

ユーマシンタイニュース

U-MACHINE (THAILAND) NEWS

2018
1月号

[JANUARY]

工場設備の売却についても、是非ご相談ください。



No. 8 横型フライス盤
エンシュウ / HF2 / 1989年製

入荷



No. 9 平面研削盤
岡本工作機械製作所 / ACC-126EX / 2012年製



No. 29 プレス
コマツ / OBS35-34BM / 2011年製



No. 34 バンドソー
アマダ / HA250W / 2014年製



No.37 射出成形機
東洋機械金属 / Si-50Vcs-D75C / 2012年製

入荷



No. 71 集塵機
淀川電機 / PP-1500

NO	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	価格 (税抜)	保管場所
マシニングセンター									
1		マシニングセンター	三菱重工業	1999	V360	ATC12本 BT40 テーブル: 630×360 ストローク: 510×360×460 2000rpm	1	¥ 400,000	SP
2		横型マシニングセンター	大阪機工	1997	MCH600	FANUC: 18-M ATC41本 BT50 パレット: 630×630 4500rpm 2APC ストローク: 1020×850×880 割出1°	1	¥ 1,700,000	SP
3		マシニングセンター	ブラザー	2006	TC-R2A	CNC-A00, ATC14本, BT30 回転数: 10000rpm テーブル: 500×320mm ストローク(X, Y, Z): 420×320×270mm 2APC S/N: 111844	1	¥ 1,300,000	SP
4		マシニングセンター	ブラザー	2006	TC-R2A	CNC-A00, ATC14本, BT30 回転数: 10000rpm テーブル: 500×300mm ストローク(X, Y, Z): 420×320×270mm 2APC S/N: 111857	1	¥ 1,300,000	SP
NC旋盤									
5		NC旋盤	エグロ	1992	NUCLET-10GL	FANUC SERIES 0-T, チヤック: 4" テーブル: 550×180mm 回転数: 5,000rpm ストローク(X, Z): 260×250mm 加工寸法: 350×200mm	1	¥ 150,000	SP
フライス盤									
6		立型フライス盤	エンシュウ	-	VF-2	テーブル: 1350×270mm 回転数: 68-1760rpm ストローク: 750×270×400mm	1	¥ 180,000	SP
7		横型フライス盤	日立精工	1972	2MM	テーブル: 1350×310mm 回転数: 60-1800rpm ストローク: 710×300×450mm	1	¥ 150,000	SP
8		横型フライス盤	エンシュウ	1989	HF2	切断機仕様 替刃多数付 回転数: 68-1760rpm テーブル: 1350×270mm ストローク: 750×270×450mm デジタルスケール付: X/Y/Z	1	¥ 250,000	SP
研削盤									
9	入荷	平面研削盤	岡本工作機械製作所	2012	ACC-126EX	FANUC Oi-MB 電磁チャック: 1200 x 600 mm. 砥石回転数: 2400 rpm. 砥石寸法(外径×幅×内径): 510 x 50 x 127 mm. ストローク: 1450 x 660 x 575 mm. S/N: 1605	1	¥ 3,600,000	SP
10		平面研削盤	長島精工	1997	NP840-F	電磁チャック: 800×400mm ストローク: 800×450mm 砥石寸法(外径×幅×内径): φ305×32×φ76.2 ワットパルレーザ, 高速度スケール軸 (0.1μ) 付 砥石回転数: 3600rpm	1	¥ 980,000	SP
11		平面研削盤	三井ハイテック	1989	MSG-250H1	電磁チャック: 400×200mm ストローク: 520×260×220 砥石: φ205×20 砥石回転数: 2000 rpm デジタルZ軸付	1	¥ 220,000	SP
12		成形研削盤	岡本工作機械製作所	1998	PFG-500DXAL	可傾式電磁チャック: 450×150mm ストローク: 520×180 デジタルスケール軸付 砥石回転数: 2400 rpm	1	¥ 280,000	SP
13		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2005	ACC52EXB	NC: FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック: 500×200mm 砥石回転数: 3600rpm 砥石: φ205×19×φ50.8mm テーブル: 550×200mm ストローク: 650×230mm S/N: 72059	1	¥ 570,000	SP
14		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2005	ACC52EXB	NC: FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック: 500×200mm 砥石回転数: 3600rpm 砥石: φ205×19×φ50.8mm テーブル: 550×200mm ストローク: 650×230mm S/N: 72062	1	¥ 570,000	SP
15		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2004	ACC52EXB	NC: FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック: 500×200mm 砥石回転数: 3600rpm 砥石: φ205×19×φ50.8mm テーブル: 550×200mm ストローク: 650×230mm S/N: 72046	1	¥ 550,000	SP

NO	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	価格 (税抜)	保管場所
研削盤									
16		成形研削盤	岡本工作機械製作所	2004	ACC52EXB	NC : FANUC 21-GA 可傾式電磁チャック : 500x200mm 砥石回転数 : 3600rpm 砥石 : $\phi 205 \times 19 \times \phi 50.8$ mm テーブル : 550x200mm ストローク : 650x230mm S/N : 72049	1	¥ 550,000	SP
17		成形研削盤	ニッコー	1977	NFG-515	可傾式電磁チャック : 230x130mm ストローク 540x180 デジタルスケール軸付 砥石回転数 : 3000 rpm	1	¥ 120,000	SP
18		成形研削盤	ニッコー	1976	NFG-515	可傾式電磁チャック : 320x110mm ストローク 540x180 デジタルスケール軸付 3000 rpm	1	¥ 115,000	SP
19		ドリル研削盤	オーエスジー	2006	RDG-32S	研削範囲 : $\phi 10 - \phi 32$ 先端角 : 118°-150° 研削ドリル全長範囲 50-300mm 全自動	1	¥ 400,000	SP
20		両頭グラインダー	日立精工	-	GBT4	砥石回転数 : 3,000rpm 砥石寸法 : 205x19x15.88 mm	1	¥ 8,000	SP
ボール盤									
21		横中ぐり盤	東芝機械	1992	BZ-8	テーブル : 1050x900mm ストローク : 1000x800x700mm 27~1000 rpm 主軸直径 : 80mm テーブル回転型	1	¥ 680,000	SP
22		ボール盤	キラ・コーポレーション	-	KRDG-420P	テーブル : $\phi 370, 170-1750$ rpm S/N : M780545	1	¥ 32,000	SP
23		ボール盤	吉田	-	YBD-420B	テーブル : 310x310, 310-2500rpm モーター : 0.4kW	1	¥ 20,000	SP
24		ボール盤	キラ・コーポレーション	-	NSD-340	テーブル : 240x240, 415-2300rpm モーター : 0.25kW	1	¥ 30,000	SP
工具・その他									
25		研磨機	FEMI	2012	33N	200x20x16mm 2950rpm	1	¥ 8,000	SP
ワイヤーカット・放電加工機									
26		ワイヤーカット	牧野フライス製作所	2011	DUO64C2	MGW-56 テーブル : 910x660mm ストローク(XYZUV) : 650x400x420x ± 101 x ± 101 mm 加工タック寸法 : 1070x855mm	1	¥ 2,200,000	SP
27		ワイヤーカット	ソディック	2002	AQ550L	LN1W 自動結線 テーブル加工 テーブル : 800x500mm ストローク(XYZUV) : 550x350x320x130x130mm 最大加工物寸法 : 750x600x310mm ワイヤ径 : $\phi 0.15 - \phi 0.3$ mm	1	¥ 1,350,000	SP
プレス									
28		プレスブレーキ	相澤鐵工所	1993	AP-L5513	55 t x 1300mm パッケージ ストローク長 : 150mm キャップ深さ : 410mm レーザー式安全装置(DSP LASER-J-RX)付	1	¥ 580,000	SP
29		プレス	コマツ	2011	OBS35-34BM	35t, ϕ インハイト : 250mm スライド調節量 : 55mm スライド寸法 : 350x300mm ストローク : 100spm ストローク長 : 110mm ボルト寸法 : 700x400mm. S/N : 15724	1	¥ 700,000	SP
30		プレス	コマツ	2011	OBS35-34BM	35t, ϕ インハイト : 250mm スライド調節量 : 55mm スライド寸法 : 350x300mm ストローク : 100spm ストローク長 : 110mm ボルト寸法 : 700x400mm S/N : 15725	1	¥ 700,000	SP
31		プレス	コマツ	2011	OBS35-34BM	35t, ϕ インハイト : 250mm スライド調節量 : 55mm スライド寸法 : 350x300mm ストローク : 100spm ストローク長 : 110mm ボルト寸法 : 700x400mm S/N : 15726	1	¥ 700,000	SP

NO	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	価格 (税抜)	保管場所
プレス									
32		プレス	コマツ	2011	OBS35-34BM	35t,ダイト:250mm スライド調節量:55mm スライド寸法:350x300mm ストローク:100spm ストローク長:110mm ボルト寸法:700x400mm S/N:15727	1	¥ 700,000	SP
33		プレスブレーキ	アマダ	2005	SPH-30C	加圧能力:30t 折り曲げ長さ:400mm フレームヤップ深さ:510mm 最大ストローク長:100mm モーター馬力:2.2kW マイクrostッパ付	1	¥ 350,000	SP
切断機									
34		バンドソー	アマダ	2014	HA250W	切断能力:300x250mm ブレード寸法(長さx幅x厚さ):3,505x34x1.1mm ブレード速度(m/min):24-90	1	¥ 960,000	SP
射出成形機 電動									
35		射出成形機	東洋機械金属	2003	Si-100III-D150	型締力:100t スクリュー径:φ28 総ショット数:7300529 稼働時間:56662h S/N:1325048	1	¥ 700,000	SP
36		射出成形機	東洋機械金属	2003	Si-100III-D150	型締力:100t スクリュー径:φ28 総ショット数:6395320 稼働時間:53131h S/N:1325055	1	¥ 700,000	SP
37		射出成形機	東洋機械金属	2012	Si-50Vcs-D75C	型締力:50t スクリュー径:φ24 総ショット数:1674545 稼働時間:10555h	1	¥ 1,080,000	SP
38		射出成形機	東洋機械金属	2007	Si-50IV-D75B	型締力:50t スクリュー径:φ24 総ショット数:964919 稼働時間:19944h	1	¥ 850,000	SP
39		射出成形機	住友重機械工業	2004	SE50D	型締力:50t スクリュー径:φ25 取出機付:ユニオン精機 HOP II-G450,2004年製 総ショット数:5781635 稼働時間:96376h	1	¥ 800,000	SP
40		射出成形機	ファナック	2000	α-50iA	型締力:50t スクリュー径:φ26 総ショット数:8285202 稼働時間:47702h 取出機付:ユニオン精機 HOP II-M550	1	¥ 550,000	SP
41		射出成形機	日精樹脂工業	2004	ES400	型締力:40t スクリュー径:φ26 総ショット数:716304 稼働時間:8710h S/N:H04Y080	1	¥ 350,000	SP
42		射出成形機	日精樹脂工業	2003	ES400	型締力:40t スクリュー径:φ26 総ショット数:742079 稼働時間:8847h S/N:H04Y076	1	¥ 320,000	SP
43		射出成形機	ファナック	2007	S-2000i30B	型締力:30t スクリュー径:φ18 取出機付:ユニオン製YA-30DL,2007年製 総ショット数:12019946 稼働時間:39606h	1	¥ 1,000,000	SP
44		射出成形機	東洋機械金属	1998	Si-30	型締力:30t 総ショット数:17229268 稼働時間:117635h	1	¥ 150,000	SP
45		射出成形機 (ハイブリッド)	ソディック	2003	TR20EH	型締力:20t 総ショット数:18300334 稼働時間:55807h	1	¥ 300,000	SP
46		縦型射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2000	MDV50ST	型締力:50t スクリュー径:φ24 総ショット数:9201719 稼働時間:120802h S/N:81522V	1	¥ 350,000	SP
47		縦型射出成形機	ニイガタマシンテクノ	2000	MDV50ST	型締力:50t スクリュー径:φ24 総ショット数:9789649 稼働時間:127106h S/N:81512V	1	¥ 350,000	SP

NO	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	価格 (税抜)	保管場所
射出成形機 油圧									
48		射出成形機	川口鉄工	1996	KM180B2	型締力：180t	1	¥ 500,000	SM
49		射出成形機	日本製鋼所	1991	J150E	型締力：150t	1	¥ 250,000	SM
50		射出成形機	東洋機械金属	1996	TI-50H	型締力：50t	1	¥ 180,000	SM
51		射出成形機	東洋機械金属	1996	TI-30H	型締力：30t	1	¥ 120,000	SM
成形機用周辺機器									
52		粒断機	ハーモ	2016	GM II-C750t	主ユニット: 246X246 MM. ホッパー: 246X285 mm. 回転刃: Ø176 mm. モーター: 0.75 kW.	1	¥ 280,000	SP
53		除湿乾燥機	シュトルツ	2003	NS-100	100 kg 乾燥能力：35.0kg/h	1	¥ 200,000	SP
54		金型温度調節機	松井製作所	2012	GMCL-55A	媒体：水 最高使用温度：95℃ モーター：0.6kW ヒーター：5.0kW ※新古品	2	¥ 70,000	SP
55		金型温度調節機	松井製作所	2010	GMCL-25T-OM	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.3kW ヒーター：3.0kW	1	¥ 30,000	SP
56		金型温度調節機	松井製作所	2006	GMCL-25T-OM	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.3kW ヒーター：3.0kW	1	¥ 15,000	SP
57		金型温度調節機	松井製作所	2005	GMCL-25T	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.3kW ヒーター：3.0kW	1	¥ 14,000	SP
58		金型温度調節機	松井製作所	2005	GMCL-25T-OM	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.3kW ヒーター：3.0kW	1	¥ 14,000	SP
59		金型温度調節機	松井製作所	2003	GMCL-25T-OM	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.3kW ヒーター：3.0kW S/N：200308172, 200308182	2	¥ 12,000	SP
60		金型温度調節機	カワタ	2002	TWF-75LD	媒体：水 最高使用温度 95℃ モーター：0.15kW ヒーター：5.0kW	1	¥ 12,000	SP
61		材料タンク	-	-	-	タンク寸法：Ø42X70cm	1	¥ 22,000	SP
62		材料タンク	-	-	-	タンク寸法：Ø42X70cm	1	¥ 25,000	SP
63		ホッパードライヤー	松井製作所	1996	9721 HDII-25	25kg モーター 100/130W ヒーター 3.6 kW	1	¥ 5,000	SP
64		エアロパワーホッパー	松井製作所	2012	APH-1-OM	容量：1 L	1	¥ 10,000	SP
65		エアロパワーホッパー	松井製作所	2011	APH-1-OM	容量：1 L S/N：201112642, 201112638	2	¥ 10,000	SP
66		ホッパー	松井製作所	2012	CH-10L	容量：10 L	1	¥ 3,000	SP
コンプレッサー									
67		コンプレッサー	コベルコ	2013	VS1500A-75	吐出圧力：0.6-0.8 MPa モーター出力：75kW 稼働時間：1,930hrs. エアドライヤー：API CCA152	1	¥ 500,000	SP
68		コンプレッサー	コベルコ	2015	VS37A-H	吐出圧力：0.55-0.8 MPa モーター出力：37kW 稼働時間：13,526hrs. エアドライヤー：ORION ARX50HJ	1	¥ 350,000	SP
69		コンプレッサー	コベルコ	2008	AG900A-5	吐出圧力：0.69 MPa 稼働時間：57,112hrs. エアドライヤー：CKD GX8175	1	¥ 280,000	SP
70		エアドライヤー	CKD	2003	GX8037	S/N：530048	1	¥ 40,000	SP

NO	区	機種	メーカー	年式	型式	仕様	台数	価格 (税抜)	保管場所
その他									
71	入荷	集塵機	淀川電機	-	PP-1500	入力電圧: 3P 200V 出力: 1.5 kW S/N: 890829	1	¥ 30,000	SP
72		溶接機	ダイヘン	1989	AVP-300P	出力電流: 300A 入力電流: 45A 負荷電圧: 32V 入力電圧: 3φ, 200V 入力: 16.5kVA, 13kW	1	¥ 20,000	SP
73		デジタルノギス	MOORE&WRIGHT	-	MC MW 110-20DBL	測定範囲 0-150mm 精度 0.01mm ジヤコ 50 mm	1	¥ 2,500	SP
74		デジマチックマイクロメータ	ミツトヨ	-	MDC-25PJ 293-240	測定範囲: 0-25mm	1	¥ 1,200	SP
フォークリフト									
75		フォークリフト	トヨ	2008	02-7FDA50	重量: 5 TON ディーゼル アワーメーター: 13376hrs マスト: 3.0 m フォーク長: 1320 mm	1	¥ 1,100,000	SP

U-MACHINE (THAILAND) CO., LTD.

HEAD OFFICE

CONTACT PERSON

MR. HIROYUKI KAWAI (JAPANESE)

PRESIDENT

TEL : 089-900-5670

E-MAIL : hikawai@lf.mufg.jp

MR. TOSHIKAZU IBE (JAPANESE)

MANAGER

TEL : 063-187-0996

E-MAIL : t.ibe@u-machine.co.jp

MS. SASIMA MUNKONGPITUKKUL (THAI & ENGLISH)

BUSINESS ASSISTANT

E-MAIL : smunkongpitukkul@u-machine.co.jp

ADDRESS : 173/35 ASIA CENTRE TOWER, 26TH FLOOR, SOUTH SATHORN ROAD,
THUNGMAHAMEK, SATHORN, BANGKOK 10120

TEL : 02-163-6424

FAX : 02-163-6426

SAMUTPRAKARN RESOURCE CENTER



WAREHOUSE

▶ **SP: SAMUTPRAKARN RESOURCE CENTER**

ADDRESS : 55/19 M. 15 T. BANGSAOTHONG, A. BANGSAOTHONG, SAMUTPRAKARN 10540

▶ **SM: SAMUTSAKORN RESOURCE CENTER**

ADDRESS : 90 M. 1T. BANGNUMCHURD, A. MUANGSAMUTSAKORN, SAMUTSAKORN 74000