

U-MACHINE

RESOURCE CENTER

静的精度表

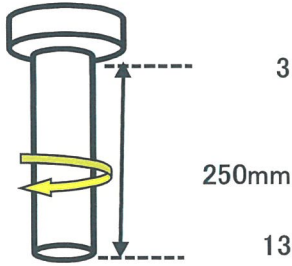
Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

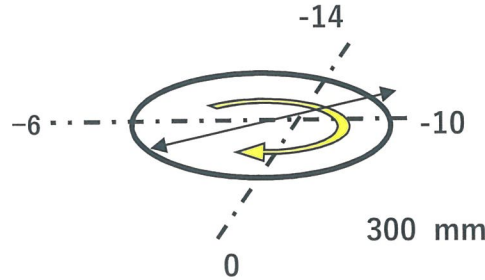
単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

Scale

主軸の振れ Run-out of test bar



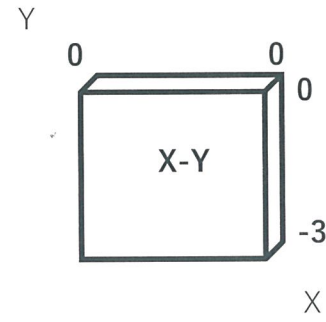
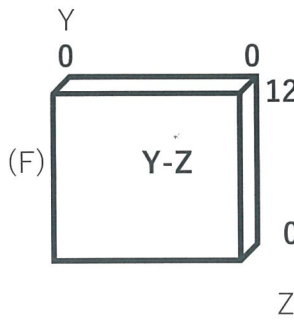
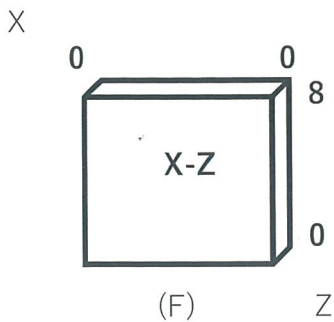
主軸振り回し Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション) Backlash

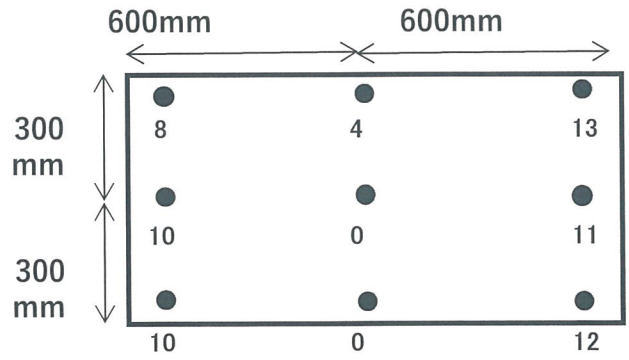
	X	Y	Z
G0	1	2	1
G1	/		

直角度 Geometric accuracy of motion 300mm x 300mm



備考 Remarks

テーブル上面精度 Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	オークマ	年式(Age)	2003
機種(Model)	MB-56VA	測定日 (The date of Measurement)	2022/11/18
製造番号(Serial number)	105557	物件番号(U-Machine No.)	BW2200052

ボールバー診断 (%)



XY 360deg 100mm 校正済み 20221117-115630

オペレータ: nis

機械: MB56VA 105557

日付: 2022-11-17 11:56:30

QC20-W: 0RJH93, 最終の校正: 2020-04-07

- 47% スケールミスマッチ
-13.7 μ m
- 12% 真直度 Y
-3.4 μ m
- 7% バックラッシュ Y
▲ 0.9 μ m
▼ 1.0 μ m
- 7% 真直度 X
2.1 μ m
- 5% バックラッシュ X
▶ 0.5 μ m
◀ 0.7 μ m

位置決め許容範囲 58.6 μ m
最適化半径 99.9903mm
真円度 9.6 μ m

