

2. ハイコラム仕様

2-1. 機械仕様

本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ) (噴流, 浸漬加工時)	1,050 × 750 × 500 mm
最大加工物質量 (噴流, 浸漬加工時)	1,500 kg
左右移動距離 (X 軸)	750 mm
前後移動距離 (Y 軸)	500 mm
上下移動距離 (Z 軸)	600 mm
補助テーブルストローク (U 軸×V 軸)	770 × 520 mm
テーパ加工制御角度 (板厚 150 mm にて)	±30 °
自動結線装置	標準装備
ワイヤー電極径	φ0.15 ~ φ0.33 mm
ワイヤー送り速度	最大 420 mm/sec
ワイヤー張力	3 ~ 23 N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	1,000 mm
ワイヤリール質量	最大 20 kg、最大ポビン幅 140 mm (ポビン外周が円であること。多角形のものを使用できません。)
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2,725 × 2,850 × 2,490 mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	3,600 × 4,000 mm
機械本体質量 (電源部)	5,800 kg
エア圧	0.5 MPa
エア消費量	30 NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 15 KVA

サービスタンク

加工液	純水
質量	1,100 kg
容積	1,640 L
純水器	イオン交換樹脂 (18 L 仕様)
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧 4 筒式)
加工液冷却装置	標準装備

コイルクーラ

必要冷却液容量	20 L
使用油	モービルベロシティオイル No. 3 相当品

2-2. 姿図

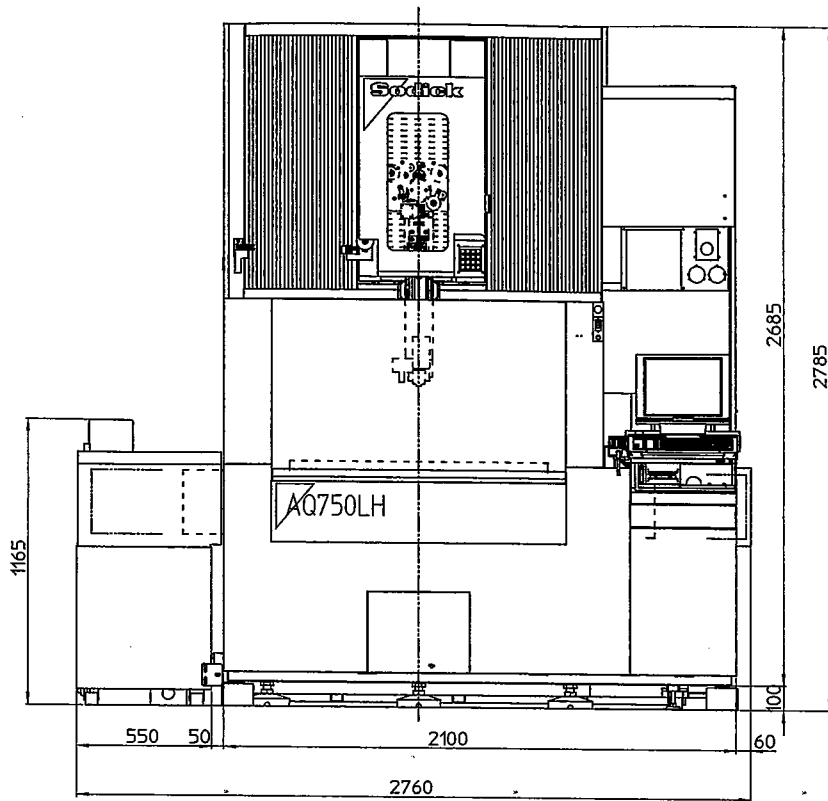


図 2-5 AQ750L 正面図 (ハイコラム仕様)

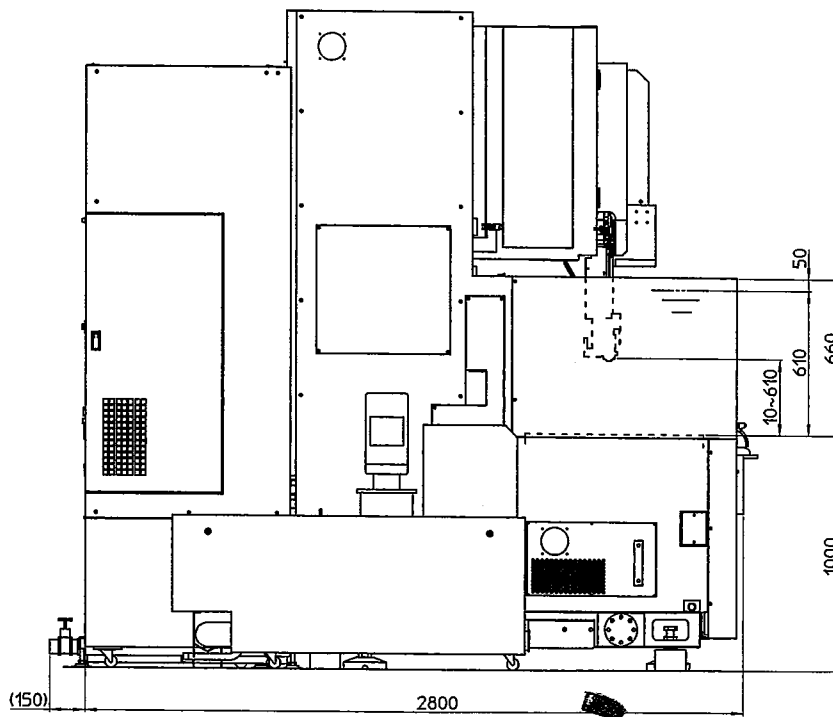


図 2-6 AQ750L 右側面図 (ハイコラム仕様)

