

## 第10章 テクニカルデータ

### KASTO - 全自動高速帯鋸盤 KASTOwin A4

#### 機械寸法:

長さ .....	2,240 mm
幅 .....	3,000 mm
高さ (Max.).....	3,190 mm
高さ (Min.).....	1,980 mm
機械本体重量 .....	約 2,500 kg
総使用電力 .....	約 7.0 kW
駆動モータ電力 .....	約 4.0 kW

#### 切断寸法:

切断範囲 ● .....	400 mm
切断範囲 ■ 高さ x 幅 .....	400 x 400 mm
最小切断径 .....	φ 10 mm
最小切断長さ .....	6 mm
最短残材長さ (手動切断).....	15 mm
最短算材長さ (自動切断).....	80 mm
材料送り長さ (1回) .....	750 mm
(多重) .....	20,000 mm
材料積載重量 .....	最大 1,000 kg/m
鋸刃速度 .....	20 - 110 m/min (無段変速)
切込み速度 .....	(無段変速)
材料クランプ .....	油圧(無段調節) 25 - 60 bar

#### 鋸刃寸法:

5,700 x 41 x 1.3 mm

#### 鋸刃ガイド:

超硬プレート、交換可能。

#### 鋸刃テンション:

油圧式。

#### 鋸刃切粉落とし:

鋸刃速度に連動して回転する交換可能なブラシ。

#### 切削水:

ノズル 3ヶ

#### 切削水タンク

約 100 リッター

#### 切削水ポンプ

約 40 リッター / min

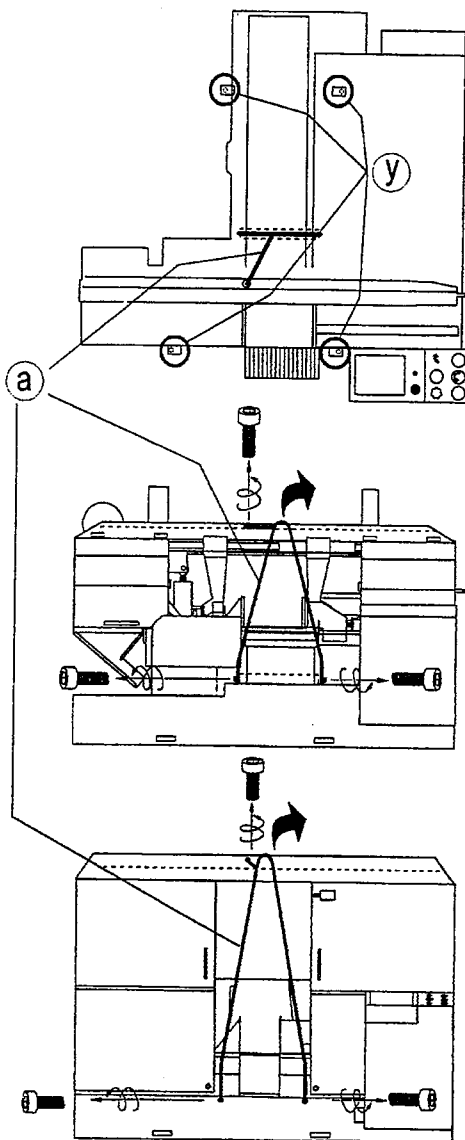
ローラコンベアの耐荷重 : ローラコンベアに張ってあるシール参照。

## 1. 2. 2 機械の設置



警告!

機械に、専用の搬送用吊り具を取り付けてください。  
(図面参照)



1. 機械本体をクレーンで吊り上げます。

搬送用吊り具は、機械を問題無く搬送できるだけの強度を持って  
いなければいけません！

機械本体重量：第10章 テクニカル・データ 参照

2. 機械搬送用の下敷き木材を取り外し、付属の鉄製プレートを敷き  
その上に機械を設置します。

鉄製プレートの厚み：8mm

3. 操作パネルから、機械および付属品全てが見渡せるように設置して  
ください。

ローラコンベアは、壁等から十分な間隔を取って設置してください！

- 切断製品の取り出し・仕分のためのスペース
- 長尺材の切断を可能にするためのスペース
- 機械の調整・保守点検のためのスペース
- 最低限に必要なスペースについては、取扱説明書の  
設置図(Bページ)を参照してください
- ローラコンベア、ならびに横方向製品搬出装置は、壁・通  
路・金網等から最低0.5m 離して設置してください

4. 最後に、黄色の搬送用吊り具(a)を取り外します。