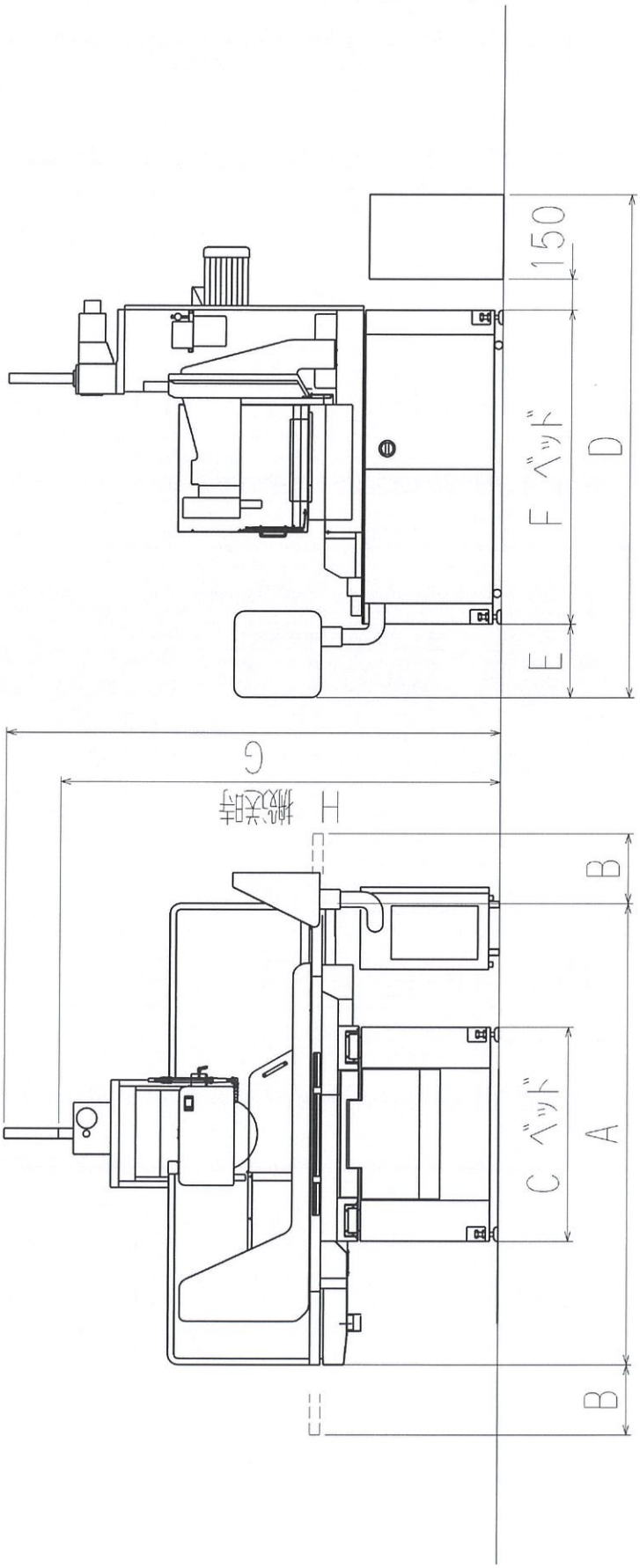
1-1　機械本体仕様　GS-52PFⅡ、GS-63PFⅡ、GS-64PFⅡ及びGS-65PFⅡ

の機械仕様を表 1-1 に示します

表 1-1　機械仕様

項目			単位	GS-52PFⅡ	GS-63PFⅡ	GS-64PFⅡ	GS-65PFⅡ
容量	テーブル作業面積		mm	550×200	600×300	600×400	600×500
	テーブルの最大移動量（左右×前後）		mm	680×240	720×340	760×440	760×540
	テーブル上面から砥石下面までの距離		mm	0～342.5	48～387.5	40～487.5	40～487.5
	標準チャック寸法	平型式	mm	500×200×70	600×300×80	600×400×85	600×500×85
	（長さ×幅×高さ）	可傾式	mm	380×110×125	-	-	-
	工作物許容質量（チャックを含む）		kg	250	350	400	500
テーブル	T 溝の数（幅×本数）		mm×N	13×1	13×3		
	油圧による左右送り速度		m/min.	3～25			
	左右ハンドル１回転当たりの移動量		mm	56		(62.8)	
サドル前後送り	前後手動送り	ハンドル１回転	mm	0.01/0.1/5.0			
		ダイヤル１目盛	mm	0.0001/0.001/0.05			
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm	0.1～15			
		連続送り速度	mm/min	1～1000			
	前後早送り速度		mm/min	50～1000（20 steps）			
砥石軸上下送り	手動切込量	ハンドル１回転	mm	0.01/0.1/2.0			
		ダイヤル１目盛	mm	0.0001/0.001/0.02			
	自動切込量	粗切込み量	mm	0.0001～0.03（任意）			
		精切込み量	mm	0.0001～0.03（任意）			
	スパークアウト回数		回	0～10			
	上下早送り速度		mm/min	50～1000（20 steps）			
砥石	寸法（外径×幅×内径）		mm	255×25×50.8	355、305×25～50×127		
	回転速度（インバータ制御）		min^{-1}	500～2800	500～2300		
モータ	主軸		kW	2.2	3.7		
	油圧ポンプ		kW	2.2			
	上下送り（ＡＣサーボモータ）		kW	0.5			
	前後送り（ＡＣサーボモータ）		kW	0.5			
本体の大きさ（横×縦×高さ）		組立時	mm	2060×1390×2370	2170×1750×2490	2240×1830×2650	
		搬送時	mm	2060×1390×2110	2170×1750×2240	2240×1830×2280	
所要床面積（横×縦）			mm	2680×1940	2840×2190	3000×2580	
本体重量			kｇ	1800	2500	3500	3800
所要電力（付属品は含まず）			kVA	8.0	10.5	12.0	
塗装色				本体…ﾏﾝｾﾙ　N-9、サドル…ﾏﾝｾﾙ　N-2			

1-5　機械の寸法

	A	B	C	D	E	F	G	H
GS-52PFⅡ	2000	340	860	2120	610	950	2370	2110
GS-63PFⅡ	2120	360	1000	2360	620	1180	2490	2240
GS-64PFⅡ	2240	380	1040	2655	570	1525	2650	2280
GS-65PFⅡ	2240	380	1040	2755	670	1525	2650	2280

機械寸法図