U-MACHINE
RESOURCE CENTER

# 静的精度表

Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

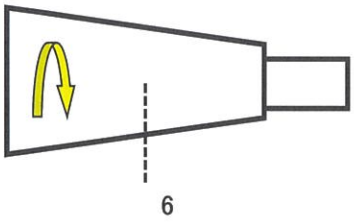
単位 μ(1μ=0.001mm)

※当社判断基準 ・A判定 JIS許容値の75%以内 ・B判定 JIS許容値内 ・C判定 JIS許容値外

## 主軸の振れ Run-out of test bar

判定 A

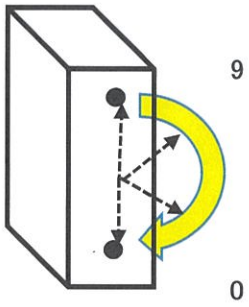
JIS許容値 5μ




## 主軸振り回し Swing diameter

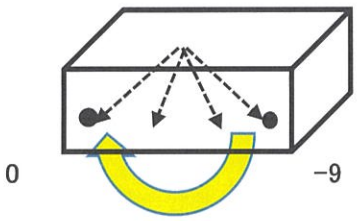
判定 A

JIS許容値
300mmにつき25μ




判定 A

JIS許容値
300mmにつき15μ



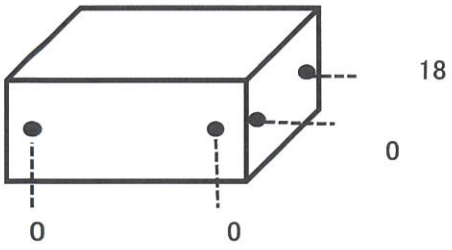

## 直角度 Perpendicularity

判定 A

300mm × 300mm

左右運動と前後運動の直角度

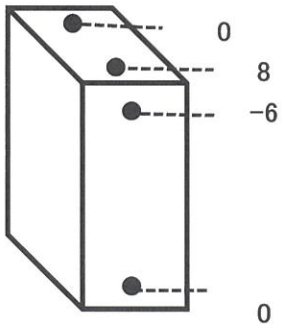
JIS許容値
300mmにつき30μ




判定 A

上下運動前後方向

JIS許容値
300mmにつき40μ




## 備考 Remark

・外観　社内基準 判定 B

| | | | |
|---|---|---|---|
| 機械メーカー(Manufacture) | 黒田精工 | 年式(Age) | 2015 |
| 機種(Model) | GS-63PFⅡ | 測定日(Measurement date) | 2026/2/18 |
| 製造番号(Serial number) | 1366 | 総合判定(Judgement) | A |
| 管理番号BN2500106 | 注）総合判定は上記測定項目＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。 | | |