

U-MACHINE

RESOURCE CENTER

静的精度表

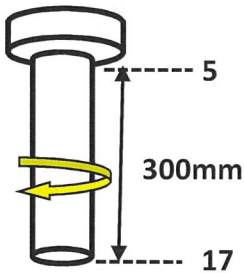
Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)
Scale

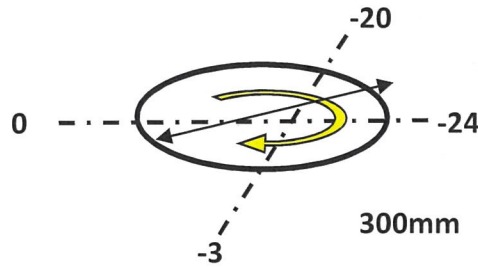
主軸の振れ

Run-out of test bar



主軸振り回し

Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション)

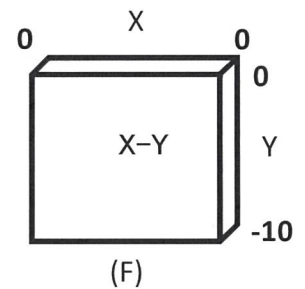
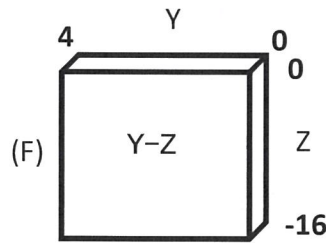
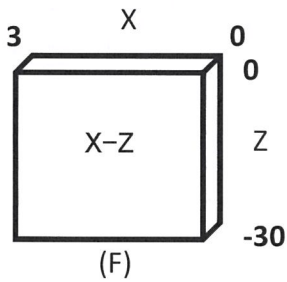
Backlash

	X	Y	Z
G0	1	12	1
G1	1	10	1

直角度

Geometric accuracy of motion

300mm × 300mm

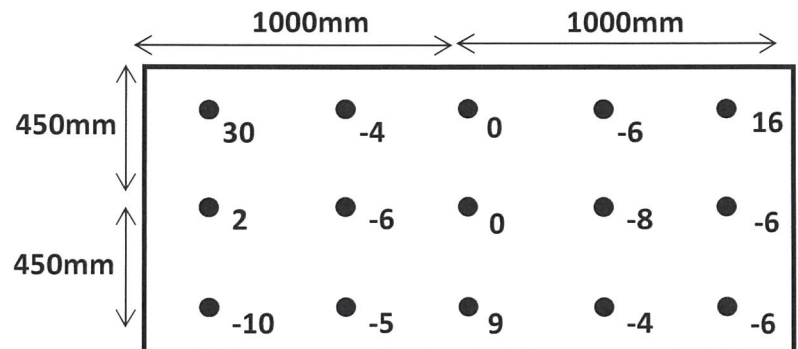


備考 Remarks

真円度測定実施

テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー (Manufacture)	OKK	年式 (Age)	2005
機種 (Model)	VM900	測定日 (The date of Measurement)	2022/10/20
製造番号 (Serial number)	114	物件番号 (U-Machine No.)	BN2200043

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20221020-162018

オペレータ: nis

日付: 2022-10-20 16:20:18

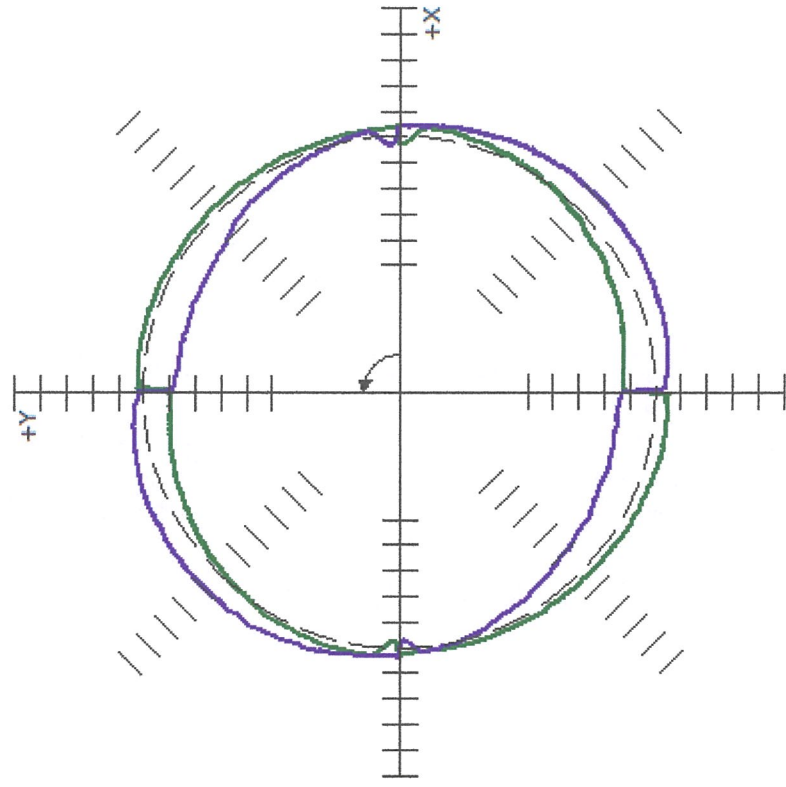


機械: BN2200043_VM900

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2022-03-15

- 38% バックラッシュ Y
 - ▲ 14.0µm
 - ▼ 16.9µm
- 15% 直角度
 - 66.8µm/m
- 15% スケールミスマツチ
 - 13.3µm
- 15% 反転突起 X
 - ▶ -6.5µm
 - ◀ -6.1µm
- 3% 反転突起 Y
 - ▲ -1.3µm
 - ▼ -0.4µm

位置決め許容範囲 48.1µm
 最適化半径 99.9984mm
 真円度 23.8µm



10.0µm/目盛