

ユニット	仕様		
主軸	主軸32000回転(標準)		
主軸	主軸潤滑油温度コントローラ(標準)		
コレット	工具スナップリング取付治具(標準)		
コレット	6ストレートコレット内蔵(標準)を…4ストレートコレット内蔵に変更		
コレット	3, 4, 8, 手動交換用コレット(標準)を…4X3コ手動交換用コレットに変更		
テーブル	標準テーブル		
DTC	DTC20本(標準)		
DTC	工具交換用マガジンプレート(φ4)		
塗装色	ネイドープルーツートン		
スケール	0.1μmスケールフィードバック(標準)		
クーラント	切削油供給装置(1本ノズル)		
クーラント	エアドライヤ		
クーラント	切削液温度コントローラ		
モニタリングシステム	工具長自動測定(標準)		
その他の機械仕様	漏電保護		
海外仕様	仕様単位 ミリ		
周波数	50HZ		
電圧	200V		
電装仕様	IIS規格		
補間	ヘリカル補間		
送り	自動コーナ部オーバーライド		
プログラム記憶編集	プログラム記憶容量追加80→320m		
プログラム記憶編集	登録プログラム個数合計125個		
入出力機能・機器	データサーバ機能		
入出力機能・機器	ツイストペアケーブル10m (シールド)		
工具補正	工具補正個数32個(標準)		
工具補正	工具補正量メモリタイプC		
プログラム支援機能	カスタムマクロB(コモン変数82個)(標準)		
プログラム支援機能	任意角度面取り、コーナ長		
プログラム支援機能	座標回転		
プログラム支援機能	極座標指令		
プログラム支援機能	カスタムマクロ(コモン変数合計600個/追加分)		
高速高精度機能	スーパーGI制御(標準)		
FF加工	FF-PATHパッケージ(カスタムマクロB、ヘリカル補間含む)(標準)		