

1 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		DuraTurn 310 V3 eco	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	330 (12.99)
	クロススライド上の振り (X軸プロテクタ) Swing Over Cross Slide (X-Axis Protector)	mm (in.)	260 (10.24)
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	581 (22.87)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	200 (7.87)
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	409 (16.10)
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	51 (2.01)
移動量 Travel	X軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	160 (6.30)
	Z軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	450 (17.72)
主軸 Spindle	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min ⁻¹	5000
	主軸端 Spindle Nose Type		FL0140 h5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	68.5 (2.70)
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001°
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	100 (3.94)
	使用チャック Chuck		B-208-50 (φ170)
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12角 12 Stations
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	30 × 20 × 40 (1.18 × 0.79 × 1.57)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	30 × 16/30 × 25/30 × 32 (1.18 × 0.63/1.18 × 0.98/1.18 × 1.26)
刃物台回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Speed Range	min ⁻¹	4500
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X: 24000 (944.88) Z: 30000 (1181.10)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Z: 5000 (196.85)

項目 Item		DuraTurn 310 V3 eco	
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	400 (15.75)
	心押軸のテーパ穴の形式 Taper Hole of Tailstock Spindle		MK 4-DIN228
電動機 Motors	主軸用電動機 (30分/連続) Spindle Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20.00/14.66)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	2.7 (3.60)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	1.2 (1.60)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	1.5 (2.00)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	1.1 (1.46)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	40 (10.56)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	175 (46.20)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	1730 (68.11)
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Required Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	4275 × 1504 (169.72 × 59.21)
	機械質量 (本体のみ) Machine Mass (Unit Only)	kg (lb.)	3200 (7040)

注記

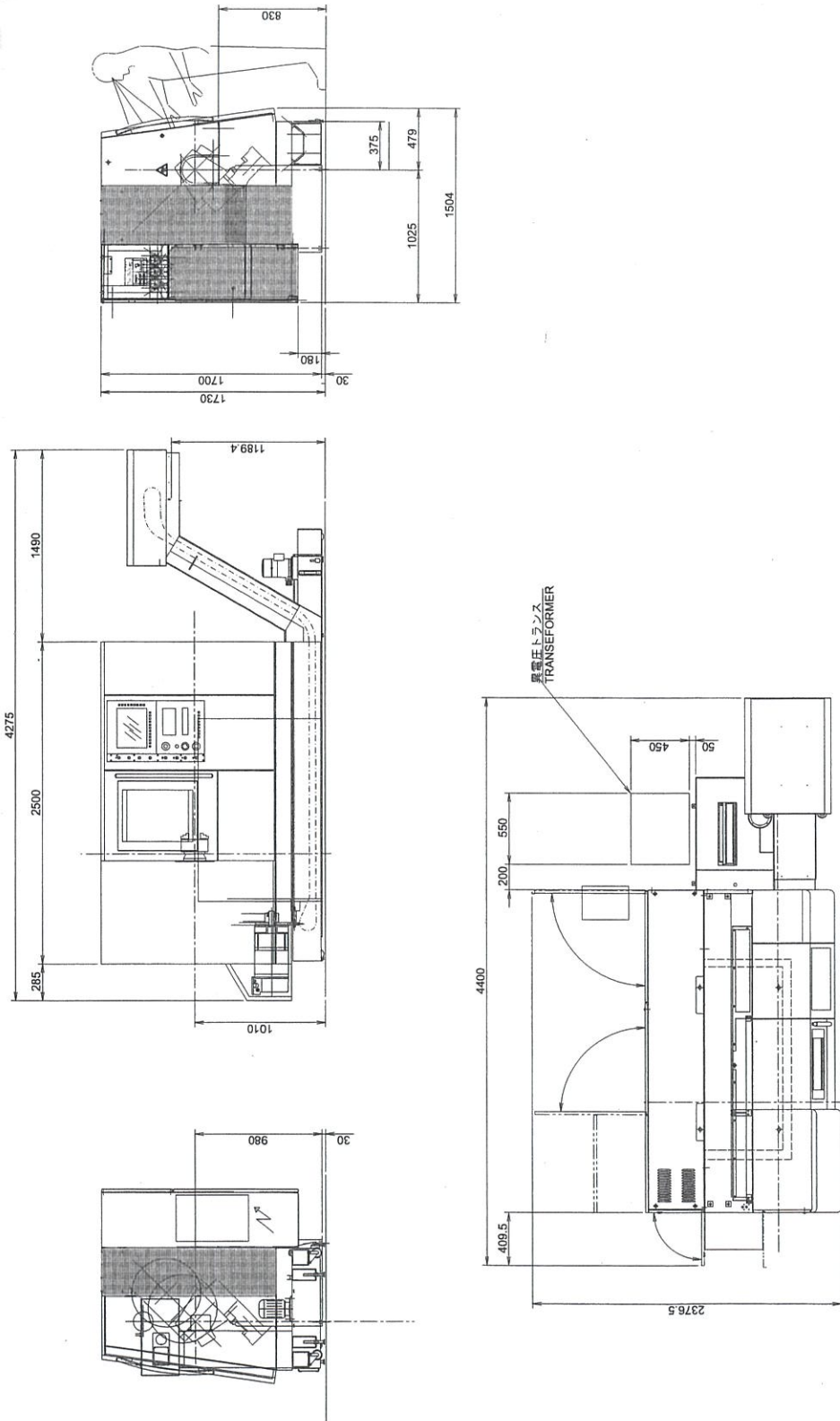
- *1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

NOTE

- *1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
- *2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.

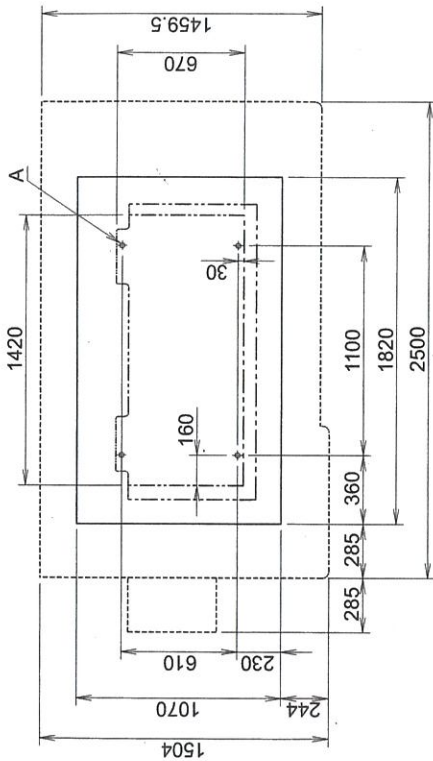
2 姿図
GENERAL VIEW

(Q56065 A01 1/2)

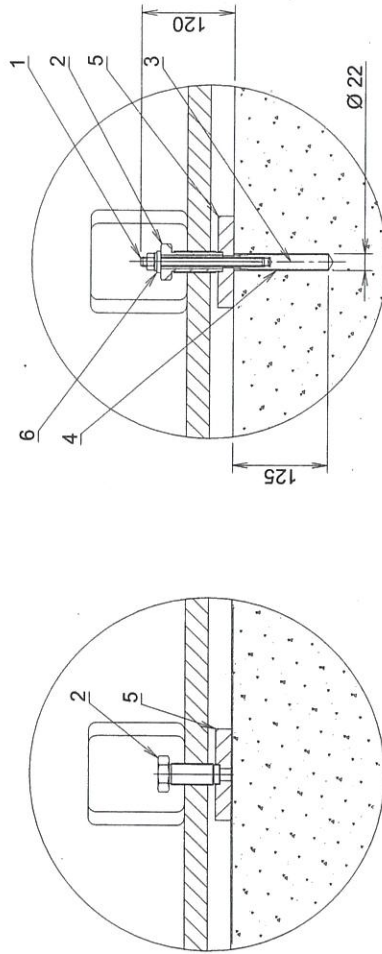


4 基礎図
FOUNDATION DIAGRAMS

(Q56066 A01)



— FUNDATION 基礎
- - - LATHE BED 旋盤ベッド
· · · BODY WIRE 本体ライン



DETAIL A
1:5

- 1. ANCHOR BOLT
CODE 5999500003 (4 PIECES)
1. アンカーボルト
コード 5999500003 (4個)

- 3. INTERNAL THREAD
CODE 5999500022 (4 PIECES)
3. 雌ねじ
コード 5999500022 (4個)

- 5. PLATE
CODE 2802097 (4 PIECES)
5. プレート
コード 2802097 (4個)

- 2. HEXAGON HEAD BOLT
CODE 1802074 (4 PIECES)
2. 六角ボルト
コード 1802074 (4個)

- 4. ANCHOR BOLT
CODE 5999500016 (4 PIECES)
4. アンカーボルト
コード 5999500016 (4個)

- 6. WASHER
CODE 5080714009 (4 PIECES)
6. ワッシャー
コード 5080714009 (4個)

SUPPORT ON FOUR LEVELLING BLOCK
・4枚ノ敷板子支持

8 機械の吊上げ LIFTING MACHINE

8-1 機械吊上げ時の注意事項 Precautions when Lifting Machine

警告

1. 機械を吊り上げるときは、指定の寸法で、機械質量に十分耐えるスリング、シャックル、吊上げ治具などを使用してください。
2. 機械を吊り上げる前に、機内に工具やウエスなど不要な物を置き忘れていないか確認してください。
3. 機械を吊り上げる場合、2人以上で作業を行うときは、お互いに合図し合って、十分に注意して作業を行ってください。
4. 機械を吊り上げる場合は、機械の重心位置を把握して行ってください。
5. 機械を少し吊り上げた状態で、前後・左右のバランスが取れているか確認してください。

<吊上げ図>

イラストを参照し、機械を吊り上げてください。

WARNING

1. Use only slings, shackles and jigs of the dimensions specified in the manual to ensure equipment used is strong enough to support the total weight of the machine.
2. Before hoisting the machine, check that no tools, rags, etc., remain inside the machine.
3. When two or more operators are involved in the hoisting process, careful cooperation and constant communication are essential.
4. Confirm the center of gravity of the machine prior to raising the machine to transfer height.
5. Raise the machine a short distance off the floor to confirm the machine is well balanced in both crosswise and lengthwise directions.

<Machine Lifting Diagram>

Refer to the figure provided prior to lifting the machine.

