

2. MTS-500MS/600MS

項目		単位	仕様		
			MEGATURN SMART 500MS	MEGATURN SMART 600MS	
能力・容量	チャックサイズ	in	12(15, 18 オプション)	18(21, 24 オプション)	
	最大スイング	mm	φ700		
	往復台上の振り	mm	φ690		
	標準加工径	mm	φ300	φ276	
	最大加工径	mm	φ500	φ600	
	最大加工高さ	mm	462 (注意 1)	550 (注意 2)	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	165.5~680.5	273.5~788.5	
	最大積載質量 (注意 3)	kg	500	700	
	C 軸最大負荷イナーシャ (注意 4)	kg·m ²	13.8	36.3	
主軸	主軸回転速度 (注意 5)	min ⁻¹	35~3000	35~2200	
	主軸端面形状	—	JIS A2-11"		
	モータ出力(40%ED/連続定格)	kW	26/22	30/22	
	最大トルク	N·m	808	1000	
刃物台	工具本数	本	12		
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25	□25(□32 オプション)
		内径旋削		φ50	
		回転ドリル		Max: φ25	
		回転エンドミル		Max: φ25	
		回転タップ		Max: M24 × 3.0 (1 UNI)	
	割出時間(one/full)	s	0.3/0.9		
	ミル主軸モータ出力(10%ED)	kW	7.5		
	ミル主軸回転数	min ⁻¹	4000		
	ミル主軸最大トルク(10%ED)	N·m	95.4		
送り軸	早送り速度	X	30		
		Z	30		
	移動量	X	345 (340 + 5)		
		Z	520 (515 + 5)		
その他	クーラントタンク (注意 6)	L	329		
	電源容量(連続定格/30 分定格)	kVA	42.9/48.6	42.9/54.3	
	エア圧力	MPa	0.5		
	エア消費量(オプションなし)	L/min (ANR)	50		
総合	主軸端面高さ(床上)	mm	1089.5		
	全長 (注意 7)		2370		
	全幅		1850		
	全高		2950	3000	
	フロアスペース (注意 7)	m ²	4.4 (1850 × 2370 mm)		
	機械質量 (注意 8)	kg	9250	9800	

注意 1: 中実チャック&シリンダ NV12-15+M1330HC21N(北川鉄工所)装着時。

注意 2: 中実チャック&シリンダ NV18-15+M1935HC(北川鉄工所)装着時。

注意 3: チャック&シリンダ質量含む。ワーク保持装置の剛性、保持力は考慮されていません。

注意 4: チャック(付属品を含む)のイナーシャを含みます。GD² で計算する場合は 4 倍になります。この数値を超える場合は当社にご相談ください。

2. Procedure to lift the machine

The lifting should generally be left to our servicemen. If you undertake the job, take sufficient safety measures and proceed with great care referring to the recommended lifting diagram below.

- (1) Place hooks (2 places) on the machine bed and place wire ropes (3 places) on the mounted hooks and the block (1 place) on the left side of the bed. Use a crane and wire ropes with a 15 t capacity or larger for lifting the machine.
- (2) Place the wire ropes on the crane hook.
When the wire ropes come into contact with the machine, place wood blocks or pads between the machine and wire ropes so that the machine will not be damaged.

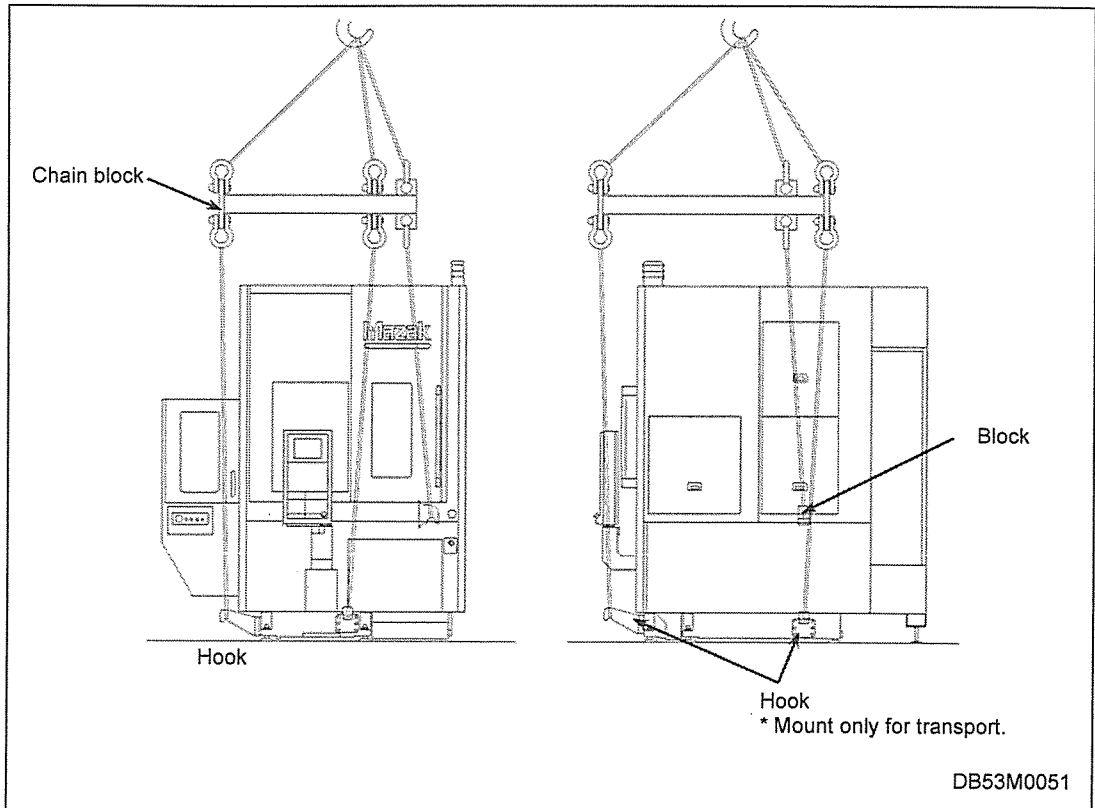


Fig. 6-3 Lifting the machine

- (3) Raise the arm of the crane to such an extent that the wire ropes become taut, and make sure that the ropes are firmly hooked on the machine body and at the chain block. If the ropes are not correctly hooked, slacken and rehook them.
- (4) After checking that the wire ropes are correctly hooked, operate the crane to lift the machine.

List of machine weights (mass)

Item	Weight		Remarks
Machine	MTS-500S,MS	9000 kg	Excluding magazine weight
	MTS-600S,MS	9550 kg	
Coolant tank	250 kg		Without coolant
Chip conveyor	400 kg		Standard hinge conveyor

Note : The figures indicated on the machine plate shall be applied if different from the manual.