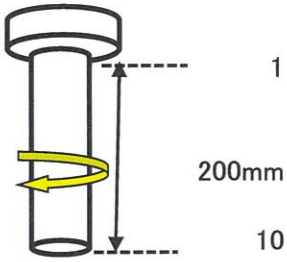


※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

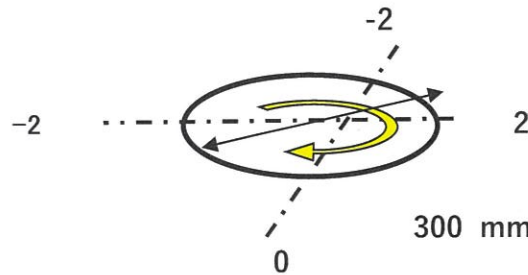
単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

Scale

主軸の振れ
Run-out of test bar



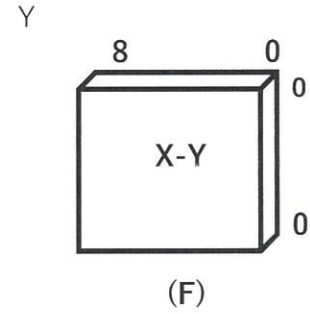
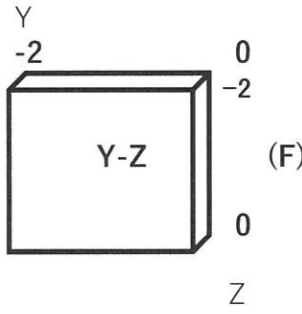
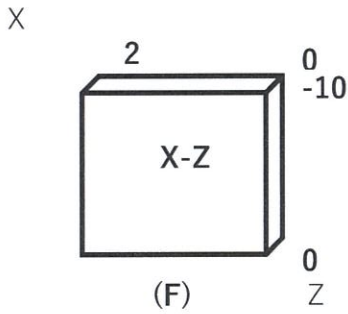
主軸振り回し
Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション)
Backlash

	X	Y	Z
G0	1	1	1
G1	2	1	1

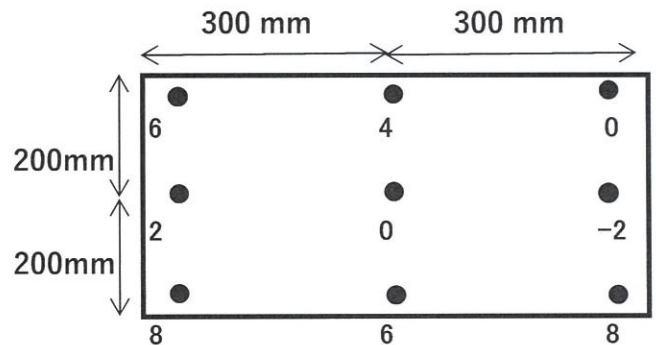
直角度
Geometric accuracy of motion
300mm × 300mm



備考

Remarks

テーブル上面精度
Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ブラザー	年式(Age)	2019
機種(Model)	S500X1	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/13
製造番号(Serial number)	150279	物件番号(U-Machine No.)	BN2300098

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20240313-172204

オペレータ: nis

日付: 2024-3-13 17:22:04

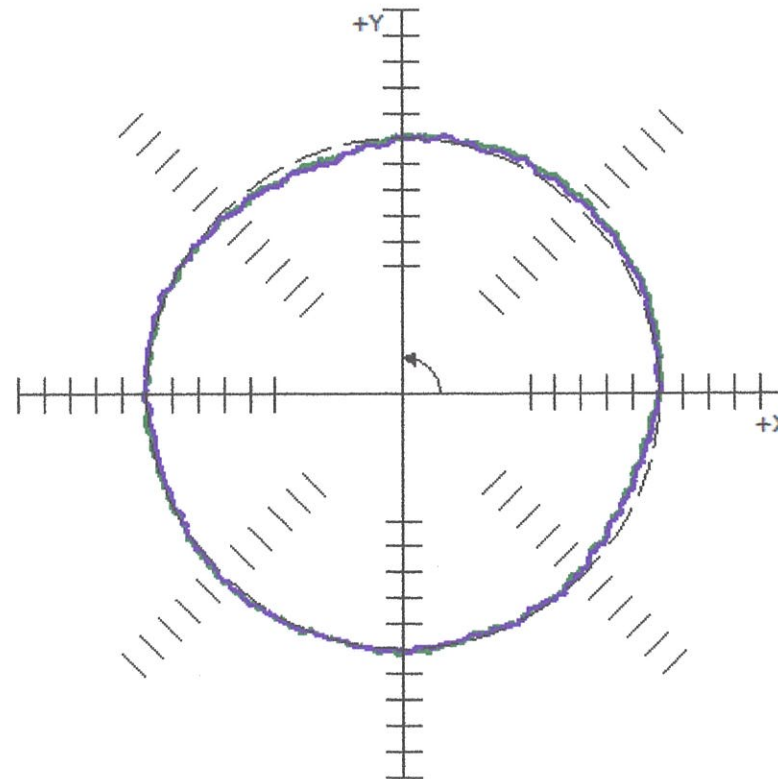
RENISHAW

機械: BN2300098 S500X1

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-12-28

29%	直角度	-44.1 μ m/m
15%	真直度 X	4.7 μ m
13%	真直度 Y	4.1 μ m
9%	周期偏差 Y	↑1.3 μ m ↓1.5 μ m
7%	周期偏差 X	↑1.1 μ m ↓1.2 μ m

位置決め許容範囲	53.5 μ m
最適化半径	99.9914mm
真円度	10.4 μ m

10.0 μ m/目盛