

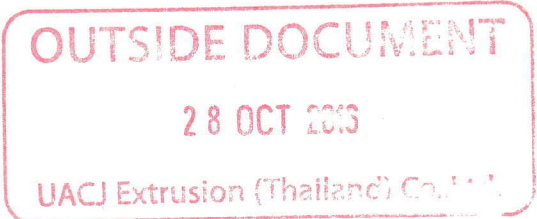
2. 仕様

TKA63

2. 1 機械仕様

※本仕様は改良のため、予告無く変更することがあります。

素材仕様	形状・寸法	丸材：φ4～φ40mm (中実材) φ4～φ50mm (中空材) 角材：■4～■40mm (中実材) □4～□50mm (中空材) 異形材				
	材質	鉄鋼	非鉄			
	素材長	最大 6m、素材重量は 50kg 以下 素材長に応じて入側に受けが必要となります。				
切断仕様	切断長	25～200mm (串型バイスジョー使用時) 切断長 200mm 以上は出側に受けが必要となります。				
	端切長	25mm 以上 (串型バイスジョー使用時)				
	残材長	63～(63+切断長) mm				
機械仕様	切断機本体	鋸刃	HSS ソリッドソー、Max φ250 mm×t2mm、P45Xφ8.5×2ヶ			
		鋸刃回転数	鉄鋼	27/54rpm 50Hz 33/66rpm 60Hz	非鉄	570/1140rpm 50Hz 690/1380rpm 60Hz
			鋸モータ	0.83/1.1kW 8/4P		1.8/2.3kW 4/2P
		ソーヘッド送り	駆動：空圧シリンダ			
		主バイス	駆動：空圧シリンダ クランプ力：9000N (920kgf) (空圧 0.4MPa 設定時)			
		クーラント方式	ツネミスト タンク容量：1.9リットル			
		空圧装置	必要空気圧：0.4MPa 以上～0.5MPa 以下			
		シュート排出高さ	切断機下面+約 700mm			
		送材	方式	空圧シリンダ		
			材料送り量	3～600mm		
	送りバイス		クランプ力：1080N (110kgf) (空圧 0.4MPa 設定時)			
	切屑処理	チップボックス 本体収納形				
	電気	環境	温度	作動時：0～+40℃ 非作動時：-5～+50℃		
			湿度	作動時：30～90% 非作動時：10～95% 結露無きこと		
入力電源		三相 AC200V 50/60Hz				
動力回路		三相 AC200V 50/60Hz				
制御回路	単相 AC200V 50/60Hz DC24V					
電磁弁回路	単相 AC200V 50/60Hz					
材料送り高さ	切断機下面+約 925mm					
機械寸法	749 (幅) ×1460 (長さ) ×1715 (高さ)					
機械重量	約 600kg					



2. 2 標準付属品

品名	仕様・型式	個数
工具袋		1個
工具	六角棒スパナ	G2, G3, G4, G5, G6, G8, G10
	スパナ	10×13, 17×19, 19×24, 24, 30
	カギスパナ	
	油差し	
	オイルガン	
機械カバー	880×1500×1700mm	1枚
ソーフランジ	φ74×P45×φ8×2ヶ	1個
ソーボルト	RKA62C-30-1 (M20×P1.5×L25)	1個

2. 3 特別仕様

品名	仕様・型式
バイスジョー	串型
ツネミスト	1.9リットル
主バイスエアブロー	切粉除去用

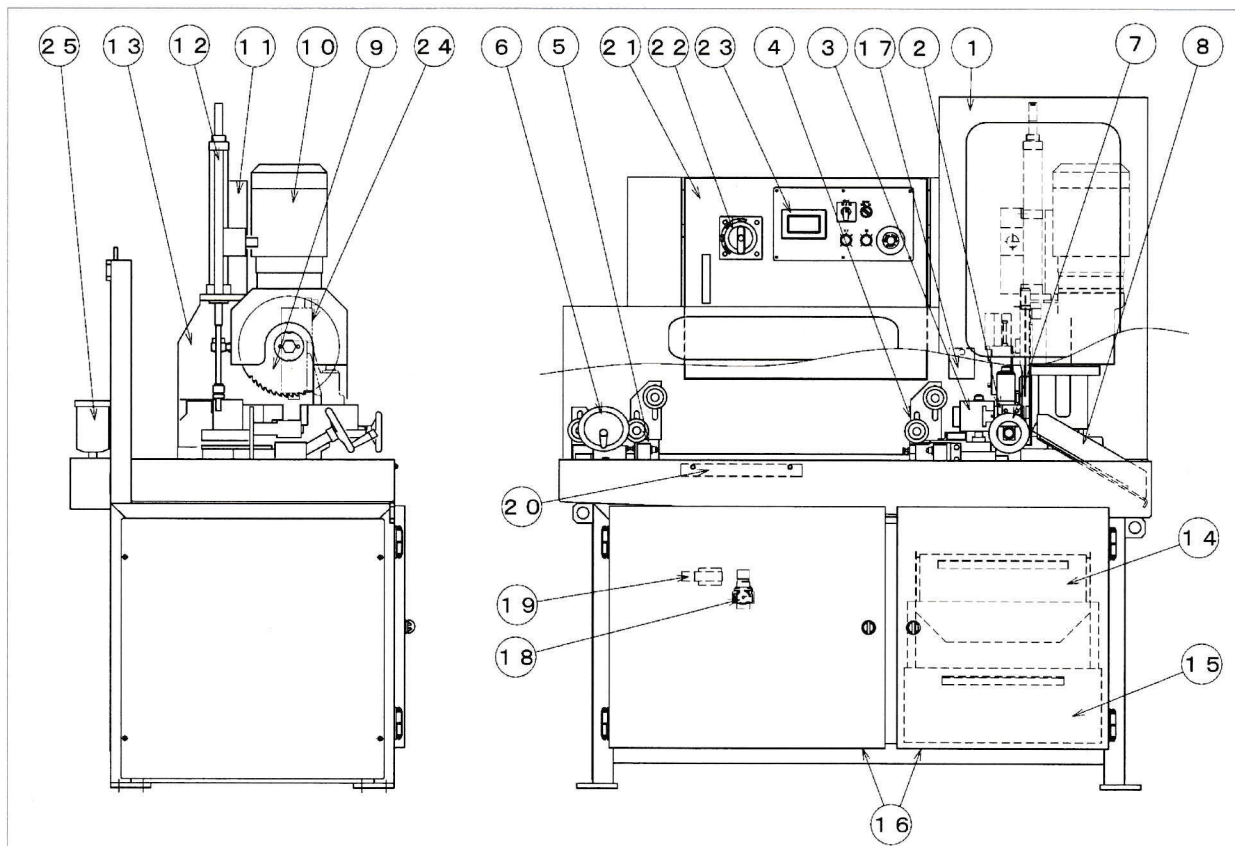
 危険！

- ・カーボンなど切粉が粉塵となる材料は切断しないでください。カーボンなどの粉塵は爆発を起こす恐れがあります。
- ・チタン、マグネシウムなど発火性の高い材料は切断しないでください。これらの切粉は、引火すると激しく燃焼します。爆発的に延焼する恐れがあります。
- ・材質不明な材料は切断しないでください。

 注意！

- ・切断された製品・端材を収容するバケツは機械に付属していません。別途ご用意ください。切断機本体排出シュートよりワークが落下してきます。バケツは十分に剛性あるものを使用し、フロアに設置したときはずれ止め対策を施してください。
- ・本丸鋸切断機はオプションでミスト装置を取り付けることができます。ミスト装置を使用して切断する際に、霧状のミスト噴霧が発生します。本丸鋸切断機にはミスト回収装置（ミストコレクタ）は付属していません。別途ご用意ください。また、機械周辺の空気の流れを良くするために、十分に換気できるようにしてください。

1. 機械各部の名称



- | | |
|------------------|------------------|
| 1. 本体カバー | 16. 前面扉 |
| 2. 主バイス | 17. 潤滑ポンプ(手動式) |
| 3. 送りバイス | 18. 主バイス減圧弁 |
| 4. 送りローラ(材料下面支持) | 19. 主バイスソレノイドバルブ |
| 5. 送り台 | 20. 工具ボックス |
| 6. 切断長調整ハンドル | 21. 操作制御盤 |
| 7. 主バイス開き幅調整ハンドル | 22. 主電源スイッチ |
| 8. 排出シュート | 23. タッチパネル |
| 9. 丸鋸刃 | 24. 縦バイス【オプション】 |
| 10. 鋸モータ | 25. ツネミスト【オプション】 |
| 11. ソーヘッドシリンダ | |
| 12. ハイドロチェッカ | |
| 13. ソーヘッドコラム | |
| 14. チップボックス | |
| 15. 切削油タンク | |

OUTSIDE DOCUMENT
 28 OCT 2016
 UACJ Extrusion (Thailand) Co.,Ltd.

