

F088-007F-0050-0023-00E7-20C4-00C0-0100

0000-8000-C501-0077-2032-2300-242A-8001

加工表示	○	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長1	○	加工管理仕様	○
加工入出力	○	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具長	○	加工管理通信	-
IGF-M	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	○	STNメモリ仕様	-
	-	割出テーブルB	-	MSB光式タッチプローブ	-		-
	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック/自動	○		-
グラフィック表示	○	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	○	CRTメモリ	-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチプローブ	○		-
外部プログラマC4	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-

同期制御X軸	-	インタグ外シ軸付Z	○		-		-
同期制御Y軸	-	インタグ外シ軸付U	-		-		-
同期制御Z軸	-	インタグ外シ軸付V	-		-		-
同期制御第4軸	-	インタグ外シ軸付W	-		-		-
第5軸リミット	-	インタグ外シ軸付A	-		-		-
回転軸2軸	-	インタグ外シ軸付B	-		-	SFCプログラマ	-
同期制御第5軸	-	インタグ外シ軸付C	-		-		-
動画機能	-	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	○

	-	付加軸名称U	-	大隈豊和仕様	○		-
	-	付加軸名称V	-		-	HELP機能	○
AXPテスト	-	付加軸名称W	-		-		-
	-	付加軸名称A	-		-	パッケージ	○
ブラシレスサーボ	○	付加軸名称B	-		-		-
	-	付加軸名称C	-		-	MS-DOS	○
パッチャーインターフェイス	○	インタグ外シ軸付X	○		-	対話データ入力機能	-
	-	インタグ外シ軸付Y	○		-	切削条件プレイバック	-

主軸頭旋回補正	-	運転バッファ160m	-	予備工具乗換	○		-
	-	運転バッファ320m	-	工具寿命管理	-	工具準備機能	-
	-	運転バッファ640m	-	CRT表示	○	F1桁送り(PLC)	○
	-	運転バッファ1280m	-		-		-
F1桁パラーメータ	-	運転バッファ2560m	-	無人運転記録	-		-
	-		-	自動退避/復帰	-	パルスハンドル4個	○
	-		-	自動工具長補正	○	パルスハンドル5個	-
	-		-	寸法チェック/自動	○	パルスハンドル6個	-

ヘリカル切削	○		-		-	プログラムランチ	-
一方向位置決め	○	DNC-A	-		-		-
スキップ機能	○	DNC-B	○		-		-
ワーク座標系変更	○	DNC-C1	-		-	任意角度面取り	-
三次元工具補正	○	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
ワークストップ	○	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラミタイメージ	○	図形・座標計算	○		-	座標系選択100	-
図形の拡大縮小	-	追加パターンサイクル	○		-	簡易ロードモニタ	-

4軸制御	-		-		-	同期タビリング	○
5軸制御	-		-		-	高精度VACタイプA	○
6軸制御	-		-		-		-
	-	PH倍率各軸独立	-		-		-
パルスハンドル2個	-		-		-		-
パルスハンドル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	○		-	パルスハンドル円弧	○
パルスハンドル別置	-	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	PLC入出力変数	-
	-	シーケンスストップ	-	グラフィック機能	○	編集ロックアウト機能	-

大容量ストア320m	-	座標計算機能	○		-	スケジュール自動更新	-
マルチリム運転	-	領域加工機能	○	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	○
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	○	NC稼働モニタ	-	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	○		-	対話プログラマB	-	対話計測(工具)	-
座標系選択50組	-	プログラマリミット	-		-	手動スキップ	○
工具補正200組	-	プログラマメッセージ	○		-	パルスハンドル角度	○
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	○		-		-
工具補正100組	○	対話型MAP	○	テストメッセージ	-		-

インチ/メトリック切換	-		-		-		-
rev./min併用	-	ブロックスキップ 3個	-		-		-
0.1μm制御	-		-		-		-
角度1/10000度	-		-	ウォーミングアップ	-	Hi2-NC	-
システム変数	○		-		-	MOP-TOOL独立型	-
演算機能	○		-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	○
サブプログラム	○		-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラム	○	軸名称指定	-		-	低速高精度サーボ	-