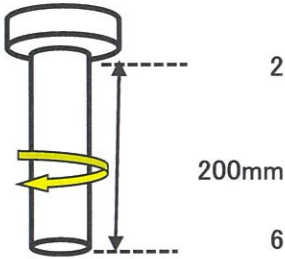


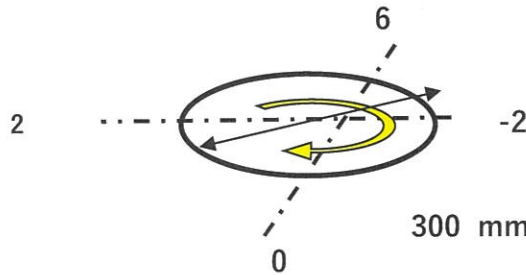
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)
Scale

主軸の振れ
Run-out of test bar



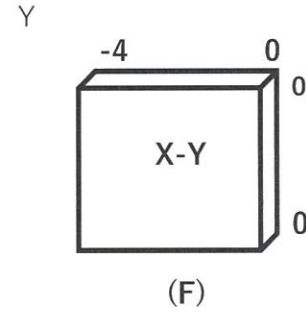
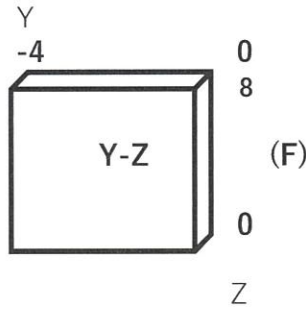
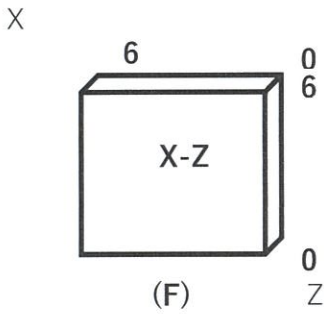
主軸振り回し
Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション)
Backlash

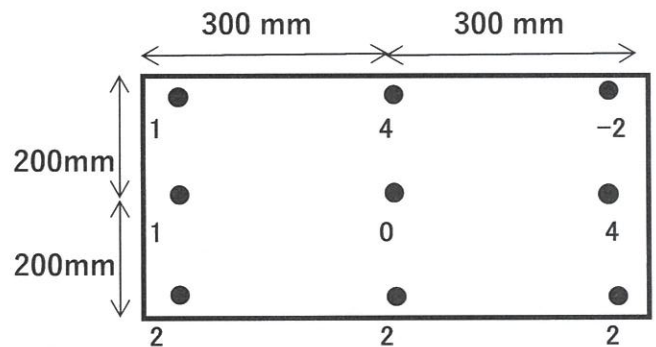
	X	Y	Z
G0	2	2	1
G1	2	2	1

直角度
Geometric accuracy of motion
300mm × 300mm



備考
Remarks

テーブル上面精度
Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ブラザー	年式(Age)	2019
機種(Model)	S500X1	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/13
製造番号(Serial number)	150269	物件番号(U-Machine No.)	BN2300099

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20240313-173223

オペレータ: nis

日付: 2024-3-13 17:32:23

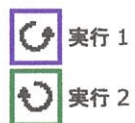
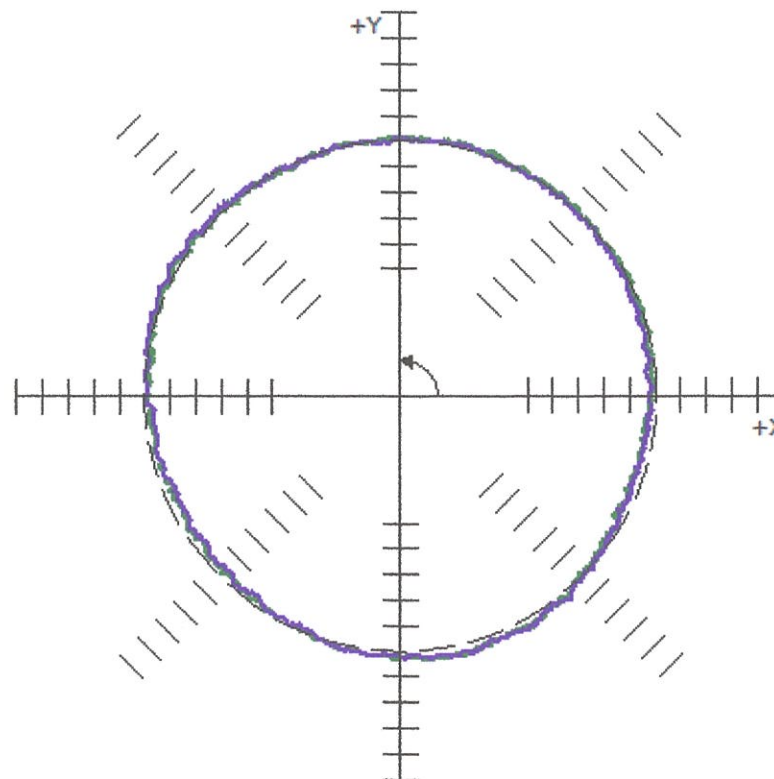
RENISHAW

機械: BN2300099 S500X1

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-12-28

17%	スケールミスマッチ	-6.3 μ m
16%	真直度 X	6.1 μ m
11%	直角度	20.5 μ m/m
11%	反転突起 Y	▲ 0.1 μ m ▼ -2.0 μ m
10%	真直度 Y	3.8 μ m

位置決め許容範囲	53.0 μ m
最適化半径	99.9913mm
真円度	9.8 μ m

10.0 μ m/目盛