

## 1-6 NV6000 DCG, NVD6000 DCG

項目 Item		NV6000 DCG/40	NV6000 DCG/50	NVD6000 DCG
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table) mm (in.)	900 (35.43)		
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle) mm (in.)	600 (23.62)		
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head) mm (in.)	450 (17.72)		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane mm (in.)	200 (7.87) ~ 650 (25.59)		
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface mm (in.)	1000 (39.37) × 600 (23.62)		
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity kg (lb.)	800 (1760)		
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	18 mm T 溝 6 本 Six 18 mm (0.7 in.)-wide T-slots		
主軸 Spindle	主軸最高回転速度*1 Max. spindle speed*1 min <sup>-1</sup>	12000 [20000]	8000 [15000]	20000 [12000, 30000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges 段 Step	1		
	主軸テーパ部 Spindle taper hole	No. 40	No. 50	No. 40 [HSK-F63] <sup>2</sup>
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter mm (in.)	70 (2.75)	100 (3.93)	70 (2.76) [60 (2.36)] <sup>2</sup>
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653.54)		X, Y, Z: 20000 (787.40)
	切削送り速度 Cutting feedrate mm/min (ipm)	1 ~ 6000 (0.039 ~ 236.22) [1 ~ 42000 (0.039 ~ 1653.54)] <sup>3</sup>		1 ~ 6000 (0.039 ~ 236.22) [1 ~ 20000 (0.039 ~ 787.40)] <sup>3</sup>
	ジョグ送り速度 Jog feedrate mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 50) < 15 steps >		

10 DCG

30  
30000]40  
63]<sup>2</sup>76)  
36]<sup>2</sup>20000  
40)000  
236.22)3000  
)~))]<sup>3</sup>ATC 装置  
ATC unit電動機  
Motors電力源  
Power  
source容量  
Capacity

項目 Item		NV6000 DCG/40	NV6000 DCG/50	NVD6000 DCG
ツールシャンク形式 Tool shank type		MAS-BT40 [CAT-40], HSK A-63	MAS-BT50 [CAT-50]	MAS-BT40 [CAT-40]
プルスタッド形式 Retention knob type		森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°)], HSK MORI SEIKI 90° Type [MAS-I (45°), MAS-II (60°)], HSK		森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°)] MORI SEIKI 90° Type [MAS-I (45°), MAS-II (60°)]
工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	20 [40, 60]	30 [60]	20 [40, 60]
工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.15) [70 (2.76)] <sup>*4</sup>	120 (4.72)	80 (3.15) [70 (2.76)] <sup>*4</sup>
工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.92)	240 (9.44)	125 (4.92)
工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.81)	350 (13.77)	300 (11.81)
工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.6)	20 (44)	8 (17.6) [3 (6.6)] <sup>*2</sup>
工具選択方式 Method of tool selection		番地固定近回り Fixed address, shorter route access method	テクニカルメモリ ランダム Technical memory random method	番地固定近回り Fixed address, shorter route access method
主軸用電動機 (10分/30分/連続) (NV6000 DCG/50: 30分/連続) <sup>*5</sup> (NVD6000 DCG: 1分/連続) <sup>*2</sup> Spindle drive motor (10 min./30 min./cont.) (NV6000 DCG/50: 30 min./cont.) <sup>*5</sup> (NVD6000 DCG: 1 min./cont.) <sup>*2</sup>	kW (HP)	18.5/15/11 (24.79/20.1/14.74)	30/22 (40.2/29.48) <sup>*5</sup>	18.5/15/11 (24.79/20.1/14.74) [18.5/13 (24.8/14.42)] <sup>*2</sup>
送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X: 4.5 (6.03), Y, Z: 4.0 (5.36)		X: 3.0 (4.0), Y, Z: 3.0 (4.0) × 2
潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP)	0.017 (0.023)		
クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP)	0.73 (0.98) <sup>*6</sup> , 1.21 (1.62) <sup>*7</sup>		
冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kVA	1.75		
油圧用電動機 Hydraulic pump motor	kW (HP)	2.2 (2.95)		
電源 (連続定格) Electrical power supply (Continuous rating)	kVA	36.0	48.7	31.4
空圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> <sup>*8</sup>		
油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	20 (5.28)		
潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2.0 (0.53) <sup>*9</sup> 10 (2.6) <sup>*10</sup>	2.0 (0.53) <sup>*9</sup> 15 (3.9) <sup>*10</sup>	
クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.)	300 (79.2)		

項目 Item		NV6000 DCG/40	NV6000 DCG/50	NVD6000 DCG	
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.)	3010 (118.5)	3169 (124.76) [3268 (128.66)] <sup>*11</sup>	3010 (118.5)
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.)	2750 (108.27) × 3304 (130.08)	4605 (181.30) × 4250 (167.32) [5155 (202.95) × 4250 (167.32)] <sup>*11</sup>	3230 (127.17) × 4188 (164.88)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.)	10160 (22403)	11000 (24200) <sup>*12</sup>	10160 (22403)



1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2. \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- \*2 主軸最高回転速度 30000 min<sup>-1</sup> 仕様
- \*3 AI 輪郭制御モード時
- \*4 ツール 40, 60 本仕様
- \*5 主軸最高回転速度 8000 min<sup>-1</sup> 仕様
- \*6 50 Hz の場合
- \*7 60 Hz の場合
- \*8 刃先エアブローは含みません。<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。
- \*9 主軸
- \*10 冷却油温度コントローラ
- \*11 ツール 60 本仕様
- \*12 推定



1. Values in [ ] are for options.
2. \*1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to run at the maximum spindle speed.
- \*2 Max. spindle speed 30000 min<sup>-1</sup> specifications
- \*3 With AI contour control
- \*4 40-, 60-tool specifications
- \*5 Max. spindle speed 8000 min<sup>-1</sup> specifications
- \*6 At 50 Hz
- \*7 At 60 HZ
- \*8 Tool tip air blow system is not included. ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.
- \*9 Spindle
- \*10 Oil temperature controller
- \*11 60-tool specifications
- \*12 Estimate

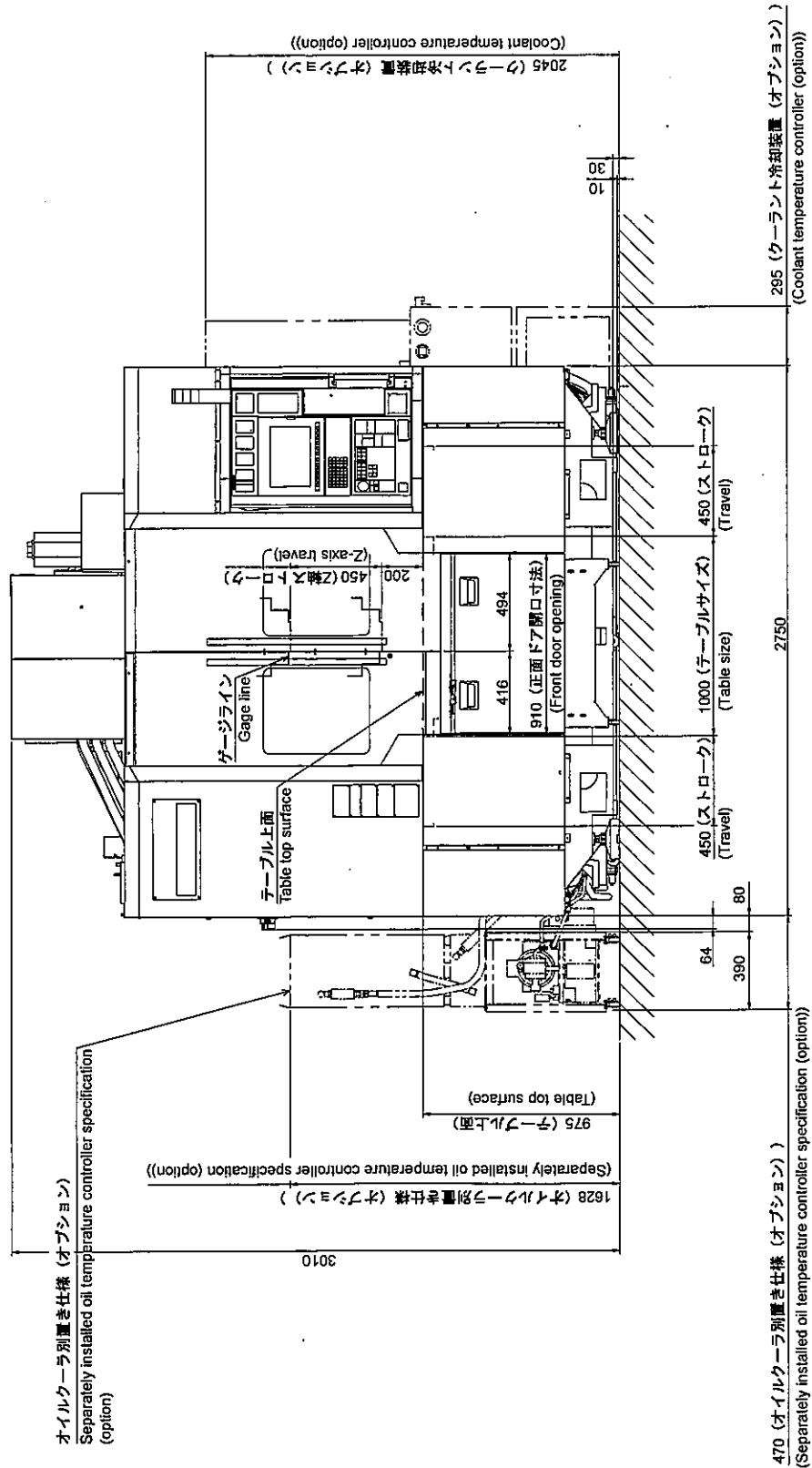
2-7 NV6000 DCG/40, NVD6000 DCG/40

<正面図/標準仕様>

<Front View/Standard Specifications>

単位：mm

Unit: mm



(Q50766 A01 2/3)

1. \*印寸法は、天井開口寸法を示します。
2. クーラントタンクを据付ける際にはベッドの端に当てて据付けてください。

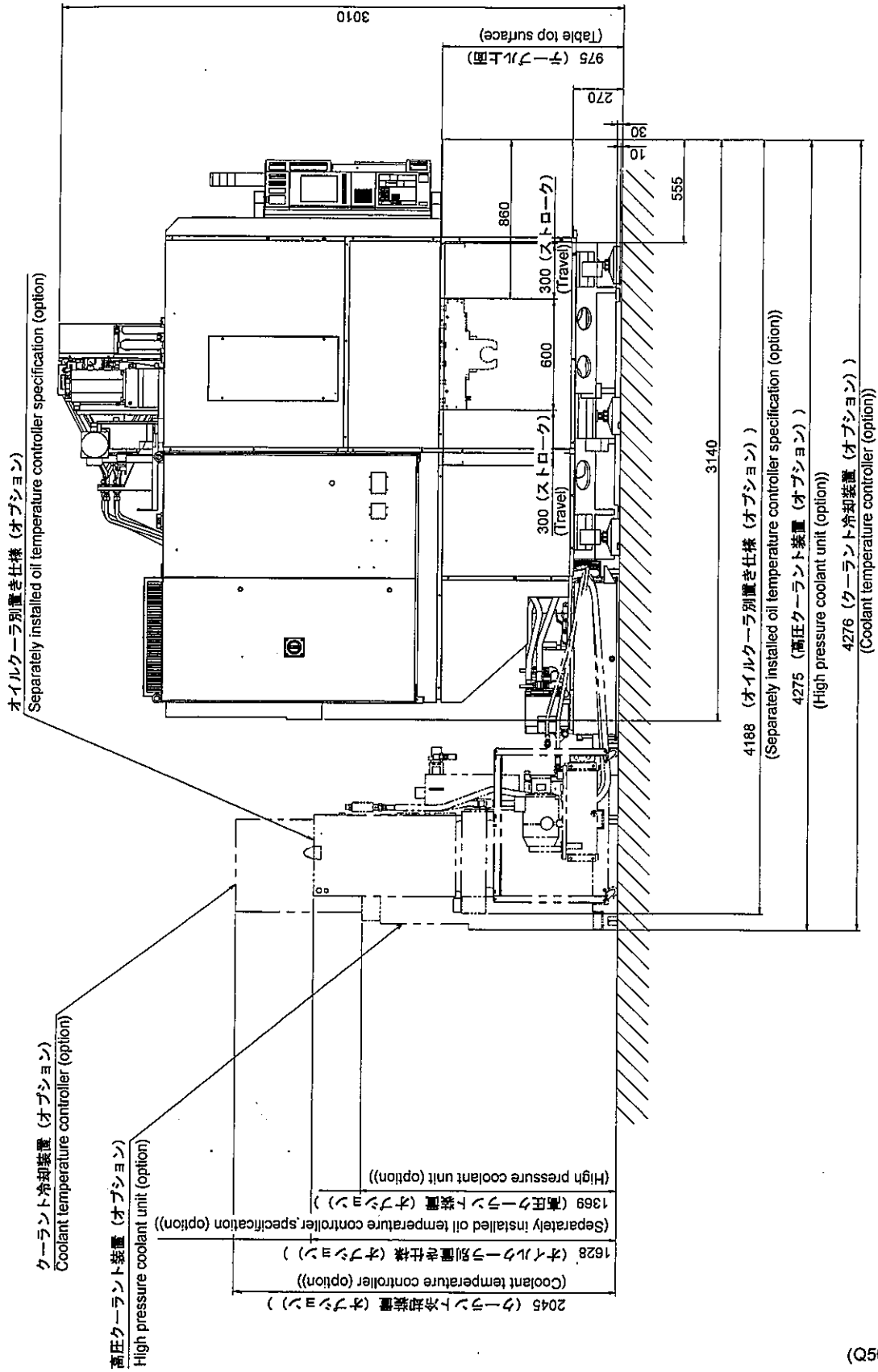
- NOTE**
1. \*-marked dimensions indicate the size of the opening in the ceiling.
  2. When installing the coolant tank, bring it into contact with an end of the bed.

<側面図/標準仕様>

<Side View/Standard Specifications>

単位：mm

Unit: mm



(Q50766 A01 3/3)



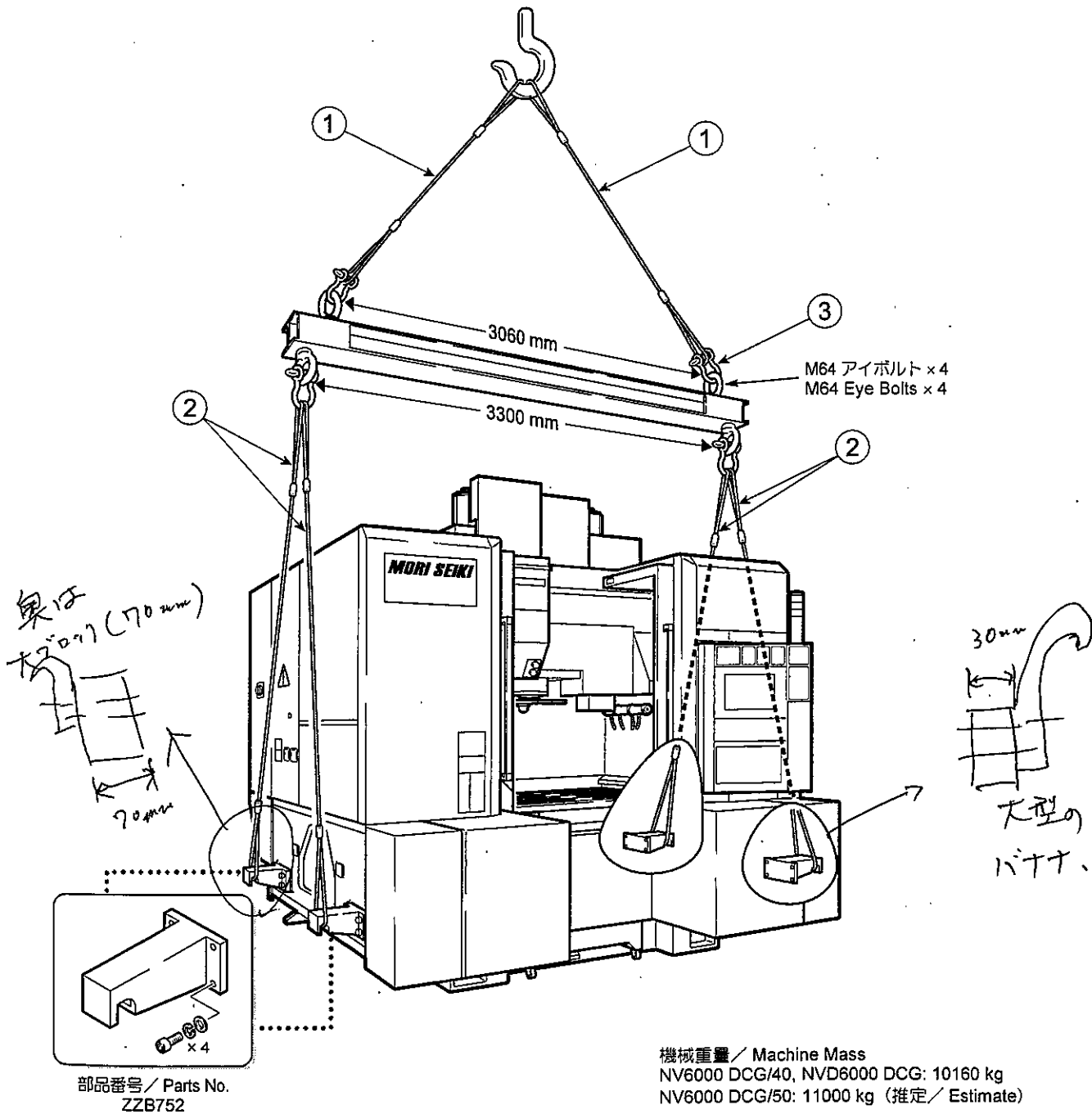
- \* 印寸法は、天井開口寸法を示します。
- クーラントタンクを据付ける際にはベッドの端に当てて据付けてください。



- \*-marked dimensions indicate the size of the opening in the ceiling.
- When installing the coolant tank, bring it into contact with an end of the bed.



5-5 NV6000 DCG, NVD6000 DCG



ワイヤロープ

Wire Cable

記号 Symbols	長さ (mm) Length (mm)	太さ (mm) Width (mm)	本数 Piece
①	2200	φ 25.0	2
②	2800	φ 20.0	4

シャックル

Shackles

記号 Symbols	耐荷重 SWL	個数 Pcs
③	SWL 8 T	4

<正面>

<Front>

