

U-MACHINE

RESOURCE CENTER

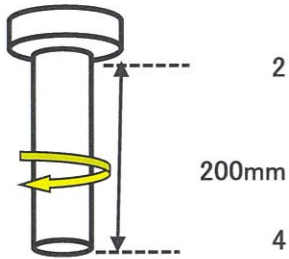
静的精度表

Geometric accuracy

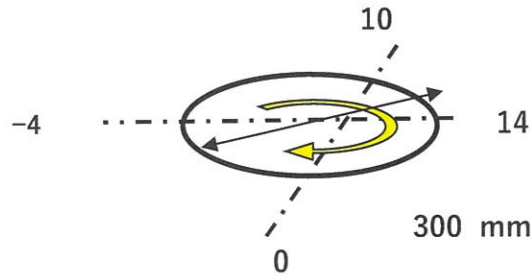
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)
Scale

主軸の振れ Run-out of test bar



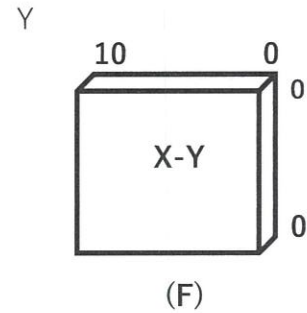
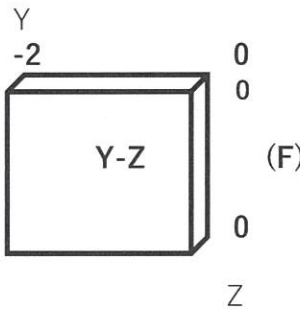
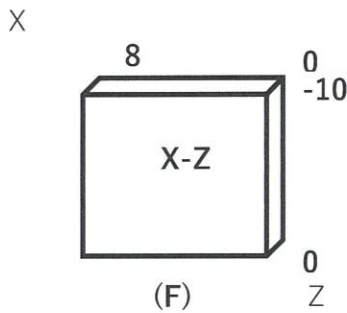
主軸振り回し Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション) Backlash

	X	Y	Z
G0	1	1	1
G1	1	1	1

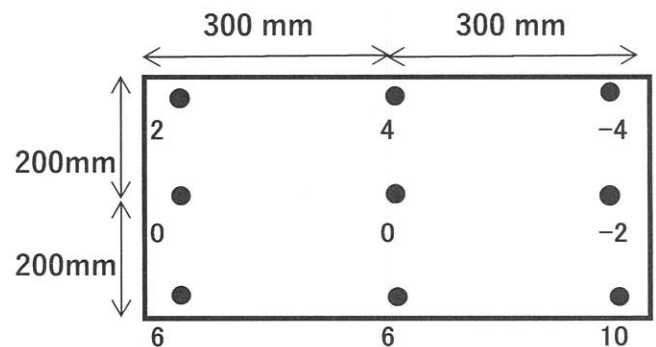
直角度 Geometric accuracy of motion 300mm × 300mm



備考

Remarks

テーブル上面精度 Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ブラザー	年式(Age)	2019
機種(Model)	S500X1	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/13
製造番号(Serial number)	150267	物件番号(U-Machine No.)	BN2300100

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20240313-175202

オペレータ: nis

日付: 2024-3-13 17:52:02

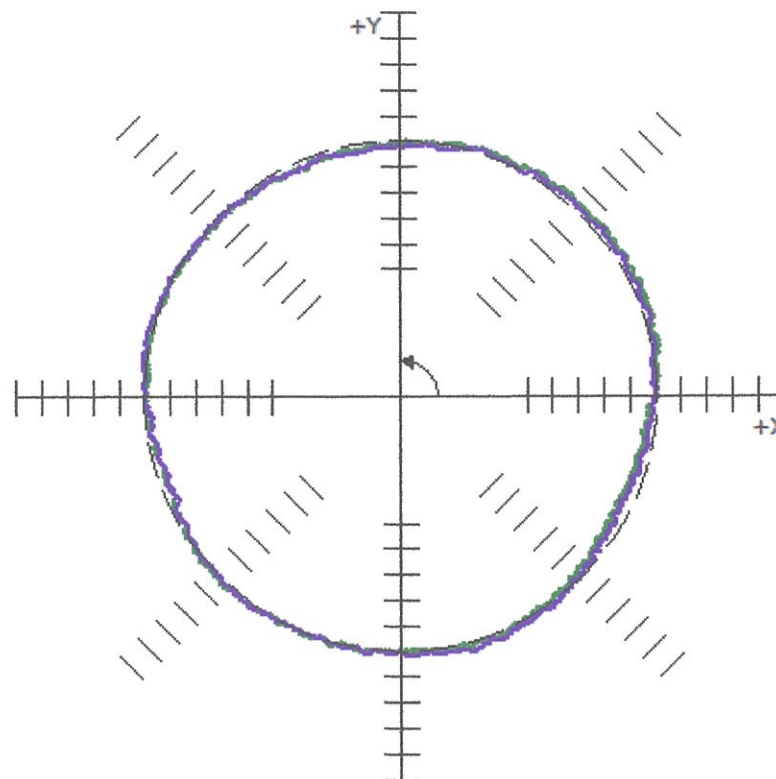
RENISHAW

機械: BN2300100 S500X1

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-12-28

21% 真直度 X	6.8 μ m
16% 直角度	-25.6 μ m/m
11% 反転突起 X	▶ 0.0 μ m ◀ -1.7 μ m
10% 周期偏差 X	↑ 1.6 μ m ↓ 1.7 μ m
10% 真直度 Y	3.3 μ m

位置決め許容範囲	58.1 μ m
最適化半径	99.9903mm
真円度	10.3 μ m

10.0 μ m/目盛