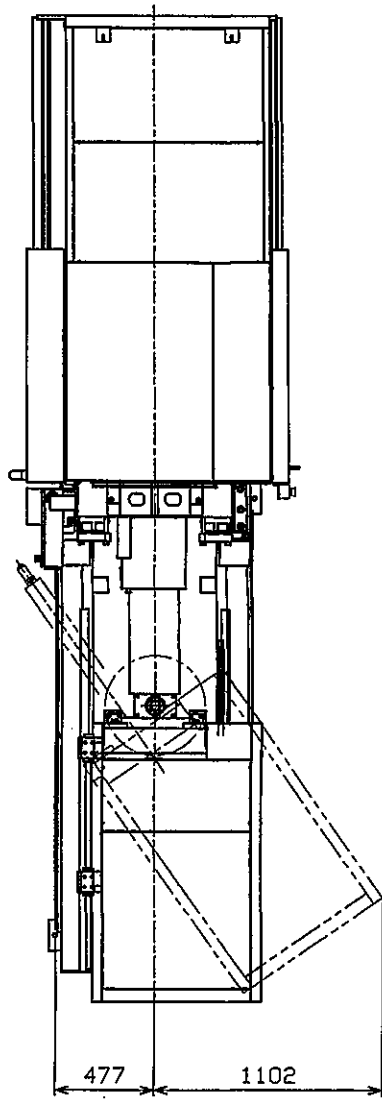


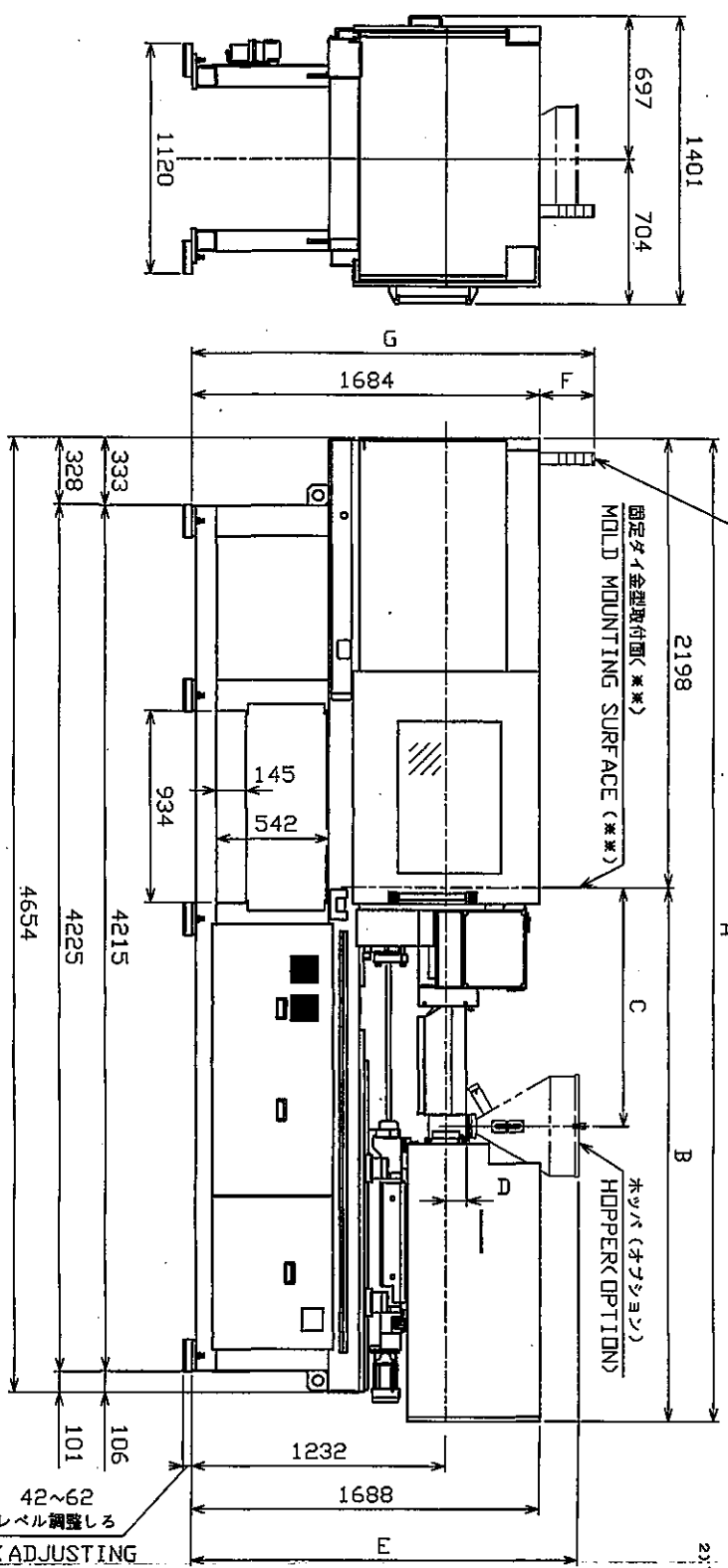
EC130SX II 主要仕様数値表

| 項 目 | | 単 位 | 仕 様 数 値 | | | | | |
|-----------------------|----------------------------|---------------------|--|-------|---------------------------|-------|---------------------------|------|
| 射 出 | 射 出 記 号 | | i3 | | i4 | | | |
| | パ レ ル 記 号 | | Y | A | Y | A | B | |
| | ス ク リ ュ 径 | mm | 32 | 36 | 36 | 40 | 45 | |
| | 理 論 射 出 体 積 | cm ³ | 115 | 146 | 162 | 201 | 254 | |
| | 射 出 質 量 | P S | g | 105 | 134 | 145 | 180 | 230 |
| | | P E | g | 83 | 106 | 115 | 145 | 185 |
| | 最 大 射 出 圧 | MPa | | 253 | 200 | 247 | 200 | 158 |
| | | kgf/cm ² | | 2580 | 2040 | 2510 | 2040 | 1610 |
| | 最 大 保 圧 | MPa | | 253 | 200 | 247 | 200 | 158 |
| | | kgf/cm ² | | 2580 | 2040 | 2510 | 2040 | 1610 |
| | 射 出 速 度 | 標 準 | mm/s | 300 | | 300 | | |
| | 射 出 率 | | cm ³ /s | 241 | 305 | 305 | 376 | 477 |
| | 射 出 速 度 | 高 負 荷 | mm/s | 200 | | 200 | | |
| | 射 出 率 | | cm ³ /s | 161 | 204 | 204 | 251 | 318 |
| | 射 出 速 度 | 高 速 | mm/s | 400 | | 400 | | |
| | 射 出 率 | | cm ³ /s | 321 | 407 | 407 | 502 | 636 |
| | 可 塑 化 能 力 | P S | kg/h | 61 | 83 | 83 | 110 | 120 |
| | ス ク リ ュ 回 転 速 度 | | min ⁻¹ | 390 | 350 | 350 | 320 | 285 |
| | ス ク リ ュ ト ル ク | | N-m | 407 | 566 | 566 | 761 | 761 |
| ス ク リ ュ ス ト ロ ー ク | | mm | 144 | | 160 | | | |
| ノ ズ ル 押 付 力 | | kN(tf) | 11.8(1.2) | | | | | |
| 型 締 | 型 締 力 | kN(tf) | 1270 (130) | | | | | |
| | タイパー間隔 (H×V) | mm | 510×460 | | | | | |
| | ダイプレート寸法 (H×V) | mm | 720×670 | | | | | |
| | 型 締 ス ト ロ ー ク | mm | 400 | | | | | |
| | デ ー ラ イ ト | mm | 950 (*890) (**930) (***)940) | | | | | |
| | 最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚 | mm | 180~550 (*120~490) (**160~530) (***)170~540) | | | | | |
| | 押 出 力 | kN(tf) | 30 (3.0) | | | | | |
| 押 出 ス ト ロ ー ク | mm | 90 | | | | | | |
| 共 通 | ヒ ー タ 電 力 (標 準 突 出 量) | 220V仕様 | 7.9 | | 11.2 | | 11.9 | |
| | | 200V仕様 | 6.5 | | 9.2 | | 9.8 | |
| | 設 備 皮 相 電 力 | 標 準 射 出 | kVA | 34.1 | | 42.5 | | |
| | | 高 負 荷 射 出 | | 23.5 | | 29.4 | | |
| | | 高 速 射 出 | | 44.8 | | 55.7 | | |
| | メ イ ン プ レ ー カ 容 量 | 標 準 射 出 | A | 75 | | 100 | | |
| | | 高 負 荷 射 出 | | 75 | | 100 | | |
| | | 高 速 射 出 | | 100 | | 125 | | |
| | 駆 動 回 路 短 絡 電 流 値 | 標 準 射 出 | kA | 25/13 | | 25/13 | | |
| | | 高 負 荷 射 出 | | 25/13 | | 25/13 | | |
| | | 高 速 射 出 | | 25/13 | | 36/18 | | |
| | 出 力 | 標 準 射 出 | kW | 20.4 | | 23.7 | | |
| | | 高 負 荷 射 出 | | 20.4 | | 23.7 | | |
| 高 速 射 出 | | 33.9 | | 37.2 | | | | |
| 機 械 寸 法 (L × W × H) | | m | 4.9×1.4× [■] 1.8 | | 5.1×1.4× [■] 1.8 | | 5.2×1.4× [■] 1.8 | |
| 機 械 質 量 | | t | 5.2 | | 5.3 | | | |

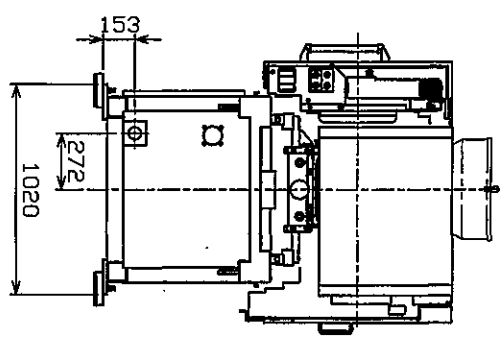
- 注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。
2. 射出質量、可塑化能力は原料、成形条件により変わります。
3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
4. 最大型締力で使用する場合、金型(主型)の最小寸法(H×V)は295×270mmです。
これより小さい金型を取付ないようにして下さい。
5. 樹脂の種類、グレードおよび成形条件によっては高いスクリュトルクが必要となる場合がございます。
弊社へご相談下さい。
6. *Tミソ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。
7. **断熱板, 10mm (特別仕様)の場合の数値です。
***断熱板, 5mm (特別仕様)の場合の数値です。
8. 設備皮相電力、メインブレーカ容量、ヒータ電力、は特別仕様の内容により異なります。弊社へご相談下さい。
9. [■]機械高さはオプションのパトライト仕様により異なります。詳細は付図「外形図」をご参照下さい。
10. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf



異常警告表示灯 (オプショナル)
ALARM WARNING INDICATOR (OPTION)



- 1) * ホッパーライド装置 (特別仕様) の場合の寸値
 - 2) * 固定ダイ金型取付面はTミソダイプレート、断熱板、マグネットクランプ等の仕様により位置が異なります。
- 1) VALUES MARKED WITH * IS APPLIED FOR OPTIONAL HOPPER SLIDE UNIT
2) THE POSITION OF MOLD MOUNTING SURFACE OF STATIONARY PLATEN (***) VARY WITH THE OPTIONAL SPECIFICATION SUCH AS T-SLOTTED MOLD PLATEN, INSULATING PLATES, AND MAGNETIC CLAMP UNIT.



| 射出ユニット INJECTION UNIT | A | B | C | D | E |
|--------------------------|------|------|------|-----|--------------|
| 3A, Y | 4812 | 2614 | 1174 | 110 | 1886 (*1965) |
| 4A, Y | 4902 | 2704 | 1264 | 100 | 1876 (*1955) |
| 4B | 5006 | 2808 | 1368 | 100 | 1876 (*1955) |

| 異常警告表示灯 (オプショナル) NUMBER OF LAYERS | F | G |
|--------------------------------------|-----|------|
| 1 | 146 | 1830 |
| 2 | 187 | 1871 |
| 3 | 228 | 1912 |
| 4 | 269 | 1953 |

<FILE: S_7T0100.DWG> 標準
外形 外 形 図
GENERAL VIEW
EC130SXII (V50)
TOSHIBA MACHINE CO., LTD. S-7T010