

- 2. APC仕様については、別冊バレットチェンジャーユーザーズマニュアルを参照してください。
- 2. For the APC specifications, refer to the "USERS' MANUAL" published separately.
- 3.
 - *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *1 Depending on restrictions imposed by device, jig and tool used, it may vary maximum spindle speed.
 - *2 60 Hz の場合
 - *2 At 60 Hz
 - *3 50 Hz の場合
 - *3 At 50 Hz
 - *4 先行制御モード時
 - *4 With look-ahead control
 - *5 刃先エアブローは含まず。<ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。
 - *5 Tool tip air blow system is not included. ANR indicates the standard air state-temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.
 - *6 ツール 60 本仕様
 - *6 For 60-tool magazine specifications
 - *7 20000 min⁻¹ 主軸仕様
 - *7 For 20000 min⁻¹ spindle specifications

1-4 NV5000α1B
NV5000α1B

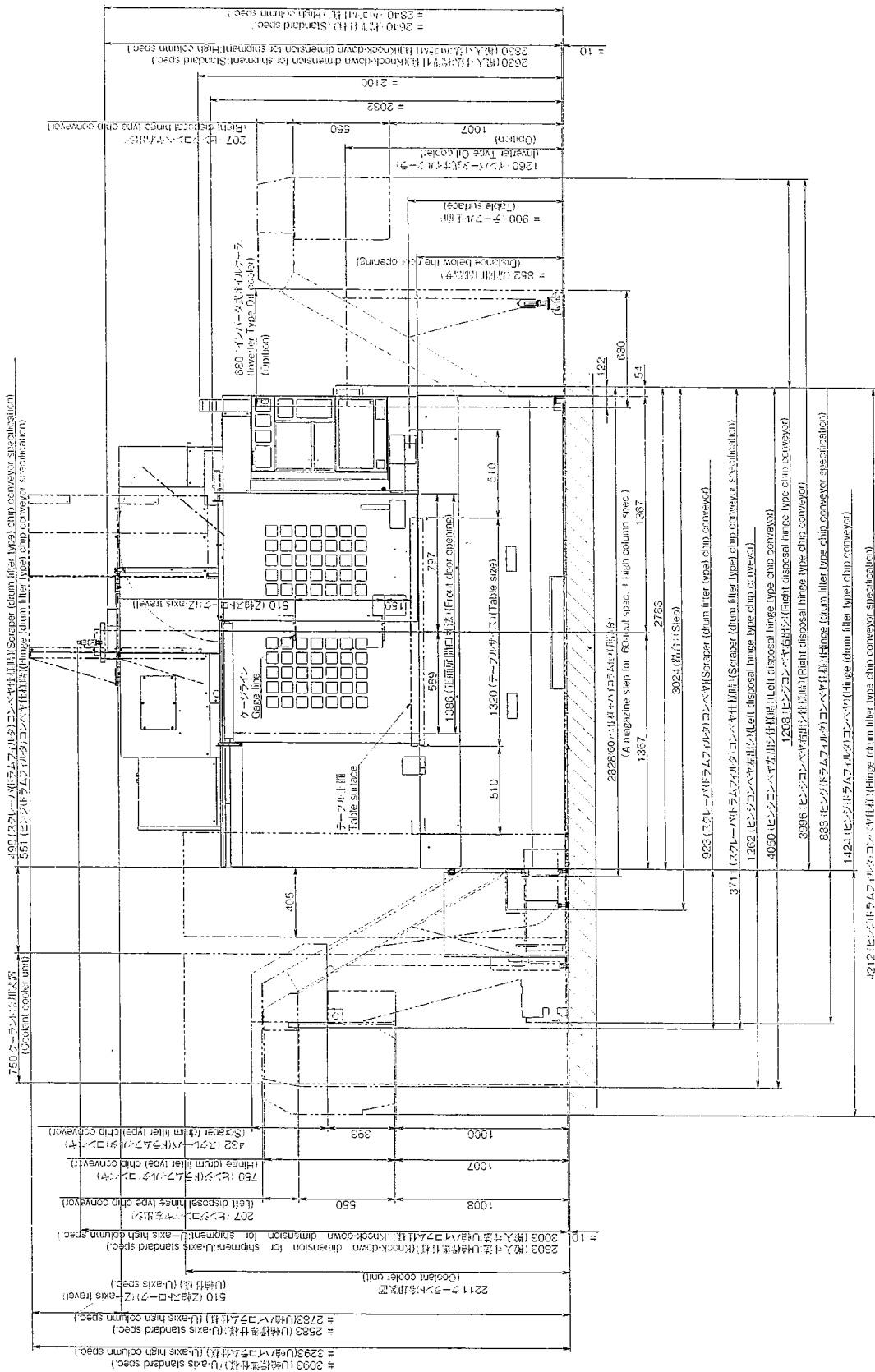
項目 Item		NV5000α1B/40	NV5000α1B/50
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.)	1020 (40.16)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.)	510 (20.08)
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in.)	510 (20.08)
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.)	150 - 660 (5.91 - 25.98)
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table working surface	mm (in.)	1320 × 600 (51.97 × 23.62)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.)	1200 (2640)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration		18 mm T 溝 6 本 18 mm T-slot 6 pieces
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 ^{*1} Max. spindle speed ^{*1}	min ⁻¹	14000 [20000] 8000 [15000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges	段 Step	1
	主軸テーパ穴 Type of spindle taper hole		No. 40 No. 50
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.)	65 (2.55) 100 (3.93)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653.54)
	切削送り速度 Feedrate	mm/min (ipm)	1 - 6000 (0.039 - 236.22) [1 - 42000 (0.039 - 1653.54) ^{*4}]
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 50) < 15 Steps >

項目 Item		NV5000α1B/40	NV5000α1B/50
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Type of tool shank	MAS BT-40 [BTS-40, CAT-40, DIN-40, HSK A-63]	MAS BT-50 [BTS-50, CAT-50, DIN-50, C6, HSK A-100]
	ブルスタッド形式 Type of retention knob	森精機専用 90°[MAS-I (45°), MAS-II (60°), DIN, C6, HSK] 90° for Mori Seiki [MAS-I (45°), MAS-II (60°), DIN, C6, HSK]	
	工具収納本数 Tool storage capacity	30 [60, 90]	30 [60]
	工具最大径 <隣接工具あり> Maximum tool diameter <with adjacent tools>	80 (3.14)	120 (4.72)
	工具最大径 <隣接工具なし> Maximum tool diameter <without adjacent tools>	125 (4.92)	240 (9.44)
	工具最大長さ Maximum tool length	300 (11.81)	350 (13.77)
	工具最大質量 Maximum tool mass	8 (17.6) [12 (26.4)]	20 (44)
	工具選択方式 Method of tool selection	テクニカルメモリランダム Technical memory random method	テクニカルメモリランダム Technical memory random method [番地固定近回り ^{*6}] [Shorter route fixed address method ^{*6}]
電動機 Motors	主軸用電動機 (30分/連続) Spindle drive motor (30 min./continuous rating)	kW (HP) 22/18.5 (29.48/24.79), 15/11 (20.1/14.74) ^{*7}	30/22 (40.2/29.48)
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP) X, Y: 4.0 (5.36), Z: 5.5 (7.37)	
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP) 0.017 (0.023)	
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP) 0.635 (0.85) ^{*3} , 1.04 (1.39) ^{*2}	
	機内コンベヤ用電動機 Chip conveyor motor	kW (HP) 0.2 × 2 (左右) 0.2 (0.27) × 2 (Right, Left)	
	冷却油用電動機 Oil cooler pump motor	kVA 3.4	
所要動力源 Required air source	空気圧源 Compressed air supply	MPa (psi), L/min (gal.) 0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> ^{*5}	
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant tank capacity	L (gal.) 2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.53) <Spindle and ball screw>	
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.) 275 (72.6)	
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.) 2603 (102.48)	2640 (103.94)
	所要床面の大きさ Floor space	mm (in.) 2788 × 2710 (109.84 × 106.7)	3088 × 2636 (121.57 × 103.78)
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.) 6960 (15312)	7310 (16082)

<正面図 (EN 規格対応) >

<Front View (EN Compliant)>

(Q51591 B05 8/10)
Unit: mm



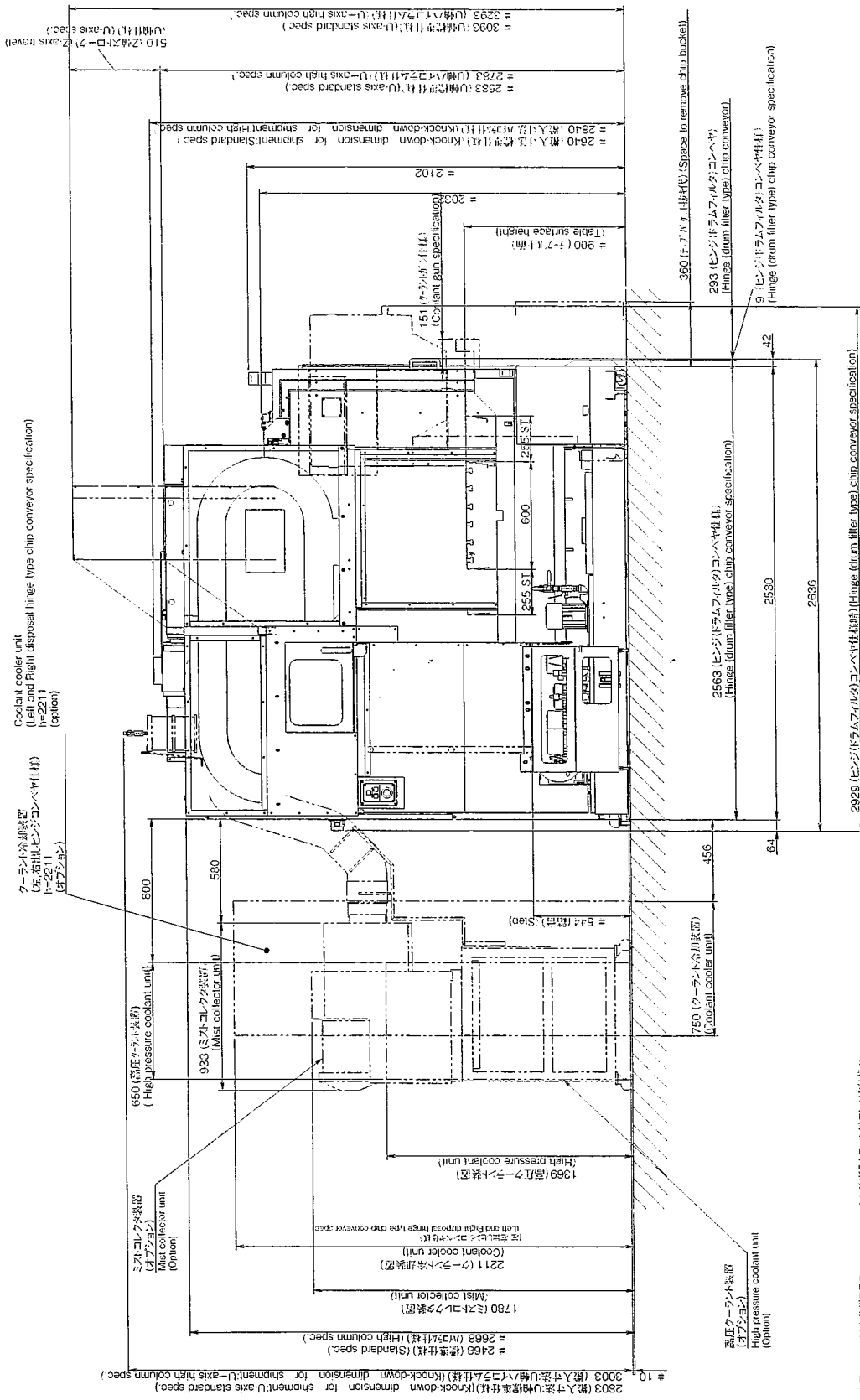
・本図はEN規格対応の仕様です。
(EN COMPATIBLE specification)
・この図は、U軸標準仕様 (U-axis standard spec.) の仕様を示しています。U軸高規格仕様 (U-axis high column spec.) の仕様は、別途図面にて示されています。
※この図は、U軸標準仕様 (U-axis standard spec.) の仕様を示しています。U軸高規格仕様 (U-axis high column spec.) の仕様は、別途図面にて示されています。
with "H" is indicated by 100 mm.

<側面図/ツール 30 本仕様 (EN 規格対応) >

<Side View/30-Tool Specifications (EN Compliant)>

(Q51591 B05 9/10)

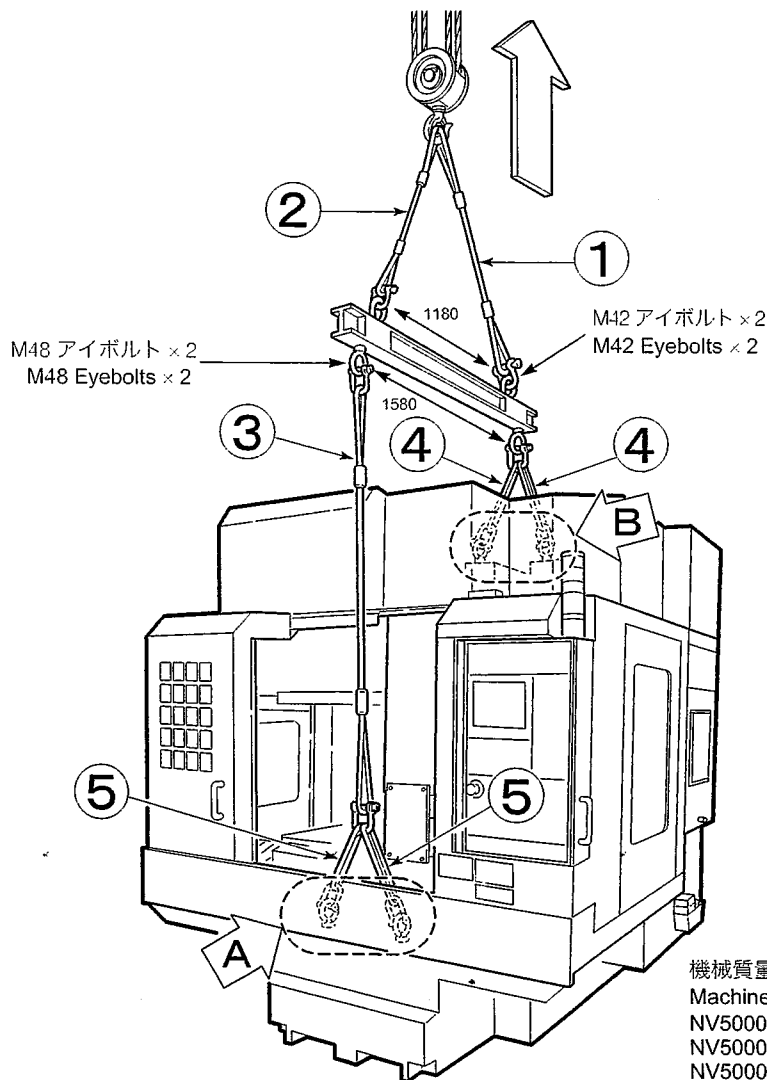
Unit: mm



- 本図は、ツール30本仕様を示す。
- 30-tool specification
- 本図は、U軸吊り装置/仕切装置を示す。
- For hinged/drum filter type chip conveyor specification.
- 本図は、U軸吊り装置/仕切装置を示す。
- For hinged/drum filter type chip conveyor specification.
- 本図は、U軸吊り装置/仕切装置を示す。
- For hinged/drum filter type chip conveyor specification.
- 本図は、U軸吊り装置/仕切装置を示す。
- For hinged/drum filter type chip conveyor specification.

due to size increase in the main machine. Size marked with * is increased by 100 mm.

8-4 NV5000α1, NVD5000α1
 NV5000α1, NVD5000α1



機械質量
 Machine Mass
 NV5000α1A/40: 6350 kg
 NV5000α1A/50: 6700 kg
 NV5000α1B/40: 6960 kg
 NV5000α1B/50: 7310 kg
 NVD5000α1A/40: 7450 kg
 NVD5000α1B/40: 8060 kg

• ワイヤロープ

• Wire Cable

記号 Symbols	長さ (mm) Length (mm)	直径 (mm) Diameter (mm)
①	1200	φ30.0
②	1400	
③	1600	
④	350	φ25.0
⑤	850	

• シャックル

• Shackles

耐荷重 Load Capacity	個数 Pcs
4T	9