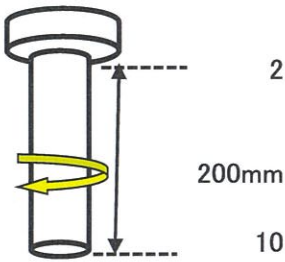


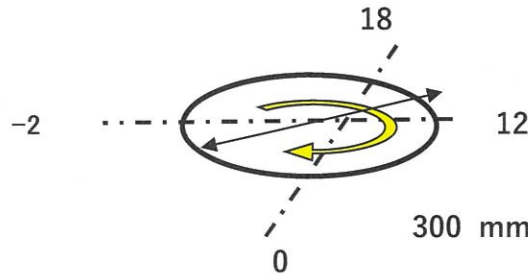
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位  $\mu$  ( $1\mu = 0.001\text{mm}$ )  
Scale

**主軸の振れ**  
Run-out of test bar



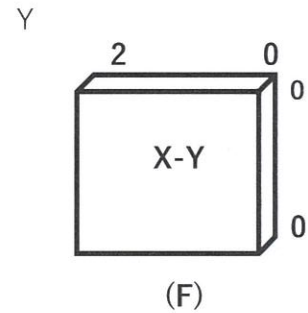
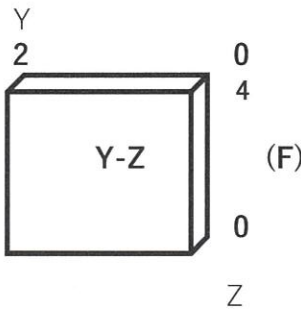
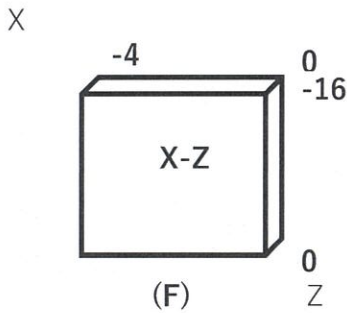
**主軸振り回し**  
Swing diameter



**バックラッシュ(ロストモーション)**  
Backlash

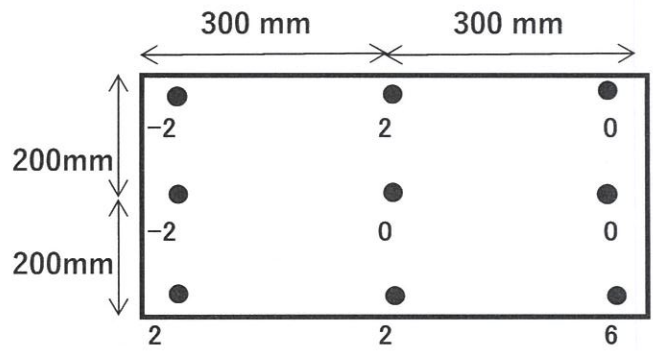
	X	Y	Z
G0	2	2	1
G1	2	2	1

**直角度**  
Geometric accuracy of motion  
300mm × 300mm



**備考**  
Remarks

**テーブル上面精度**  
Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ブラザー	年式(Age)	2019
機種(Model)	S500X1	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/13
製造番号(Serial number)	150281	物件番号(U-Machine No.)	BN2300101

## ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20240313-180355

オペレータ: nis

日付: 2024-3-13 18:03:55

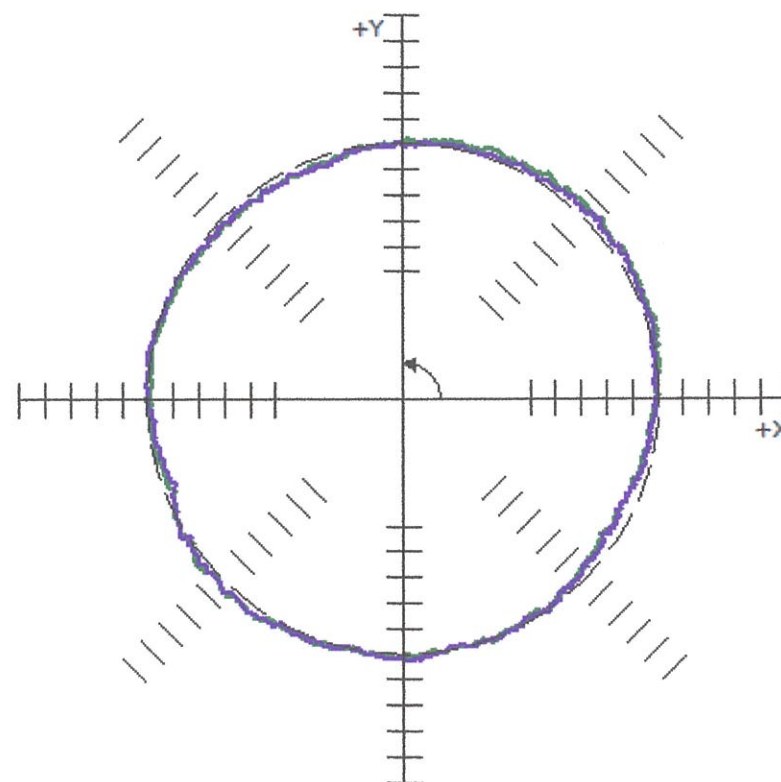
RENISHAW

機械: BN2300101 S500X1

QC20-W: ORJH92, 最終の校正: 2023-12-28

27%	直角度	-49.2 $\mu$ m/m
12%	真直度 X	4.6 $\mu$ m
11%	周期偏差 X	↑2.2 $\mu$ m ↓1.8 $\mu$ m
7%	反転突起 Y	▲0.3 $\mu$ m ▼1.4 $\mu$ m
7%	スケールミスマッチ	-2.8 $\mu$ m

位置決め許容範囲	58.3 $\mu$ m
最適化半径	99.9905mm
真円度	11.7 $\mu$ m

10.0 $\mu$ m/目盛