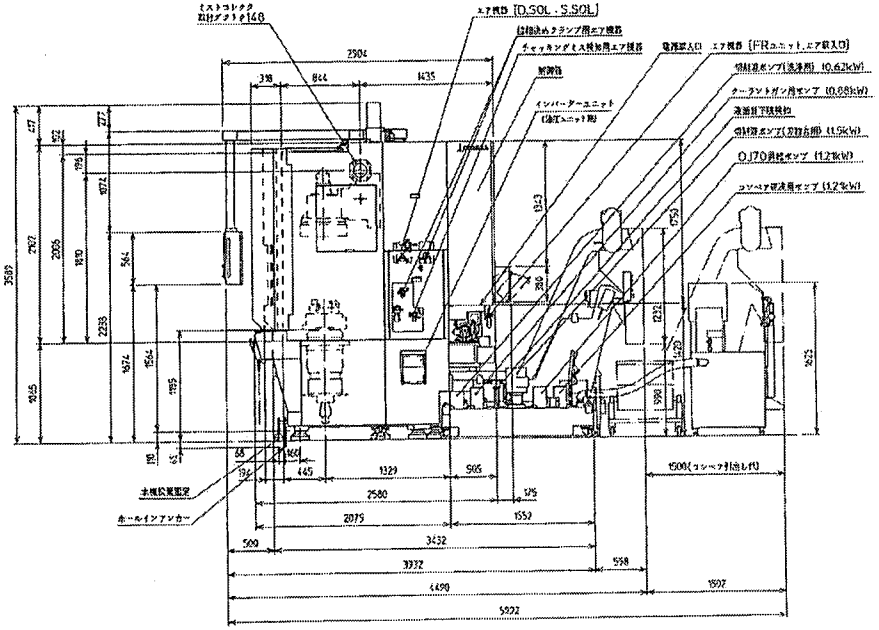
	適用機種
1	V760EX　FANUC 仕様

本機100mm嵩上げ









P.J-203552・203553

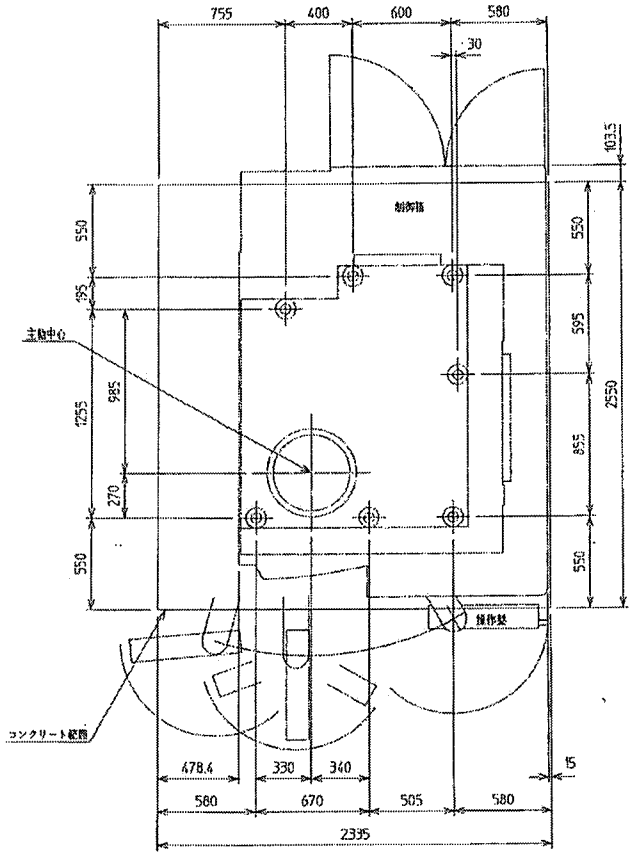
V760EX I

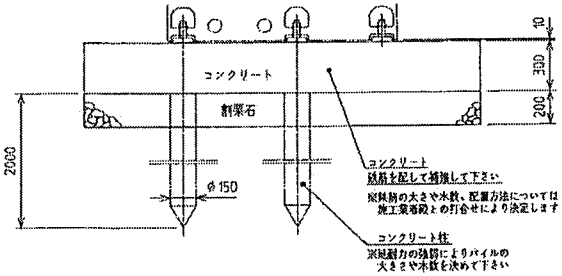
10-5Y4-730-016 △

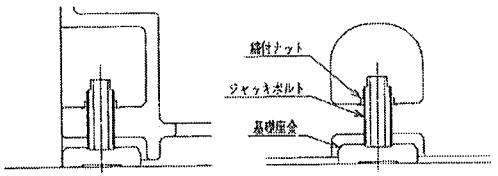
OKUMA Corporation

A1 (SZ6007 V2.0)

参考図







据付け部詳細
(1:5)

質量及び面圧の指定値	V12標準刃物台
本機質量	8500 kg
最大加工物質量(チャックを含む)	500 kg
基礎コンクリート質量	4300 kg
基礎コンクリート下面の平均面圧	0.022MPa
要求される安全地耐力	0.033MPa

参考図

基礎図は機械の仕様により変わる場合があります。
基礎工事を実施する場合は弊社にご確認頂く様に
お願いいたします。

・本図は機械の基礎寸法を示すものであり、施工図ではありません。
施工図は貴社にてご準備願います。

単位：mm

V760EX	
基礎図 R機	
DRAWING	10-5Y4-720-001 TS-2
OKUMA Corporation	

お断りなく仕様などを変更させていただく場合があります。