U-MACHINE RESOURCE CENTER

静的精度表 Geometric accuracy

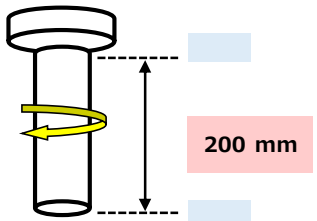
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

※当社評価基準【A】JIS許容値の75%以内 【B】JIS許容値内 【C】JIS許容値外

ツール把握力 Tool clamping force	HSK-32E		kN

単位 μ(1μ＝0.001mm)

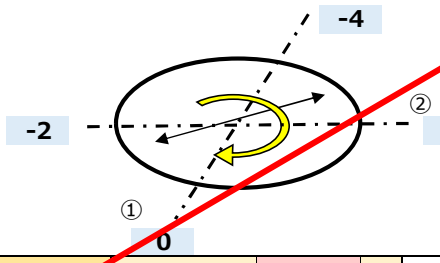
主軸の振れ Run-out of test bar



200mm先	13.3
150mm先	10
100mm先	6.7

JIS許容値	300mm先	20	μ	評価	

主軸振り回し Swing diameter

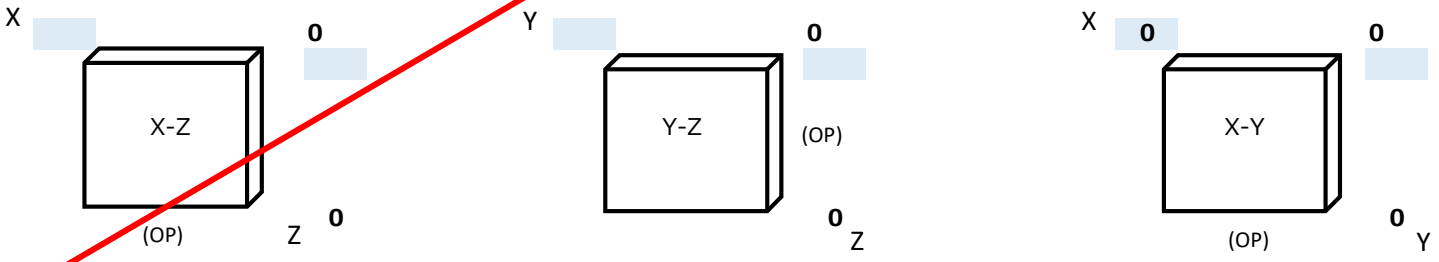


①評価	
②評価	

JIS許容値	300mmにつき	20	μ	評価	

直角度 Perpendicularity

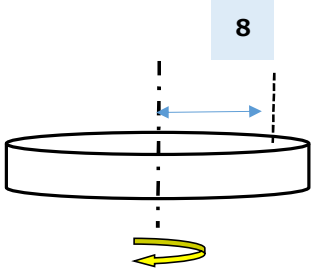
300mm×300mm	X-Z評価		Y-Z評価		X-Y評価	



JIS許容値	300mmにつき	12	μ	評価	

テーブル上面振れ精度 Run-out of table

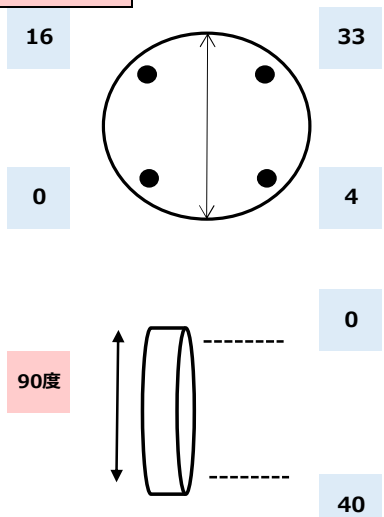
R : 500mm	評価	A



JIS許容値			
	～500以下	30	μ
	～800以下	40	μ
	～1250以下	50	μ
	～2000以下	60	μ

テーブル平面精度(90度) Run-out of table

φ145mm



レニショー真円度

評価	

(社内基準20μ以内)

備考 Remark

総合評価	A

注）総合判定は上記測定項目＋真円度測定結果＋外観を加味し総合的に判断したものとなります。

機械ﾒｰｶｰ(Manufacture)	DMG森精機	年式(Age)	2009年
機種(Model)	ULTRASONIC 20 linear	測定日(The date of Measurement)	2024/2/21
製造番号(Serial number)	11790001597	入庫物件番号	B22300085