

## 2.9 標準機械仕様及び標準付属品

## 2.9.1 本体部分 標準仕様

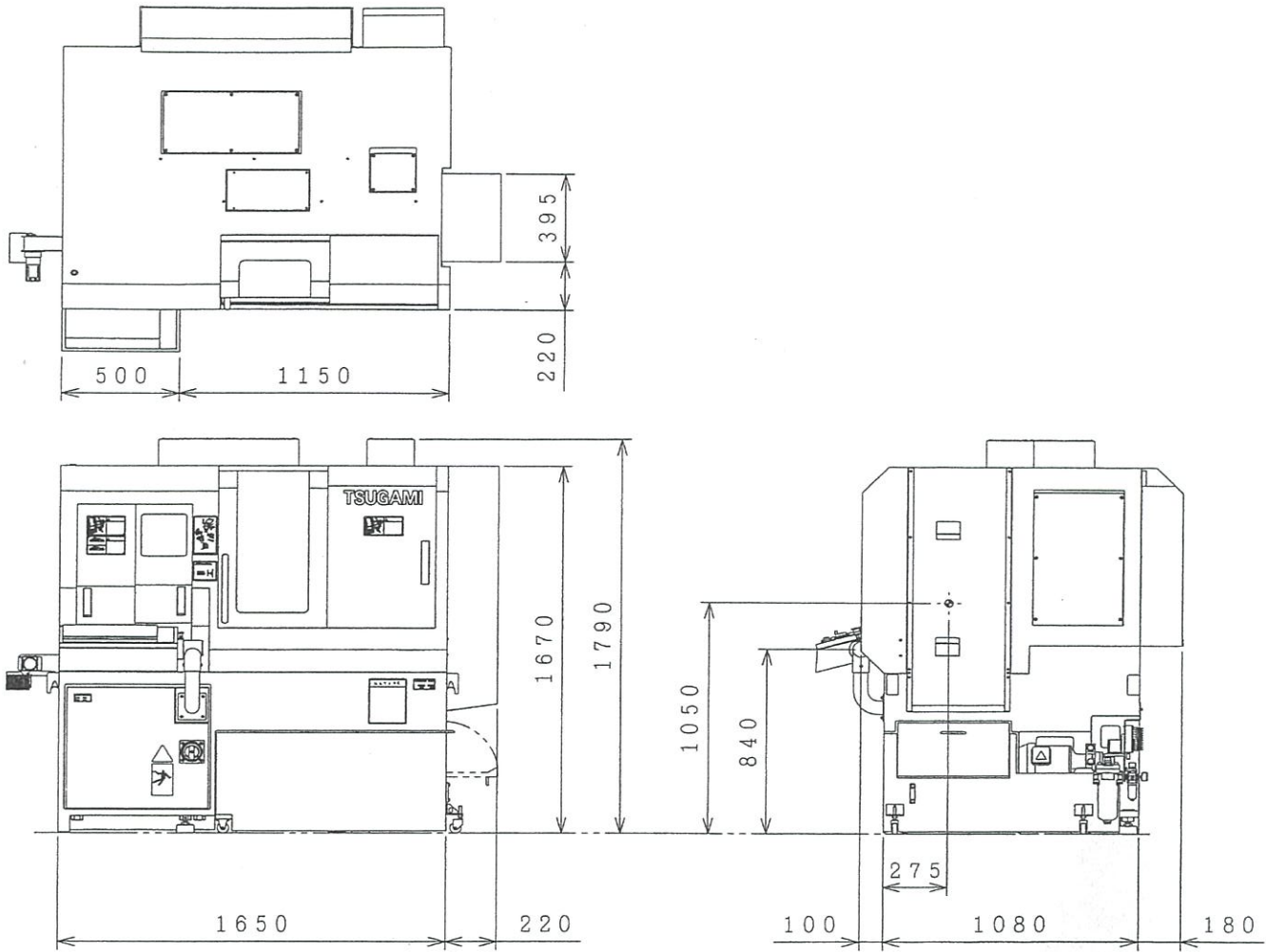
項 目		B020M- II
加工範囲 加工能力	把握棒材径	Ø3~Ø20 mm
	最大加工長	加工径×2.5
	背面主軸最大把握径	Ø20 mm
	主軸最大穴明け径	Ø10 mm
	主軸最大ねじ立径	M8
	ツールスピンドル最大穴明け径 (主軸、背面主軸)	Ø7 mm
	ツールスピンドル最大ねじ立径 (主軸、背面主軸)	M6
	背面刃物台最大穴明け径	Ø7 mm
	背面刃物台最大ねじ立径	M6
	背面回転工具最大穴明け径	Ø6 mm
	背面回転工具最大ねじ立径	M5
機械能力	主軸回転速度	200 ~ 10,000 min <sup>-1</sup>
	背面主軸回転速度*	200 ~ 12,000 min <sup>-1</sup>
	ツールスピンドル回転速度	300 ~ 30,000 min <sup>-1</sup>
	ツールスピンドルテーパ	7/24 テーパ 15T
	ツールスピンドル B 軸インデックス	0.001° (0°~180°)
	背面刃物台(固定)	Ø20/1 本
	背面刃物台(回転工具)	最高回転速度 8,000 min <sup>-1</sup> /3 本
	早送り速度	32 m/min
	自動工具交換装置	主軸ダイレクト工具交換
	工具選択方式	固定番地ランダム近回り
	工具収納本数	24 本
電動機	主軸	2.2/3.7 kW
	背面主軸	1.5/2.2 kW
	ツールスピンドル	3.7/5.5 kW
	X1, X2	0.75 kW
	Z1, Y1, Z2	0.5 kW
	背面回転工具	0.75 kW
	ツールマガジン	0.4 kW
	B 軸インデックス	1.4 kW
電源他	正味質量	2,700 kg
	電源容量	14 KVA
	空気圧力	0.4 MPa 以上
	空気量	30 NL/min
	クーラントタンク容量	136 L
間口 x 奥行 x 高さ		1,650 x 1,180 x 1,670

\*前方排出(オプション)装着時は、8,000 min<sup>-1</sup>になります。

## 2.9.2 NC装置 標準仕様

名称	B020M-II
NC装置	FANUC 0i-TD
制御軸	5軸
軸名称	X1, Z1, Y1, B1, X2, Z2
軸構成	X, Z, Y, B,
最小設定単位	0.001mm (X軸は直径指定)
最小移動単位	X軸 0.0005 mm 他軸 0.001 mm
最大指令値	±8桁
補間機能	直線/円弧
早送り機能	32m/min
切削送り速度	1~6,000 mm/min
送り OVR	0~150%、10%ステップ
ドウェル	G04 0~99999.99
ABS/INC 命令	X, Z, Y: アブソリュート U, W, V: インクルメンタル
工具オフセット量	±6桁
工具オフセット組数	64個
LCD/MDI	8.4" カラーLCD
表示言語	日本語(英語)
プログラム記憶容量	1 Mbyte (2560 m 相当)
登録プログラム数	800個
補助機能	M5桁
主軸機能	S5桁
工具機能	T5桁

2.6 フロアスペース

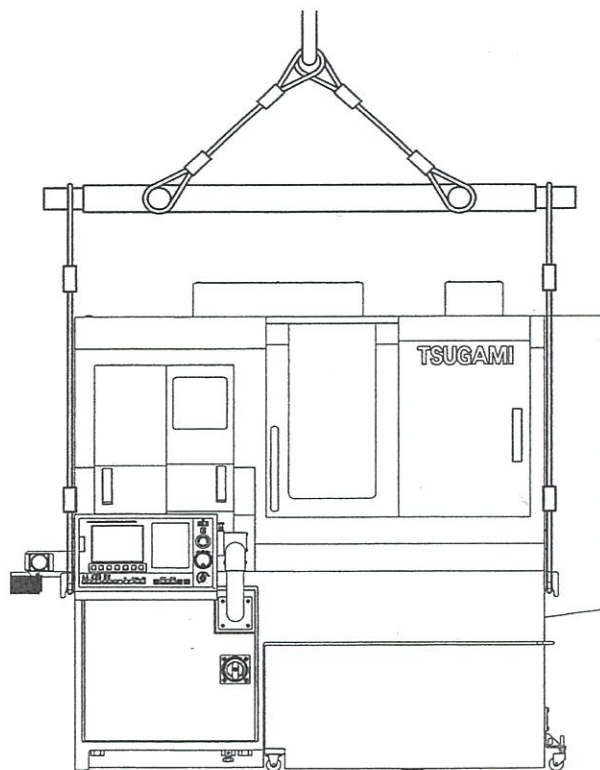
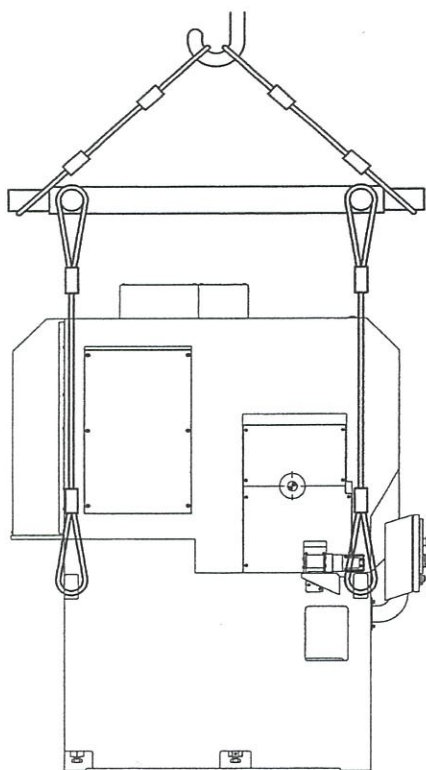


## 第3章 運搬、据付

**⚠ 警告**

1. 吊り上げ中の機械の下に入ってはいけません。
2. 玉掛け作業、クレーンの運転及び電源の接続作業は労働安全衛生法に基づく、技能資格を有する人が行ってください。

## 3.1 運搬

玉掛け

機械質量: 2,700 kg

上図のようにワイヤー吊り金具を用いて吊り上げます。その時に、ワイヤーでカバーを傷つけないよう注意してください。