

No.	項目	仕様コード	内容	数量
	号機		174	
	機種名		D500	
	制御装置		Pro5	
	ユニット	仕様コード	仕様	数量
1	主軸	01001	主軸20,000回転(軸芯冷却)	1
2	シャンク	04003	HSK-A63	1
3	テーブル	13010	A軸(標準)	1
4	テーブル	13011	C軸(標準)	1
5	テーブル	13012	ロータリーエンコーダ(A・C軸)(標準)	1
6	テーブル	13019	φ630mm円テーブル500kg対応	1
7	テーブル	13015	T溝テーブル仕様(標準)	1
8	ATC	14001	ATC60本	1
9	ATC	14011	HSKポット60本	1
10	ATC	14024	ATCドアインターロック(標準)	1
11	塗装色	16000	ネイビーブルーツートン(テクスチャー)	1
12	CSG	22600	コリジョンセーフガード接続仕様(HSSB I/F)	1
13	CSG	9001	コリジョンセーフガード#2号機と接続	1
14	スケール	26000	スケールフィードバック0.1μm	1
15	クーラント	29022	ベースクーラント(ATC側)(標準)	1
16	クーラント	29019	ノズル切削液供給装置(ノズル8本)(標準)	1
17	クーラント	29000	エアブロー装置(ノズル1本)	1
18	クーラント	29001	スルースピンドルエア(標準)	1
19	クーラント	29002	スルースピンドルクーラント(1.5MPa)及びエア	1
20	クーラント	29020	シャワークーラント	1
21	クーラント	29003	ワーク洗浄ガン(オペレータ側)	1
22	クーラント	29004	切削液温度コントローラ(ヒータ付)	1
23	クーラント	29006	MQL装置(ミストブロー仕様、黒田精工製エコセーバ)	1
24	クーラント	29008	切削液油性	1
25	切粉処理	30000	機内コンベア(オペレータ側)(標準)	1
26	切粉処理	30004	チルトトラックチップバケット	1
27	切粉処理	30002	クーラントフィルタ装置付き前出しリフトアップコンベア(スクレーパ式)	1
28	S/G	31016	オペレータドアロック(操作モード仕様)(標準)	1
29	S/G	31014	スプラッシュガード内照明(1本)(標準)	1
30	S/G	31005	スプラッシュガード内照明装置追加(蛍光灯1本)	1
31	S/G	31001	ミストコレクタ(接続口含む)	1
32	油空圧	32002	自動グリス供給装置(標準)	1
33	モニタリングシステム	37002	ワーク自動測定装置(マーボス製)(回転軸中心測定機能、測定用)	1
34	モニタリングシステム	37015	ワーク自動測定装置用リングゲージ	1
35	モニタリングシステム	90001	工具形状測定装置	1
36	モニタリングシステム	90003	工具形状測定装置可動式取付仕様	1
37	モニタリングシステム	9000	ブルーーム非接触工具自動測定装置 送受信器一体型	1
38	その他の機械仕様	47037	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン)	1
39	その他の機械仕様	47006	シグナルライト3層	1
40	その他の機械仕様	47014	サーマルガード	1
41	その他の機械仕様	90002	位置決めブロック(大昭和製)	1
42	言語	47200	言語(日本語)	1
43	画面表示	47300	画面表示(日本語)	1
44	マニュアル一式	47400	マニュアル一式(日本語)	1
45	FANUCマニュアル	47600	FANUCマニュアル(日本語)	1
46	操作盤表示	47700	操作盤表示(日本語)	1
47	機械銘板	47800	機械銘板(日本語)	1
48	海外仕様	48000	仕様単位 ミリ	1
49	梱包関連	48520	荷締めシート掛け	1
50	梱包関連	48505	ボンドアンカー	1
51	周波数	51000	50HZ	1
52	電圧	52000	200V	1
53	電装仕様	53000	JIS規格	1
54	補間	59000	ヘリカル補間(2+2軸)	1
55	補間	59010	直線補間形位置決め(標準)	1
56	プログラム記憶編集	61009	プログラム記憶容量640m	1
57	プログラム記憶編集	61024	登録プログラム個数500個	1
58	入出力機能・機器	63037	データセンタメモリ拡張機能C(1.6GB)	1
59	入出力機能・機器	63010	ツイストペアケーブル10m(シールド付)	2
60	入出力機能・機器	63021	HSSB接続キット	1
61	入出力機能・機器	63036	自動消火装置インターフェース(標準)	1

62	工具補正	65004	工具補正個数200個	1
63	工具補正	65013	工具補正量メモリタイプA (標準)	1
64	座標系	66003	ワーク座標系組数追加(+48個)	1
65	操作支援機能	67000	高速スキップ機能	1
66	プログラム支援機能	68005	リジッドタップ (標準)	1
67	プログラム支援機能	68009	カスタムマクロ(コモン変数100個) (標準)	1
68	プログラム支援機能	68011	カスタムマクロコモン変数追加 合計:1000個	1
69	プログラム支援機能	68017	プログラマブルデータ入力 (標準)	1
70	高速高精度機能	72004	スーパーGI. 4制御 (標準)	1
71	高速高精度機能	72006	ナノスムーシング機能	1
72	5軸機能	74511	工具先端点制御(標準)	1
73	5軸機能	74533	高速スムーズTCP (標準)	1
74	5軸機能	74514	3次元工具径補正(標準)	1
75	5軸機能	74516	3次元手動送り(標準)	1
76	5軸機能	74517	傾斜面割出し指令(標準)	1
77	5軸機能	74532	ワークセッティング機能(傾斜面割出し指令含む) (標準)	1
78	省エネルギー	76000	省エネルギー機能 (標準)	1
79	モデルデータ	78000	加工室内3次元モデルデータ	1
80	モデルデータ	78002	指定出荷指示	1
81	モデルデータ	90000	加工室内3次元モデルデータ	1