

U-MACHINE

RESOURCE CENTER

静的精度表

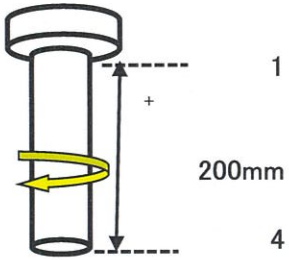
Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

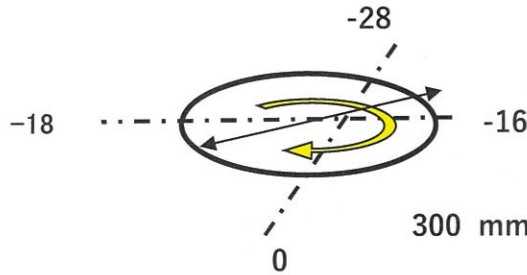
単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

Scale

主軸の振れ Run-out of test bar



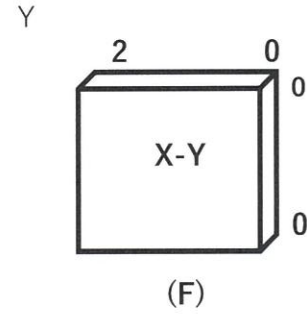
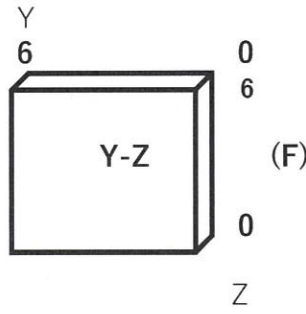
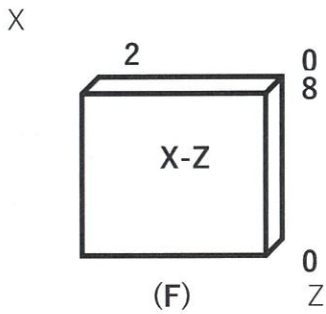
主軸振り回し Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション) Backlash

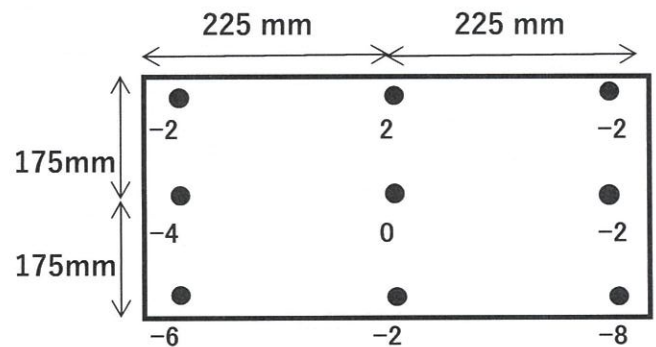
	X	Y	Z
G0	1	2	1
G1	1	2	1

直角度 Geometric accuracy of motion 300mm × 300mm



備考
Remarks

テーブル上面精度 Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	マキノ	年式(Age)	2013
機種(Model)	V22	測定日 (The date of Measurement)	2024/3/15
製造番号(Serial number)	667	物件番号(U-Machine No.)	BN2300096

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20240315-115934

オペレータ: nis

日付: 2024-3-15 11:59:34

RENISHAW

機械: BN2300096 V22

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-12-28

27%	スケールミスマッチ	-4.0 μ m
18%	ガタ X	▶ -1.6 μ m ◀ 2.5 μ m
11%	ガタ Y	▲ 1.4 μ m ▼ -0.5 μ m
9%	真直度 X	1.3 μ m
7%	周期偏差 Y	↑0.5 μ m ↓0.4 μ m

位置決め許容範囲	41.3 μ m
最適化半径	99.9929mm
真円度	4.6 μ m

