

# U-MACHINE

RESOURCE CENTER

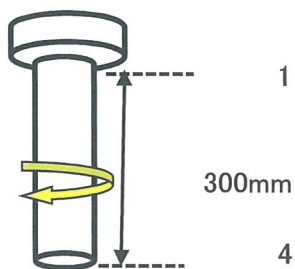
# 静的精度表

Geometric accuracy

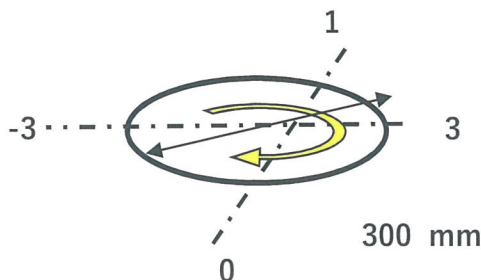
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位  $\mu$  ( $1\mu = 0.001\text{mm}$ )  
Scale

## 主軸の振れ Run-out of test bar



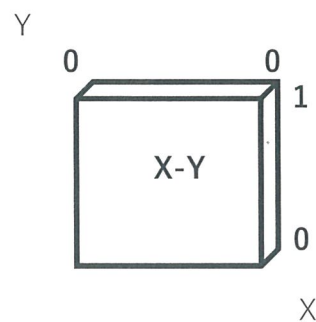
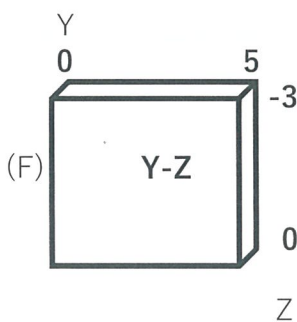
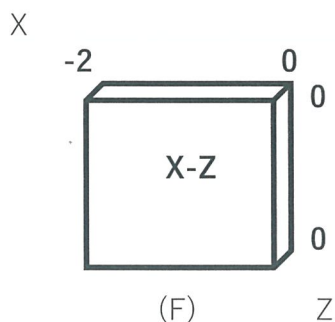
## 主軸振り回し Swing diameter



## バックラッシュ(ロストモーション) Backlash

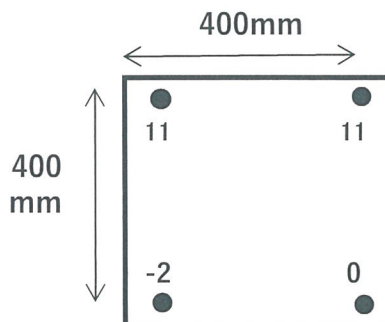
	X	Y	Z
G0	0	2	0
G1	/		

## 直角度 Geometric accuracy of motion 300mm × 300mm



## 備考 Remarks

## テーブル上面精度 Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	牧野フライス製作所	年式(Age)	2013
機種(Model)	D500	測定日 (The date of Measurement)	2022/9/7
製造番号(Serial number)	201	物件番号(U-Machine No.)	BW2200048

ボールバー診断 (%)



XY 360deg 100mm 校正済み 20220907-154346

オペレータ: nis

機械: D500

日付: 2022-9-07 15:43:46

QC20-W: 0RJH93, 最終の校正: 2020-04-07

- 29% スケールミスマッチ 5.8μm
- 18% 直角度 0.0180μm/mm
- 13% 反転突起 Y
  - ▲ -1.3μm
  - ▼ 1.1μm
- 9% 反転突起 X
  - ▶ -0.9μm
  - ◀ -0.2μm
- 6% 周期偏差 X
  - ↑ 0.5μm
  - ↓ 0.6μm

位置決め許容範囲 45.0μm  
最適化半径 100.0077mm  
真円度 8.8μm

