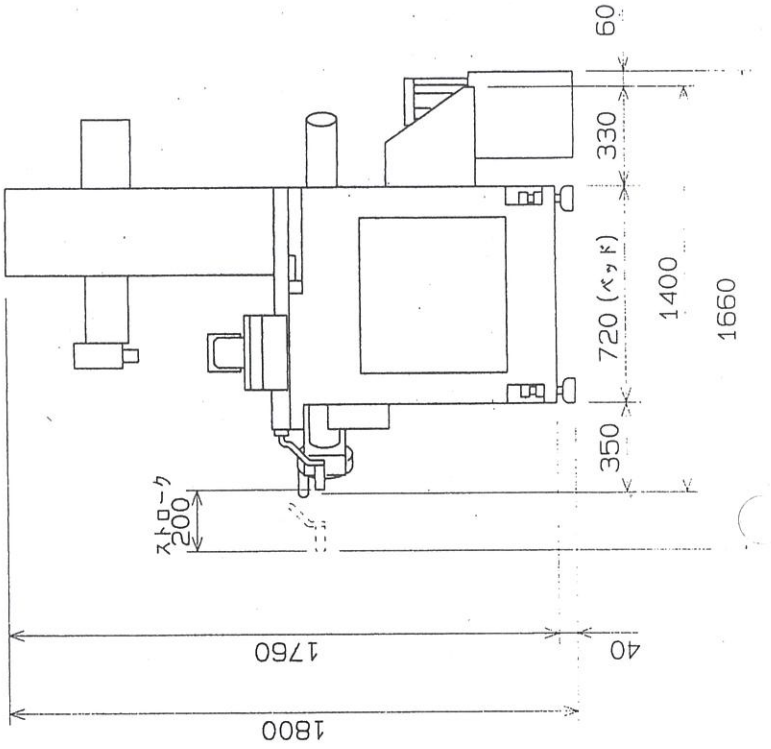
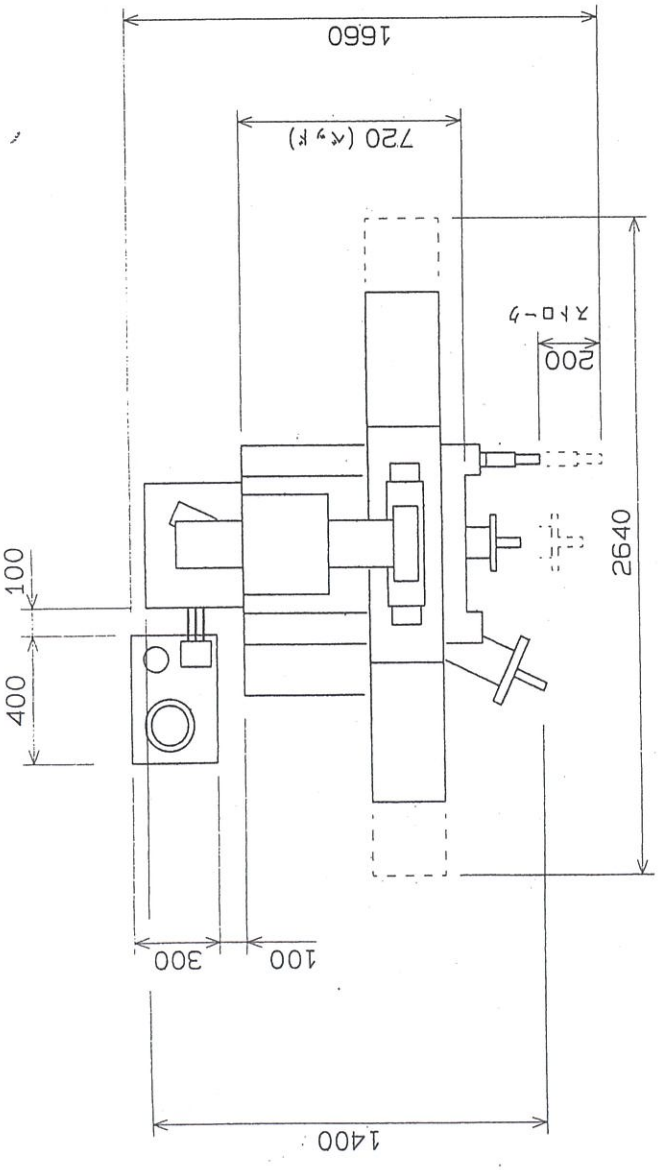
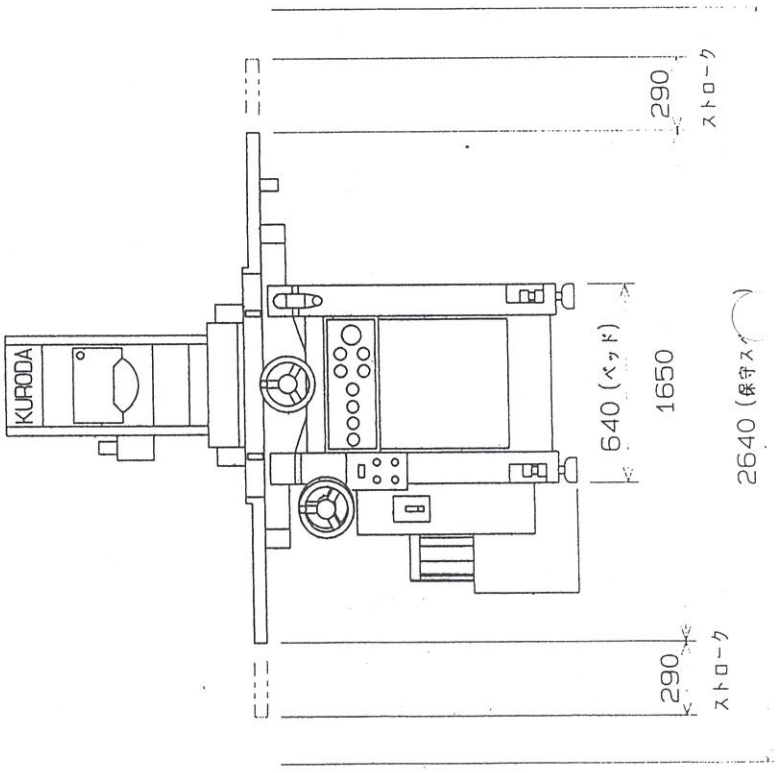
1．機械本体仕様

表：1-1　機械本体仕様

項　　目		単　位	BMH（L）
テーブル作業面積　（長さ×幅）		mm	500×150
テーブルの最大移動量　（手動：左右×前後）		mm	580×200
テーブル上面から砥石軸芯までの距離		mm	465
砥石寸法　（直径×幅×穴径）		mm	180×6～22×31.75
砥石軸の回転数　50HZ／60HZ		r.p.m	3000／3600
マグネットチャックの寸法　（長さ×幅×高さ）		mm	平型　450×150×70 可傾　380×110×125
テーブル左右送り	左右送りハンドル１回転	mm	90.
	左右送り速度	m／	3～25
テーブル前後送り	前後送りハンドル１回転	mm	5
	前後送りハンドル１目盛り	mm	0.05
	微動送り１回転	mm	※0.125
	微動送り１目盛り	mm	※0.001
	自動ステップ送り	mm	
	自動連続早送り速度	m／	
砥石軸上下送り	上下送りハンドル１回転	mm	1
	上下送りハンドル１目盛り	mm	0.005
	早送り速度（50HZ／60HZ）	mm	260／310
	微動送り１回転	mm	※0.025
	微動送り１目盛り	mm	※0.0005
使用モータ	砥石軸用モータ	kw	1.5
	油圧用モータ	kw	0.75
	上下送り軸用モータ	w	90
	前後送り軸用モータ	w	
	給油ポンプ用モータ	w	25
砥石軸			ベアリング軸、　※メタル軸
所用電力　（吸塵・給水装置を除く）		KVA	4.0
本体の大きさ		mm	1650×1660×1850
所用床面積		mm	2640×1760
本体質量		kg	1220

※印はオプションとなります。

4. 機械各部の主要寸法

GS−BMH外観寸法図

単位: mm
この寸法は概略寸法です。
GS−BMHLは左右対称になります。