

表 1-2 機械仕様(PSG63SA)

仕様項目			値	
容量	テーブル取付面積 (幅×長)		605×300 mm	
	テーブル最大移動量		750×340 mm	
	テーブル上面からといし下面までの距離	50Hz 用 335mm といしの場合	22.5~322.5 mm	
		60Hz 用 305mm といしの場合	47.5~347.5 mm	
	取付ける標準チャックの寸法		600×300×80 mm	
	工作物許容質量 (チャックの重量 100 kg も含む)		420 kg	
テーブル	T 溝の幅×数		17 mm×3	
	左右送り速度 (平均)		300~25000 mm/min	
	左右ハンドル 1 回転の送り量		47 mm	
サドル	手動送り	ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×50)	0.1/1.0/5.0 mm	
		ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×50)	0.001/0.01/0.05 mm	
	自動送り	間欠送り	0.5~20.0 mm	
		連続送り	0~1000 mm/min	
といし頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		粗研削	0.001~0.03 mm (12 段階)
			精研削	0.0001~0.01 mm (11 段階)
	手動切込送り	ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm	
		ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01 mm	
	スパークアウト回転		0~5 回	
	上下早送り速度		600 mm/min	
といし	といし寸法 (外径×厚さ×穴径)	50Hz	φ 355×38×φ 127 mm	
		60Hz	φ 305×38×φ 127 mm	
	回転速度	50Hz	1500 min ⁻¹	
		60Hz	1800 min ⁻¹	
電動機	といし軸用		A.C 3.7 kW 4P	
	上下送り/切込み用		0.4 kW(A.C サーボモータ)	
	前後送り用		0.75 kW(A.C サーボモータ)	
	油圧ポンプ用		A.C 1.5 kW	
電源	主要電源	50Hz	三相 200V±10%	
		60Hz	三相 220V±10%	
	所要電力		10 kVA	
質量	本体		約 2900 kg	
占有面積	間口×奥行×高さ		2827×1987×1845 mm	