

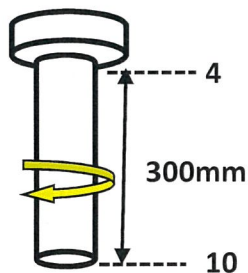
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位  $\mu$  ( $1\mu = 0.001\text{mm}$ )

Scale

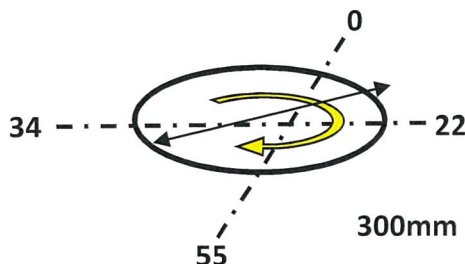
## 主軸の振れ

Run-out of test bar



## 主軸振り回し

Swing diameter



## バックラッシュ(ロストモーション)

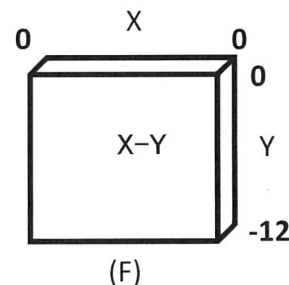
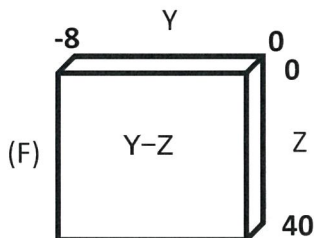
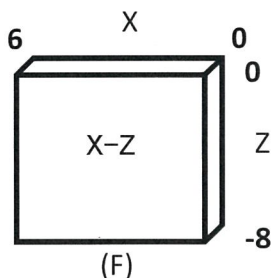
Backlash

	X	Y	Z
G0	1	1	1
G1	1	1	1

## 直角度

Geometric accuracy of motion

300mm × 300mm

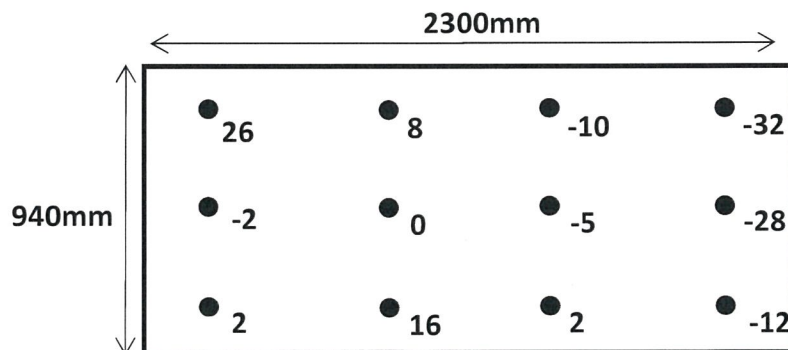


## 備考 Remarks

真円度測定実施

## テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	OKK	年式(Age)	2016
機種(Model)	VM940R	測定日(The date of Measurement)	2022/11/15
製造番号(Serial number)	118	物件番号(U-Machine No.)	B22200100

# ボールバー診断 (%)

## XY 360deg 100mm 校正済み 20221121-140554

オペレータ: nis

日付: 2022-11-21 14:05:54

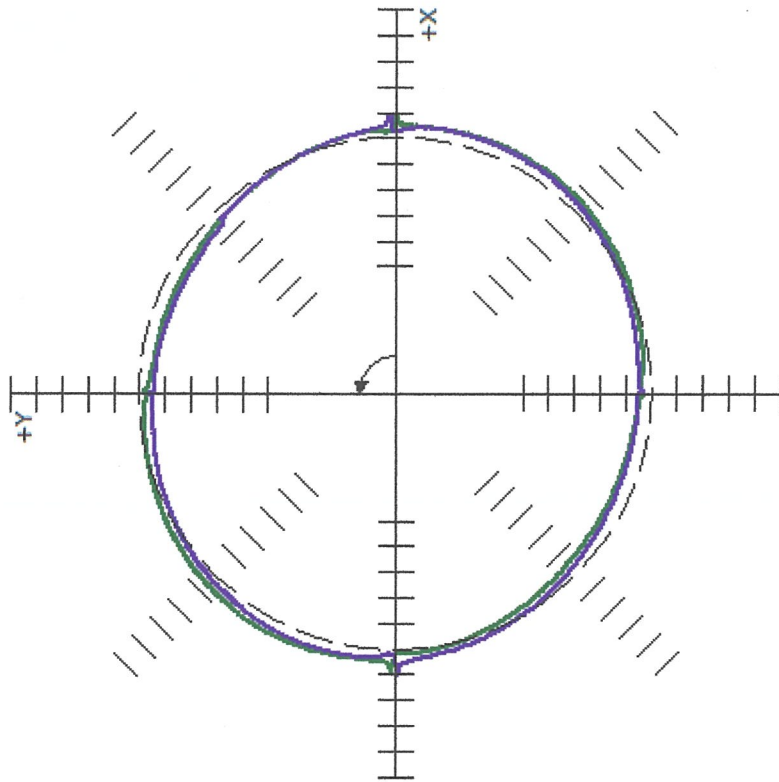


機械: B22200100 VM940R

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2022-03-15

29%	スケールミスマッチ	16.4μm
26%	直角度	73.4μm/m
11%	反転突起 X	▶ 3.1μm ◀ 3.0μm
8%	バックラッシュ X	▶ 1.4μm ◀ 2.2μm
7%	ガタ X	▶ 2.8μm ◀ 0.3μm

位置決め許容範囲	75.5μm
最適化半径	99.9885mm
真円度	17.1μm



10.0μm/目盛