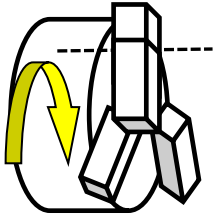


※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)
Scale

チャック外周の振れ

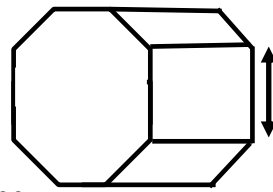
Run-out of chuck



L 6
R 8

刃物台の走り

Straightness of turret



X方向
16 (Upper turret)
15 (Lower turret)
70mm

Z方向 0 -4 0 (Upper turret)
Z方向 0 -6 0 (Lower turret)

バックラッシュ(ロストモーション)

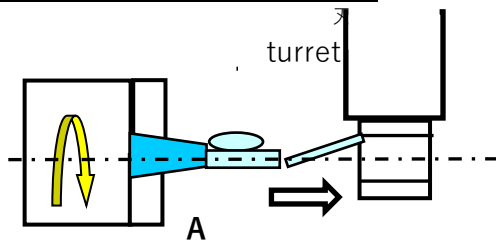
Backlash

	X	Y	Z
G0	1/1	/	1/2
G1	1/1	/	1/2

上刃物台/下刃物台

刃物台との同心度 L

Concentricity

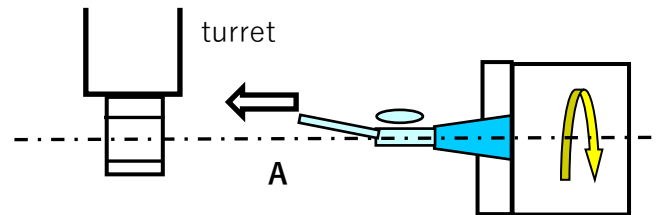


(Upper turret)
Tno 4 : X=-259.929 Y=-0.020
Tno 12: X=-259.969 Y=0.008

(Lower turret)
Tno 1: X=-249.794 Y=0.071
Tno 7: X=-249.697 Y=0.113

刃物台との同心度 R

Concentricity



(Upper turret)
Tno 4 : X=-260.065 Y=-0.023
Tno 12: X=-260.089 Y=0.040

(Lower turret)
Tno 1: X=-249.740 Y=0.058
Tno 7: X=-249.697 Y=0.113

備考

Remarks

・チャック特殊なため、円筒切削は割愛

機械メーカー(Manufacture)	中村留精密工業	年式(Age)	2019
機種(Model)	WY-100 II	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/22
製造番号(Serial number)	NA102010	物件番号(U-Machine No.)	BN2300102