第１章　概要

1-1.　機械概要

1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
制御軸数		2
ベッドの振り	mm	φ580
往復台上の振り	mm	φ470
最大加工径 × 長さ	mm×mm	φ410×150
ワーク質量：チャック質量含		
片持支持	kg	180
主軸		
主軸の直径	mm	φ120
主軸端		JIS A2-6
テーパ穴	mm	φ82×2°
貫通穴径	mm	φ80
回転数変換数		無段 × 自動２段（モータ巻線切替）
回転数	min^{-1}	45 ～ 5,000
往復台（Z 軸）		
移動量	mm	350
送り	mm/rev	0.001 ～ 1,000.000
早送り速度	mm/min	30,000
横送り台（X 軸）		
移動量	mm	260（55+205）
送り	mm/rev	0.001 ～ 1,000.000
早送り速度	mm/min	25,000
刃物台		
形式		V 型
工具数		12
工具		
外径	mm	□ 25
内径	mm	φ40
電動機		
主電動機	kW	22/15（15 分／連続）［30/22（15 分／連続）］※
往復台用（Z 軸）	kW	3.5
横送り台用（X 軸）	kW	2.8
油圧ポンプ用	kW	2.2
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様　0.25　後方排出仕様　0.25

項目	単位	仕様
電源		
総電力	kVA	26.5［35.5］
電圧	V	200
オークマ供給トランスの一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V
周波数	Hz	50/60
制御盤の保護レベル		IEC IP54
機械の高さ	mm	1,770
所要床面積	mm×mm	1,590×1,734
正味質量	kg	3,400

表 1-1

※印はオプション　［　］: 標準馬力アップ