

1. 機械の仕様

- 運動範囲

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	1200 mm (V77) 1500 mm (V77L)
Y 軸移動量 (テーブル前後)	700 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	650 mm
テーブル上面から主軸端面まで	250 ~ 900 mm

- 主軸 (主軸テーパ 50 番)

項目	仕様
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50 HSK-A100 (オプション)
主軸フロントベリング内径	ø100 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
プルスタッド	MAS403 P50T1 形
工具クランプ力	
•7/24 テーパ No.50	18.1 kN
•HSK-A100 (オプション)	40.5 kN
主軸 (7/24 テーパ No.50)	
•主軸回転速度	50 ~ 12000 min ⁻¹
•駆動モータ	AC22/18.5 kW (30 分 / 連続)
主軸 (HSK-A100) (オプション)	
•主軸回転速度	50 ~ 12000 min ⁻¹
•駆動モータ	AC22/18.5 kW (30 分 / 連続)
主軸 (HSK-A100) (オプション)	
•主軸回転速度	50 ~ 18000 min ⁻¹
•駆動モータ	AC22/18.5 kW (30 分 / 連続)

1. 機械の仕様

- 主軸（主軸テーパ 40 番）

項目	仕様
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40 HSK-A63（オプション） HSK-F63（オプション）
主軸フロントベリング内径	ø80 mm（7/24 テーパ No.40、HSK-A63） ø55 mm（HSK-F63）
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式（軸移動と同時に可）
プルスタッド	MAS403 P40T1 形
工具クランプ力 •7/24 テーパ No.40 •HSK-A63（オプション） •HSK-F63（オプション）	9.8 kN 19.3 kN 13.1 kN
主軸（7/24 テーパ No.40、HSK-A63） •主軸回転速度 •駆動モータ	50 ~ 20000 min ⁻¹ AC18.5/15 kW（30分 / 連続）
主軸（HSK-F63） •主軸回転速度 •駆動モータ	300 ~ 30000 min ⁻¹ AC15/11 kW（30分 / 連続）

- 自動工具交換装置（主軸テーパ 50 番）

項目	仕様	
工具収納本数	20 本 (30 本、40 本、60 本はオプション)	
工具選択方式	番地固定割り出し方式	
工具シャンク形式 •7/24 テーパ No.50 •HSK-A100（オプション）	JIS B6339 50T（MAS403-BT50） DIN 69893-1	
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	8 s	
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	ø145×400 mm（20 本、30 本、40 本） ø95×400 mm（60 本）
	工具最大質量 (シャンク部含む)	20 kg

- 自動工具交換装置（主軸テーパ 40 番）

項目	仕様
工具収納本数	20 本 (30 本、40 本、80 本はオプション)

項目		仕様
工具選択方式		番地固定割り出し方式
工具シャンク形式 •7/24 テーパー No.40 •HSK-A63 (オプション) •HSK-F63 (オプション)		JIS B6339 40T (MAS403-BT40) DIN 69893-1 DIN 69893-6
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		8 s
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	ø120×300 mm (20本、30本、40本) ø70×300 mm (80本)
	工具最大質量 (シャンク部含む)	8 kg

- テーブル

項目		仕様
テーブル寸法		1400×700 mm (V77) 1650×700 mm (V77L)
テーブル上面の形状		T溝 (18H8 mm×6本) ピッチ 100 mm ± 0.1
テーブル上の最大積載質量 (等分布)		2500 kg (V77) 2000 kg (V77L)
テーブル上面の地上高		850 mm
ワーク寸法 (幅×奥行×高さ)		1400×700×550 mm (V77) 1650×700×550 mm (V77L)

- 送り

項目	仕様
最小設定単位	0.0001 mm
ジョグ送り速度	0 ~ 10000 mm/min (23段)
切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
早送り速度	20000 mm/min

- 機械原点

項目	仕様
原点位置 X、Y、Z 軸	各軸ストロークの「+」エンド
原点検出	グリッド検出方式
原点復帰	マニュアルにて可能