

# 第1章 概要

## 1-1. 機械概要

### 1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
制御軸数		2
ベッドの振り	mm	φ 580
往復台上の振り	mm	φ 470
最大加工径 × 長さ	mm × mm	φ 410 × 150
ワーク質量：チャック 質量含		
片持支持	kg	180
主軸		
主軸の直径	mm	φ 120
主軸端		JIS A2-6
テーパ穴	mm	φ 82 × 2°
貫通穴径	mm	φ 80
回転数変換数		無段 × 自動 2 段 (モータ巻線切替)
回転数	min <sup>-1</sup>	45 ~ 5,000
往復台 (Z 軸)		
移動量	mm	350
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000
早送り速度	mm/min	30,000
横送り台 (X 軸)		
移動量	mm	260 (55+205)
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000
早送り速度	mm/min	25,000
刃物台		
形式		V 型
工具数		12
工具		
外径	mm	□ 25
内径	mm	φ 40
電動機		
主電動機	k W	22/15 (15 分/連続) [30/22 (15 分/連続)] ※
往復台用 (Z 軸)	k W	3.5
横送り台用 (X 軸)	k W	2.8
油圧ポンプ用	k W	2.2
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.017
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.25

項目	単位	仕様
電源		
総電力	kVA	26.5 [35.5]
電圧	V	200
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V
周波数	Hz	50/60
制御盤の保護レベル		IEC IP54
機械の高さ	mm	1,770
所要床面積	mm×mm	1,590×1,734
正味質量	kg	3,400

表 1-1

※ 印はオプション [ ]: 標準馬力アップ