

機種名: A100E-5XR

1083荷

変更No	前数	現数	ユニット	仕様コード	仕様
		1	機械仕様	00002	A100E-5XR
		1	主軸	01002	主軸18, 000回転
		1	シャンク	04003	HSK-A100
		1	テーブル	13002	NCロータリテーブル(0.0001度割出/同時4軸制御含む)
		1	テーブル	9000 *	RWH(松本機械製/2000Nm)×2個仕様 ◎開発より指示下さい。
		1	ATC	14000	ATC40本(標準)
		1	ATC	14009	HSKポット40本
4	0	1	塗装色	16000	ネイビーブルーツートン(テクスチャー)
4	1	0	塗装色	16004	指定色塗装
4	1	0	塗装色	16005	塗装色後報
		1	APC	19000	パレットチェンジャ(標準)
9	0	1	APC	19003	パレットランダム呼出機能
		1	APC	19011	最大載積質量 5 t o n
		1	スケール	26000	モアレスケールフィードバック XYZ 0.1μm
		1	パレット	27000	タップ穴パレット仕様(2枚分) □1000(標準)
		1	クーラント	29000	16本ノズルクーラント(標準)
		1	クーラント	29001	天井シャワークーラント
		1	クーラント	29006	スルスピンドルクーラント(1.5MPa)及びエア
		1	クーラント	29010	スルスピンドルクーラントフロースイッチ
		1	クーラント	29009	ノズルクーラントフロースイッチ
		1	クーラント	29019	オイルスキマ
		1	クーラント	29015	ワーク洗浄ガン(PLS側及びオペレータ側)
		1	クーラント	29012	切削液温度コントローラ(ヒータ付)
		1	クーラント	29022	切削液水性
		1	切粉処理	30000	機内コンベア(標準)
		1	切粉処理	30002	リフトアップコンベア右出し後置きタンク
		1	S/G	31001	照明装置(加工室内蛍光灯1本)(標準)
		1	S/G	31002	スプラッシュガード窓用回転ワイパー
		1	S/G	31003	ミストコレクター(牧野標準品オニカゼ製・接続口含む)
5	0	1	S/G	9009 *	ミストコレクターをP/Cの左側面へ設置の事。(巾が飛び出ないほど良い) ◎ 開発より指示下さい。
		1	油空圧	32000	エアドライヤ

変更No	前数	現数	ユニット	仕様コード	仕様
		1	油空圧	32001	自動グリス供給装置 (ダイキン)
		1	モニタリングシステム	37001	格納式工具長測定装置
		1	モニタリングシステム	37003	ワーク自動測定装置 (マーボス製)
		1	その他の機械仕様	47018	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器 (ハンドル有効ボタン付) (標準)
		1	その他の機械仕様	47001	稼働積算時間計 (通電、運転、主軸回転)
		1	その他の機械仕様	47003	制御盤内照明及び100Vコンセント
		1	その他の機械仕様	47006	シグナルライト3層
		1	その他の機械仕様	47013	漏電保護
		1	その他の機械仕様	47029	作業側ステップ (手すり付、CE対応可能) (標準)
		1	その他の機械仕様	47026	強電側ステップ (手すり無し) (標準)
		1	その他の機械仕様	47027	加工室内ステップ (作業側)
		1	取扱説明書	47540	Aシリーズ取扱説明書 (日本語版)
		1	取扱説明書	47560	Aシリーズ保守説明書 (調整・交換編) 日本語版
		1	取扱説明書	47506	FANUC和文マニュアル
		1	海外仕様	48000	仕様単位 ミリ (国内の場合標準)
		1	梱包関連	48520	荷締めシート掛け
		1	附帯事項	49000	立会い有り
		1	周波数	51001	60HZ
		1	電圧	52000	200V
		1	電装仕様	53000	JIS規格
		1	制御軸	57000	付加制御軸追加1軸
		1	補間	59000	ヘリカル補間 (2+2軸)
3	0	1	補間	59010	直線補間形位置決め
		1	送り	60001	自動コーナ部オーバーライド
		1	送り	60002	インバースタイム送り
		1	プログラム記憶編集	61010	プログラム記憶容量1280m
		1	プログラム記憶編集	61022	登録プログラム個数1000個
		1	入出力機能・機器	63022	データセンタ (標準)
6	0	1	入出力機能・機器	63034	データセンタメモリ拡張機能B (800MB)
6	1	0	入出力機能・機器	63025	データセンタメモリ拡張機能B (400MB)
		1	工具補正	65004	工具補正個数200個
		1	工具補正	65013	工具補正量メモリタイプA (標準)
		1	操作支援機能	67000	高速スキップ機能
		1	プログラム支援機能	68009	カスタムマクロ (コモン変数100個)
		1	プログラム支援機能	68010	カスタムマクロ (コモン変数合計600個/追加分)
		1	高速高精度機能	72005	スーパーG I、4制御 (5XR用) (X、Y、Z、B、C軸)
		1	高速高精度機能	9007 *	スーパーG I、4制御 (XYZBC軸)
		1	FF加工	74001	FF-PATHパッケージ (カスタムマクロ、ヘリカル補間含む)
8	1	0	5軸機能	74514	5軸加工用工具径補正
		1	5軸機能	9002 *	加工中にパレットストッカーにて芯出し作業仕様
		1	5軸機能	9003	ロータリーテーブルダイナミックスチャーオフセット機能 (A軸C軸切り替え機能)

変更No.	前数	現数	ユニット	仕様コード	仕様
		1	その他の制御仕様	79001	外部設定型オリエンテーション