

U-MACHINE

RESOURCE CENTER

静的精度表

Geometric accuracy

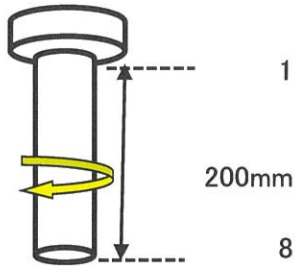
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

Scale

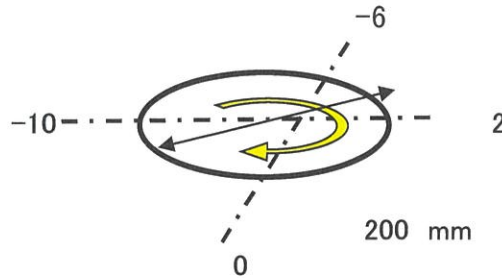
主軸の振れ

Run-out of test bar



主軸振り回し

Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション)

Backlash

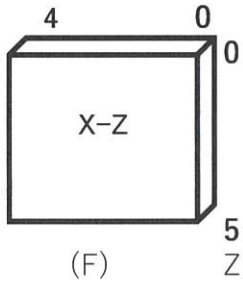
	X	Y	Z
G0	2	1	1
G1	2	1	1

直角度

Geometric accuracy of motion

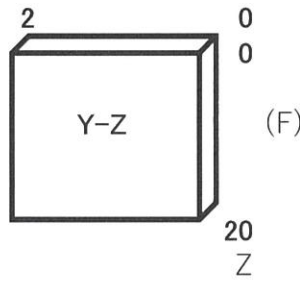
300mm × 300mm

X



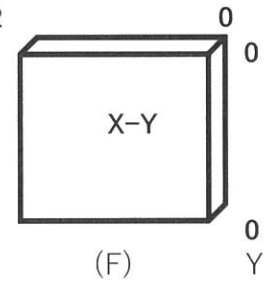
(F)

Y



(F)

X



(F)

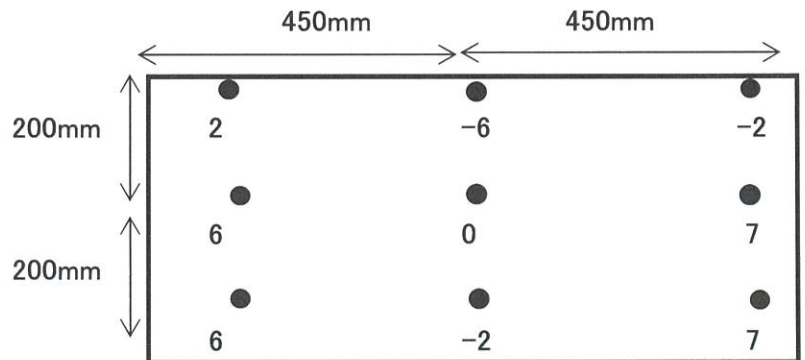
備考

Remarks

・リニアガイド交換

テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ヤマザキマツク	年式(Age)	2007
機種(Model)	VCN410A-II	測定日(The date of Measurement)	2024/2/9
製造番号(Serial number)	203871	物件番号(U-Machine No.)	BN2300085

ボールバール診断 (%) XY 360deg 100mm 校正済み 20240207-152936

オペレータ: nis

日付: 2024-2-07 15:29:36



機種: BN2300085 VCN410A

QC20-W: ORJH92, 最終の校正: 2023-12-28

16% 反転突起 X

▶ -2.7 μ m
◀ -0.9 μ m

13% バックラッシュ Y

◀ -1.9 μ m
▶ -2.2 μ m

13% スケールミスマッチ

4.4 μ m

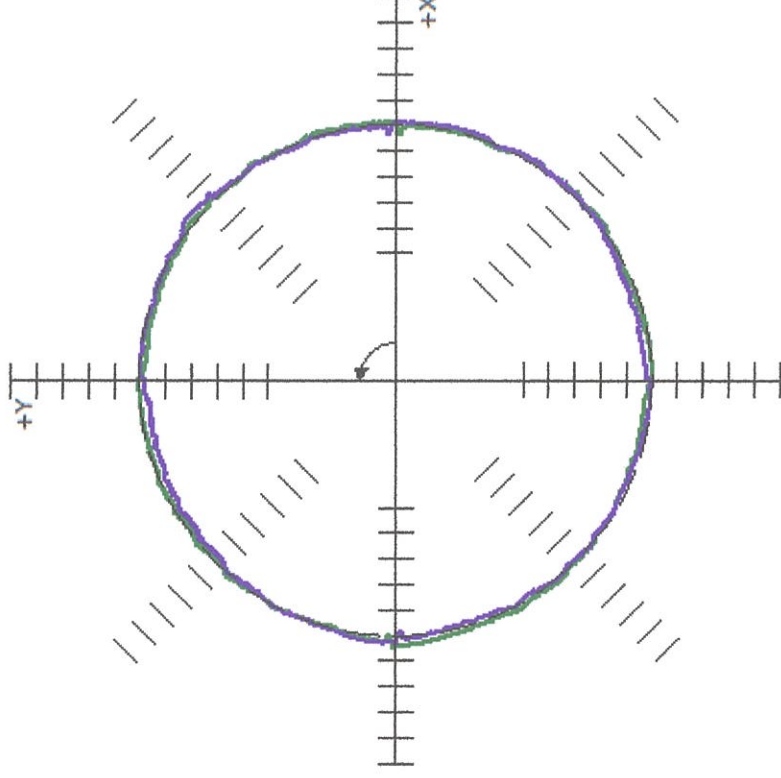
12% バックラッシュ X

▶ -2.0 μ m
◀ -2.0 μ m

11% 周期偏差 Y

↑ 2.0 μ m
↓ 1.4 μ m

位置決め許容範囲 76.9 μ m
最適化半径 99.9866mm
真円度 8.7 μ m



実行 1



実行 2

10.0 μ m/目盛